

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-do-prasy-50t-pompa-szybka-silownik-manometr-geko-g02005-p-18308.html>

## Zestaw do prasy 50T Pompa szybka Siłownik Manometr GEKO G02005

Cena brutto	<b>597,22 zł</b>
Cena netto	<b>485,54 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G02005</b>
Kod producenta	<b>G02005</b>
Kod EAN	<b>5901477120701</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Zestaw hydrauliczny do prasy 50T GEKO G02005

Kompletny układ hydrauliczny do budowy lub modernizacji prasy warsztatowej o nacisku do 50 ton. Zestaw zawiera siłownik hydrauliczny, pompę dwustopniową z regulacją prędkości oraz manometr glicerynowy z wyskalowaniem w tonach. Całość zalana olejem i gotowa do montażu.

Maksymalny nacisk 50 ton

Typ pompy Dwustopniowa

Skok tłoka 150 mm

Średnica tłoka 48 mm

### Charakterystyka zestawu

#### Pompa dwustopniowa

System dwubiegowy umożliwia szybkie pozycjonowanie tłoka przy niskim oporze (szybki bieg) oraz precyzyjne dozowanie siły podczas prasowania (wolny bieg). Rozwiązanie to skraca czas pracy i zwiększa kontrolę nad procesem.

## Manometr glicerynowy

Wskazania bezpośrednio w tonach eliminują konieczność przeliczania ciśnienia. Wypełnienie glicerynowe tłumi drgania wskazówki i chroni mechanizm przed uszkodzeniem w warunkach warsztatowych.

## Konstrukcja siłownika

Średnica obudowy 108 mm i cztery otwory mocujące  $\varnothing 13$  mm zapewniają stabilny montaż w ramie prasy. Średnica tłoka 48 mm przy skoku 150 mm pozwala na prasowanie elementów o zmiennej wysokości.

## Przewody hydrauliczne

Dwa przewody o długościach 620 mm i 920 mm umożliwiają elastyczny montaż pompy względem siłownika. Różnica długości pozwala na optymalne prowadzenie instalacji w ramie.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G02005
Maksymalny nacisk	50 ton
Typ pompy	Dwustopniowa (szybki i wolny bieg)
Średnica tłoka siłownika	48 mm
Maksymalny skok tłoka	150 mm
Średnica obudowy siłownika	108 mm
Długość przewodów hydraulicznych	620 mm / 920 mm
Otwory mocujące siłownik	4 x $\varnothing 13$ mm
Stan dostawy	Zalany olejem, gotowy do montażu

## Zastosowanie

- Montaż lub modernizacja pras warsztatowych o nacisku do 50 ton
- Wyprasowywanie łożysk, tulei i innych elementów wciąganych
- Prostowanie elementów metalowych o znacznej grubości
- Prasowanie połączeń wciskowych w naprawach mechanicznych
- Formowanie blach i profili w warunkach warsztatowych
- Demontaż zespołów wymagających kontrolowanej siły
- Kalibrowanie i dopasowywanie elementów konstrukcyjnych

## Montaż zestawu

Przed montażem należy przygotować ramę o odpowiedniej wytrzymałości, dostosowanej do nacisku 50 ton. Siłownik mocuje się

---

czterema śrubami M12 lub M13 w otworach montażowych. Pompę należy umieścić w miejscu zapewniającym wygodną obsługę dźwigni. Układ dostarczany jest zalany olejem – po montażu wystarczy odpowietrzenie układu poprzez kilkukrotne uruchomienie pompy bez obciążenia.

### **Zasada działania pompy dwustopniowej**

W pierwszej fazie pompowania (szybki bieg) olej jest tłoczony przy niskim ciśnieniu, co pozwala na szybkie przesunięcie tłoka do momentu zetknięcia z materiałem. Po napotkaniu oporu pompa automatycznie przechodzi na wolny bieg, zwiększając ciśnienie i umożliwiając precyzyjne prasowanie z pełną siłą. Manometr wskazuje rzeczywisty nacisk w tonach.

### **Konserwacja układu hydraulicznego**

---

Regularnie sprawdzaj poziom oleju w pompie – uzupełniaj olejem hydraulicznym o klasie zgodnej z zaleceniami producenta. Kontroluj szczelność połączeń przewodów, szczególnie po pierwszych godzinach pracy. Manometr glicerynowy nie wymaga konserwacji, ale należy unikać jego przeciążania powyżej skali. Siłownik smaruj okresowo na prowadnicy tłoka, aby zapobiec korozji i zapewnić płynne działanie.

Po dłuższym okresie przestoju uruchom pompę kilkukrotnie bez obciążenia, aby wyrównać ciśnienie w układzie. Przechowuj prasę w pomieszczeniu suchym, aby uniknąć kondensacji wody w oleju hydraulicznym.