

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-do-wyciagania-urwanego-zarnika-m8-m10-geko-g02796-p-24513.html>

## Zestaw do wyciągania urwanego żarnika M8-M10 GEKO G02796

Cena brutto	<b>112,88 zł</b>
Cena netto	<b>91,77 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>G02796</b>
Kod producenta	<b>G02796</b>
Kod EAN	<b>5901477159367</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Zestaw do wyciągania urwanego żarnika M8-M10 GEKO G02796

Specjalistyczny zestaw narzędzi przeznaczony do usuwania urwanych żarników świec żarowych w silnikach wysokoprężnych. Umożliwia bezpieczne wywiercenie i wyciągnięcie uszkodzonego elementu bez konieczności demontażu głowicy.

Kompatybilność gwintów M8×1.0, M10×1.0, M10×1.25

Liczba trzpieni 3 szt.

Długość trzpieni 180 mm

Model G02796

### Charakterystyka

#### Uniwersalność zastosowania

Prowadzenie dostosowane do trzech najpopularniejszych standardów gwintów świec żarowych: M8×1.0, M10×1.0 oraz M10×1.25. Pozwala to na obsługę większości silników Diesla w pojazdach osobowych i dostawczych bez konieczności posiadania osobnych zestawów.

#### Precyzyjne wiercenie

Wiertła HSS o średnicach 2,5 mm i 3,3 mm z wydłużonymi trzonkami (120 mm i 140 mm) umożliwiają dotarcie do trudno dostępnych miejsc. Prowadzenie zapewnia osiowość wiercenia, co zapobiega uszkodzeniu gniazda świecy.

### System chwytakowy

Trzpienie wyposażone w chwytaki M3×0.5 i M4×0.7 pozwalają na pewne uchwycenie pozostałości żarnika po nawierceniu i nacinaniu gwintu. Długość 180 mm gwarantuje wystarczający zasięg w głębokich gniazdach montażowych.

### Kompletność zestawu

Zawiera wszystkie narzędzia niezbędne do przeprowadzenia pełnej procedury: od wywiercenia otworu, przez nacięcie gwintu, po wyciągnięcie urwanego elementu. Eliminuje konieczność dokupowania dodatkowych komponentów.

## Specyfikacja techniczna

Model	G02796
Producent	GEKO
Kompatybilne gwinty	M8×1.0, M10×1.0, M10×1.25
Liczba trzpieni z chwytakiem	3 szt. (2× M4×0.7, 1× M3×0.5)
Długość trzpieni	180 mm
Wiertła HSS	Ø2,5×120 mm, Ø3,3×140 mm
Gwintowniki	M3×0.5 (100 mm), M4×0.7 (100 mm)
Prowadzenie	Do gwintów M8×1.0, M10×1.0, M10×1.25

## Zastosowanie

- Usuwanie urwanych żarników świec żarowych w silnikach Diesla
- Naprawa gniazd świec w głowicach aluminiowych i żeliwnych
- Serwis pojazdów osobowych z silnikami wysokoprężnymi
- Obsługa samochodów dostawczych i vanów
- Warsztaty specjalizujące się w naprawach silników
- Stacje diagnostyczne i serwisy wielobrandowe

## Procedura użytkowania

### Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem procedury należy oczyścić gniazdo świecy z osadów i zabezpieczyć cylinder przed dostaniem się wiórów. Prowadzenie montuje się w gnieździe świecy, co zapewnia precyzyjne prowadzenie wiertła wzdłuż osi urwanego żarnika.

---

Proces wyciągania urwanego żarnika przebiega etapowo. Najpierw przy użyciu odpowiedniego wiertła HSS (2,5 mm lub 3,3 mm w zależności od średnicy żarnika) wywierć się otwór w centrum urwanego elementu. Prowadzenie zapobiega zboczeniu wiertła i uszkodzeniu gwintu w głowicy.

Następnie za pomocą gwintownika M3×0.5 lub M4×0.7 nacina się gwint wewnętrzny w wywierconym otworze. Gwintownik należy obracać powoli, stosując olej penetrujący. Po nacięciu gwintu wkręca się odpowiedni trzpień z chwytakiem, który chwyta urwany element od wewnątrz i pozwala na jego wykręcenie.

### **Weryfikacja kompatybilności**

Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu świec żarowych w obsługiwanym silniku. Informację tę można znaleźć w dokumentacji technicznej pojazdu lub poprzez pomiar gwintu w gnieździe świecy. Zestaw obsługuje wyłącznie gwinty metryczne M8 i M10 o podanych skokach.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obsługi świec żarowych warto rozważyć dodatkowe narzędzia: klucze dynamometryczne do prawidłowego dokręcania świec, zestawy do regeneracji gwintów w głowicy, a także środki chemiczne ułatwiające wykręcanie zacięniętych elementów.