

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-do-wyciagania-urwanego-zarnika-m8-m10-geko-g02796-p-24513.html>

Zestaw do wyciągania urwanego żarnika M8-M10 GEKO G02796

| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 112,88 zł |
| Cena netto | 91,77 zł |
| Dostępność | Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin |
| Numer katalogowy | G02796 |
| Kod producenta | G02796 |
| Kod EAN | 5901477159367 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Zestaw do wyciągania urwanego żarnika M8-M10 GEKO G02796

Specjalistyczny zestaw narzędzi przeznaczony do usuwania urwanych żarników świec żarowych w silnikach wysokoprężnych. Umożliwia bezpieczne wywiercenie i wyciągnięcie uszkodzonego elementu bez konieczności demontażu głowicy.

Kompatybilność gwintów M8×1.0, M10×1.0, M10×1.25

Liczba trzpieni 3 szt.

Długość trzpieni 180 mm

Model G02796

Charakterystyka

Uniwersalność zastosowania

Prowadzenie dostosowane do trzech najpopularniejszych standardów gwintów świec żarowych: M8×1.0, M10×1.0 oraz M10×1.25. Pozwala to na obsługę większości silników Diesla w pojazdach osobowych i dostawczych bez konieczności posiadania osobnych zestawów.

Precyzyjne wiercenie

Wiertła HSS o średnicach 2,5 mm i 3,3 mm z wydłużonymi trzonkami (120 mm i 140 mm) umożliwiają dotarcie do trudno dostępnych miejsc. Prowadzenie zapewnia osiowość wiercenia, co zapobiega uszkodzeniu gniazda świecy.

System chwytakowy

Trzpienie wyposażone w chwytaki M3×0.5 i M4×0.7 pozwalają na pewne uchwycenie pozostałości żarnika po nawierceniu i nacinaniu gwintu. Długość 180 mm gwarantuje wystarczający zasięg w głębokich gniazdach montażowych.

Kompletność zestawu

Zawiera wszystkie narzędzia niezbędne do przeprowadzenia pełnej procedury: od wywiercenia otworu, przez nacięcie gwintu, po wyciągnięcie urwanego elementu. Eliminuje konieczność dokupowania dodatkowych komponentów.

Specyfikacja techniczna

| | |
|------------------------------|--------------------------------------|
| Model | G02796 |
| Producent | GEKO |
| Kompatybilne gwinty | M8×1.0, M10×1.0, M10×1.25 |
| Liczba trzpieni z chwytakiem | 3 szt. (2× M4×0.7, 1× M3×0.5) |
| Długość trzpieni | 180 mm |
| Wiertła HSS | Ø2,5×120 mm, Ø3,3×140 mm |
| Gwintowniki | M3×0.5 (100 mm), M4×0.7 (100 mm) |
| Prowadzenie | Do gwintów M8×1.0, M10×1.0, M10×1.25 |

Zastosowanie

- Usuwanie urwanych żarników świec żarowych w silnikach Diesla
- Naprawa gniazd świec w głowicach aluminiowych i żeliwnych
- Serwis pojazdów osobowych z silnikami wysokoprężnymi
- Obsługa samochodów dostawczych i vanów
- Warsztaty specjalizujące się w naprawach silników
- Stacje diagnostyczne i serwisy wielobrandowe

Procedura użytkowania

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem procedury należy oczyścić gniazdo świecy z osadów i zabezpieczyć cylinder przed dostaniem się wiórów. Prowadzenie montuje się w gnieździe świecy, co zapewnia precyzyjne prowadzenie wiertła wzdłuż osi urwanego żarnika.

Proces wyciągania urwanego żarnika przebiega etapowo. Najpierw przy użyciu odpowiedniego wiertła HSS (2,5 mm lub 3,3 mm w zależności od średnicy żarnika) wywierć się otwór w centrum urwanego elementu. Prowadzenie zapobiega zboczeniu wiertła i uszkodzeniu gwintu w głowicy.

Następnie za pomocą gwintownika M3×0.5 lub M4×0.7 nacina się gwint wewnętrzny w wywierconym otworze. Gwintownik należy obracać powoli, stosując olej penetrujący. Po nacięciu gwintu wkręca się odpowiedni trzpień z chwytakiem, który chwyta urwany element od wewnątrz i pozwala na jego wykręcenie.

Weryfikacja kompatybilności

Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu świec żarowych w obsługiwanym silniku. Informację tę można znaleźć w dokumentacji technicznej pojazdu lub poprzez pomiar gwintu w gnieździe świecy. Zestaw obsługuje wyłącznie gwinty metryczne M8 i M10 o podanych skokach.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi świec żarowych warto rozważyć dodatkowe narzędzia: klucze dynamometryczne do prawidłowego dokręcania świec, zestawy do regeneracji gwintów w głowicy, a także środki chemiczne ułatwiające wykręcanie zacięniętych elementów.