

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-do-swiec-zarowych-i-wtryskiwaczy-w-walizce-yt-05349-yato-p-59655.html>

ZESTAW DO ŚWIEC ŻAROWYCH I WTRYSKIWACZY W WALIZCE YT-05349 YATO

Cena brutto	135,89 zł
Cena netto	110,48 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-05349
Kod producenta	YT-05349
Kod EAN	5906083117381
Producent	YATO

Opis produktu

Zestaw do świec żarowych i wtryskiwaczy YATO YT-05349

Profesjonalny zestaw narzędzi warsztatowych przeznaczony do demontażu i montażu świec żarowych oraz wtryskiwaczy w silnikach wysokoprężnych. Zawiera 9 specjalistycznych nasadek ze stali CrMo i CrV, w tym 3 przegubowe nasadki 3/8" umożliwiające pracę w trudno dostępnych miejscach komory silnika.

Rozmiary uchwytów 1/2" i 3/8"

Materiał Stal CrMo / CrV

Nasadki przegubowe 8, 10, 12 mm

Pakowanie Walizka transportowa

Charakterystyka zestawu narzędziowego

Nasadki 1/2" do świec żarowych i wtryskiwaczy

Sześć nasadek o rozmiarach 21-28 mm, w tym wersje 12-punktowe (12PT) i 6-punktowe (6PT). Różne długości (78-110 mm) umożliwiają dostosowanie do głębokości osadzenia świec żarowych w różnych typach silników diesla. Nasadki 12PT zapewniają lepszy chwyt przy ograniczonej przestrzeni roboczej.

Przegubowe nasadki 3/8" z hartowanej stali

Trzy nasadki o rozmiarach 8, 10 i 12 mm z długością 158 mm każda. Przegub pozwala na pracę pod kątem, co jest niezbędne przy dostępie do wtryskiwaczy w ciasnych komorach silnikowych. Hartowana stal CrV zwiększa odporność na skręcanie przy wysokich momentach obrotowych.

Stal chromowo-molibdenowa i chromowo-wanadowa

CrMo i CrV to stopy stosowane w narzędziach profesjonalnych ze względu na połączenie twardości i odporności na pękanie. Chrom zwiększa odporność na korozję, molibden i wanad poprawiają wytrzymałość mechaniczną. Parametry te są istotne przy pracy z zabezpieczonym gwintem świec żarowych.

Kompatybilność z silnikami wysokoprężnymi

Zestaw obejmuje rozmiary nasadek stosowane w silnikach diesla marek: Audi, BMW, Chrysler, Fiat, Ford, General Motors, Mercedes-Benz, Nissan, Peugeot, Rover, Scania, Seat, VW, Volvo. Przed użyciem należy sprawdzić rozmiar klucza dla konkretnego modelu pojazdu w dokumentacji technicznej.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-05349
Producent	YATO
Rozmiary uchwytów narzędziowych	1/2" (12,7 mm), 3/8" (9,5 mm)
Materiał nasadek 1/2"	Stal CrMo, stal CrV
Materiał nasadek 3/8"	Stal CrV hartowana
Nasadki 1/2" w zestawie	27 mm × 78 mm (12PT), 22 mm × 78 mm (12PT), 28 mm × 78 mm (12PT), 22 mm × 110 mm (12PT), 21 mm × 90 mm (12PT, CrMo), 28 mm × 83 mm (6PT)
Nasadki przegubowe 3/8"	8 mm × 158 mm, 10 mm × 158 mm, 12 mm × 158 mm
Liczba punktów styku	12PT (większość nasadek 1/2"), 6PT (nasadka 28 mm)
Wykończenie powierzchni	Matowe (nasadki przegubowe)
Pakowanie	Walizka transportowa
Zastosowanie	Demontaż i montaż świec żarowych, obsługa wtryskiwaczy w silnikach wysokoprężnych

Zastosowanie w serwisie silników diesla

-
- Demontaż zapieczonych lub przypalonych świec żarowych w silnikach wysokoprężnych
 - Montaż nowych świec żarowych z zachowaniem prawidłowego momentu dokręcenia
 - Wymiana wtryskiwaczy paliwa typu common rail i pompowych
 - Serwis układów wtryskowych w pojazdach osobowych z silnikami diesla
 - Obsługa silników diesla w pojazdach dostawczych i ciężarowych
 - Prace konserwacyjne przy świecach żarowych w trudno dostępnych miejscach
 - Diagnostyka i naprawa układów zapłonowych w silnikach wysokoprężnych
 - Profesjonalne naprawy warsztatowe wymagające dostępu do głęboko osadzonych elementów

Użytkowanie i konserwacja narzędzi

Sprawdzanie kompatybilności

Przed przystąpieniem do pracy należy zweryfikować rozmiar klucza dla świec żarowych lub wtryskiwaczy w dokumentacji technicznej pojazdu. Różne generacje silników tego samego producenta mogą wymagać innych rozmiarów nasadek. Nieprawidłowy dobór narzędzia może prowadzić do uszkodzenia gwintu lub główki elementu.

Praca z nasadkami przegubowymi

Nasadki przegubowe 3/8" o długości 158 mm pozwalają na pracę pod kątem do 15-20 stopni. Należy unikać przekraczania maksymalnego kąta wychylenia, ponieważ może to prowadzić do uszkodzenia przegubu lub zmniejszenia przekazywanego momentu obrotowego. Przy pracy w ciasnych przestrzeniach zaleca się stosowanie krótkich uchwytów z grzechotką.

Konserwacja narzędzi ze stali CrMo i CrV

Po każdym użyciu nasadki należy oczyścić z zanieczyszczeń i pozostałości oleju. Pomimo odporności na korozję, długotrwałe przechowywanie w wilgotnym środowisku może prowadzić do powierzchniowego utleniania. Zaleca się okresowe smarowanie uchwytu narzędziowego lekkimi środkami konserwacyjnymi.

Środki ochrony osobistej

Podczas pracy z narzędziami mechanicznymi w komorze silnika należy stosować rękawice ochronne i okulary. Przy demontażu zapieczonych świec żarowych istnieje ryzyko gwałtownego poluzowania elementu, co może prowadzić do urazu dłoni. W przypadku stosowania przedłużek należy zachować ostrożność przy przekraczaniu momentu obrotowego.