

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-frezow-do-drewna-15-szt-yt-68002-yato-p-25198.html>

Zestaw frezów do drewna 15 szt YT-68002 YATO

Cena brutto	74,07 zł
Cena netto	60,22 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-68002
Kod producenta	YT-68002
Kod EAN	5906083069413
Producent	YATO

Opis produktu

Zestaw frezów do drewna 15 szt YT-68002 YATO

Komplet 15 frezów trzpieniowych z węglkowymi płytkami skrawającymi, przeznaczonych do precyzyjnej obróbki drewna i materiałów drewnopochodnych. Zestaw obejmuje frezy o różnych profilach z trzpieniem 8 mm, kompatybilne z większością frezarek ręcznych dostępnych na rynku.

Liczba frezów 15 szt.

Średnica trzpienia 8 mm

Materiał ostrzy Węglik wolframu YG6X

Frezy z łożyskami 5 szt.

Charakterystyka techniczna frezów YATO YT-68002

Węglik wolframu YG6X na płytkach skrawających

Płytki wykonane z węglika wolframu charakteryzują się twardością 89-91 HRA, co przekłada się na wielokrotnie dłuższą żywotność w porównaniu do frezów HSS. Materiał ten zachowuje ostrość krawędzi skrawających nawet przy intensywnej pracy z twardymi gatunkami drewna oraz materiałami drewnopochodnymi o wysokiej gęstości.

Lutowanie srebrem dla trwałości połączeń

Płytki węglkowe są lutowane do korpusu frezu srebrem, co zapewnia stabilne połączenie odporne na wibracje i obciążenia termiczne powstające podczas frezowania. Ta technologia eliminuje ryzyko odspojenia ostrza podczas pracy, zwiększając bezpieczeństwo użytkownika.

Łożyska prowadzące w 5 frezach

Łożyska kulkowe zamontowane w wybranych frezach umożliwiają prowadzenie narzędzia wzdłuż krawędzi obrabianego materiału lub szablonu. Rozwiązanie to zapewnia powtarzalność profili oraz eliminuje konieczność stosowania dodatkowych prowadnic, szczególnie przy frezowaniu krawędzi płyt i desek.

Tolerancja wymiarowa 0,08 mm

Precyzja wykonania w granicach 0,08 mm oznacza, że frezy zachowują dokładność geometrii profilu, co ma znaczenie przy łączeniach wpustowych, rowkach pod zawiasy czy profilowaniu krawędzi wymagających dopasowania. Niska tolerancja przekłada się również na zrównoważenie narzędzia i ograniczenie drgań.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-68002
Producent	YATO
Liczba elementów w zestawie	15 frezów trzpieniowych
Średnica trzpienia	8 mm
Materiał płytek skrawających	Węglik wolframu YG6X
Technologia łączenia płytek	Lutowanie srebrem
Liczba frezów z łożyskami	5 szt.
Tolerancja wymiarowa	0,08 mm
Wyposażenie dodatkowe	Klucz imbusowy
Przeznaczenie	Drewno lite, płyty wiórowe, MDF, HDF

Zastosowanie frezów trzpieniowych

- Frezowanie rowków pod zawiasy, prowadnice i elementy łączące
- Wykonywanie wpustów i połączeń stolarskich typu pióro-wpust
- Profilowanie krawędzi płyt meblowych, blatów i desek
- Obróbka drewna litego różnych gatunków

-
- Frezowanie płyt wiórowych, MDF i HDF
 - Prace modelarskie wymagające precyzyjnych profili
 - Wycinanie gniazd pod okucia meblowe
 - Wykonywanie dekoracyjnych frezów na powierzchniach drewnianych

Kompatybilność z frezarkami

Sprawdzanie zgodności z frezarką

Trzpień o średnicy 8 mm jest standardem w większości frezarek ręcznych klasy hobbystycznej i półprofesjonalnej. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę tulei zaciskowej w posiadanej frezarce. Urządzenia wyposażone w tuleje 6 mm lub 12 mm wymagają zastosowania odpowiednich redukcji lub nie będą kompatybilne z tym zestawem.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić mocowanie frezu w tulei zaciskowej frezarki, używając dołączonego klucza imbusowego. Frez powinien być osadzony na głębokość minimum 20 mm, aby zapewnić stabilność podczas pracy.

Prędkość obrotowa frezarki powinna być dostosowana do średnicy frezu i twardości obrabianego materiału. Dla drewna miękkiego zaleca się wyższe obroty, dla twardego drewna i materiałów drewnopochodnych o wysokiej gęstości należy zmniejszyć prędkość, aby uniknąć przegrzania ostrzy.

Po zakończeniu pracy frezy należy oczyścić z żywicy i pyłu drzewnego, używając szczotki lub sprężonego powietrza. Regularne usuwanie nalotu żywicznego przedłuża żywotność ostrzy i zapobiega przegrzewaniu się narzędzia.

Przechowywanie zestawu

Frezy należy przechowywać w oryginalnym pudełku lub dedykowanym organizer, aby zabezpieczyć ostrza przed uszkodzeniami mechanicznymi. Kontakt płytek węglkowych z innymi narzędziami metalowymi może prowadzić do wykruszeń, co obniża jakość frezowania.

Produkty powiązane

Do pracy z frezami trzpieniowymi zaleca się stosowanie frezarek ręcznych o mocy minimum 1200 W oraz systemów odsysania pyłu. Dla zwiększenia precyzji warto rozważyć zakup prowadnic równoległych oraz szablonów do powtarzalnych operacji frezowania.