

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-frezow-do-gniazd-wtryskiwaczy-8el-geko-g02657-p-18522.html>

## Zestaw frezów do gniazd wtryskiwaczy 8el. GEKO G02657

Cena brutto	<b>57,63 zł</b>
Cena netto	<b>46,85 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G02657</b>
Kod producenta	<b>G02657</b>
Kod EAN	<b>5901477119330</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Zestaw frezów do gniazd wtryskiwaczy 8 elementów GEKO G02657

Profesjonalny zestaw narzędzi do czyszczenia, dekarbonizacji i ponownego nacinania gniazd wtryskiwaczy w silnikach wysokoprężnych. Zawiera frezy dedykowane dla najpopularniejszych marek i systemów wtrysku Common Rail.

Liczba elementów 8 sztuk

Typ silników Diesel / Common Rail

Model G02657

Zastosowanie Uniwersalne

### Charakterystyka techniczna

#### Dedykowane frezy dla różnych systemów

Zestaw zawiera 5 różnych typów frezów dopasowanych do konkretnych marek i systemów wtrysku: Mercedes-Benz CDI, Delphi/Bosch (BMW/PSA/Renault/Ford), Bosch Mercedes CRD oraz Fiat/Iveco. Każdy frez ma odpowiedni kształt (płaski lub kątowy) i wymiary pod konkretne gniazdo.

## Uchwyt centrujący 15x19mm

Precyzyjne prowadzenie frezu w osi gniazda zapobiega uszkodzeniu głowicy. Wymiary 15x19mm odpowiadają standardowym średnicom gniazd wtryskiwaczy w większości silników wysokoprężnych.

## Kompletny zestaw obsługowy

W zestawie znajdują się wszystkie niezbędne narzędzia: klucz typu T do mocowania frezów, klucz imbusowy typu L do regulacji oraz dedykowane frezy. Nie wymaga dodatkowych akcesoriów do rozpoczęcia pracy.

## Zastosowanie w regeneracji i wymianie

Zestaw służy do usuwania nagaru i przywracania właściwej geometrii gniazd podczas regeneracji silnika lub wymiany wtryskiwaczy. Umożliwia ponowne nacięcie gniazda bez konieczności wymiany głowicy.

## Skład zestawu

Klucz typu T	Do montażu i demontażu frezów w uchwycie
Uchwyt centrujący	15x19mm – prowadzenie frezu w osi gniazda
Frez płaski uniwersalny	17x17mm – do większości standardowych gniazd
Frez kątowy Mercedes-Benz	17x17mm – dedykowany dla silników CDI
Frez płaski Delphi/Bosch	17x17mm – BMW, PSA, Renault, Ford
Frez płaski Bosch	17x19mm – Mercedes CRD
Frez kątowy Fiat/Iveco	17x21mm – dedykowany dla grupy Fiat
Klucz imbusowy typ L	Do regulacji i dokręcania elementów zestawu

## Zastosowanie

- Czyszczenie i dekarbonizacja gniazd wtryskiwaczy przed montażem nowych elementów
- Ponowne nacinanie gniazd podczas kapitalnego remontu silnika wysokoprężnego
- Usuwanie nagaru i zanieczyszczeń z powierzchni uszczelniających gniazd
- Przywracanie właściwej geometrii gniazd po długotrwałej eksploatacji
- Przygotowanie gniazd przy wymianie wtryskiwaczy w silnikach Common Rail
- Naprawa gniazd w silnikach BMW, Mercedes-Benz, PSA, Renault, Ford, Fiat, Iveco
- Prace serwisowe w warsztatach specjalizujących się w silnikach diesla

## Jak dobrać odpowiedni frez?

Wybór frezu zależy od marki pojazdu i typu systemu wtryskowego. Frezy płaskie stosuje się w gniazdach o prostych ściankach (Delphi, Bosch w BMW/PSA/Renault/Ford), frezy kątowe w gniazdach stożkowych (Mercedes CDI, Fiat/Iveco). Przed użyciem należy

---

zidentyfikować typ wtryskiwaczy w danym silniku.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy dokładnie oczyścić obszar wokół wtryskiwacza sprężonym powietrzem, aby zapobiec dostaniu się zanieczyszczeń do komory spalania. Frez montuje się w uchwycie centrującym za pomocą klucza typu T, następnie uchwyt osadza się w gnieździe wtryskiwacza.

Frezowanie wykonuje się ręcznie, obracając klucz powoli i równomiernie, z umiarkowanym dociskiem. Zbyt duża siła może uszkodzić gniazdo lub złamać frez. Po zakończeniu frezowania gniazdo należy dokładnie oczyścić sprężonym powietrzem i sprawdzić pod kątem równomierności nacięcia.

Po użyciu frezy należy oczyścić z wiórów i resztek nagaru, a następnie zabezpieczyć lekkim olejem ochronnym. Przechowywanie w oryginalnym opakowaniu zapobiega uszkodzeniu ostrzy i ułatwia identyfikację poszczególnych elementów.

### **Uwaga techniczna**

Zestaw przeznaczony jest do pracy ręcznej – nie należy używać narzędzi elektrycznych ani pneumatycznych. Nadmierna prędkość obrotowa może spowodować przegrzanie frezu i uszkodzenie gniazda. Przed montażem nowego wtryskiwacza zawsze należy sprawdzić głębokość i stan powierzchni gniazda.