

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-frezow-do-gniazd-wtryskiwaczy-common-rail-yt-17625-yato-p-1520.html>

## Zestaw frezów do gniazd wtryskiwaczy - common rail YT-17625 YATO

Cena brutto	<b>64,22 zł</b>
Cena netto	<b>52,21 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-17625</b>
Kod producenta	<b>YT-17625</b>
Kod EAN	<b>5906083176258</b>
Producent	<b>YATO</b>
Rozmiar [mm]	<b>15x19;17x17;17x19;17x21</b>
Materiał	<b>CrMoV, 9SiCr</b>
Opakowanie	<b>BCM&amp;corol sleeve</b>
Jednostka	<b>KPL</b>
Ilość elementów [szt.]	<b>8</b>
Długość [mm]	<b>160</b>

### Opis produktu

#### Zestaw frezów do gniazd wtryskiwaczy Common Rail YT-17625 YATO

Specjalistyczny zestaw narzędzi do regeneracji gniazd wtryskiwaczy w silnikach Diesla z systemem Common Rail. Frezy wykonane ze stali narzędziowej CrMoV SKD11 umożliwiają precyzyjne usuwanie nagaru i osadów bez ryzyka uszkodzenia gniazda montażowego.

Materiał **Stal CrMoV SKD11**

Model **YT-17625**

Producent **YATO**

Przeznaczenie **Silniki Common Rail**

## Charakterystyka zestawu frezów do wtryskiwaczy

### Stal narzędziowa CrMoV SKD11

Materiał należący do grupy stali do pracy na zimno, charakteryzujący się twardością 58-62 HRC po obróbce cieplnej. Zawartość chromu (11-13%) zapewnia odporność na korozję, molibden zwiększa wytrzymałość, a wanad poprawia odporność na ścieranie. Pozwala na wielokrotne użycie narzędzia bez utraty ostrości krawędzi tnących.

### Precyzyjne czyszczenie gniazd

Geometria frezów dostosowana do standardowych wymiarów gniazd wtryskiwaczy Common Rail. Kontrolowana głębokość skrawania minimalizuje ryzyko uszkodzenia powierzchni uszczelniającej. Proces regeneracji przywraca odpowiednią płaskość i gładkość powierzchni montażowej, co jest kluczowe dla szczelności połączenia.

### Kompletny zestaw narzędzi

Zestaw zawiera frezy w różnych rozmiarach odpowiadających typowym średnicom gniazd wtryskiwaczy stosowanych w silnikach Diesla. Umożliwia obsługę większości pojazdów wyposażonych w systemy Common Rail bez konieczności dokupowania dodatkowych elementów.

### Zastosowanie warsztatowe

Narzędzie przeznaczone do pracy w warunkach profesjonalnych warsztatów samochodowych specjalizujących się w naprawach układów wtryskowych. Frezy współpracują ze standardowymi wiertarkami lub frezarkami stosowanymi w diagnostyce i naprawie silników wysokoprężnych.

## Specyfikacja techniczna

Model produktu	YT-17625
Producent	YATO
Materiał wykonania	Stal narzędziowa CrMoV SKD11
Typ stali	Stal do pracy na zimno (cold work steel)
Przeznaczenie	Czyszczenie i regeneracja gniazd wtryskiwaczy Common Rail
Typ silnika	Silniki Diesla z systemem Common Rail
Rodzaj zestawu	Kompletny zestaw frezów różnych rozmiarów

---

## Zastosowanie zestawu frezów

---

- Regeneracja gniazd wtryskiwaczy w głowicach silników wysokoprężnych
- Usuwanie nagaru i osadów węglowych z powierzchni montażowych wtryskiwaczy
- Przywracanie płaskości powierzchni uszczelniającej gniazda
- Naprawa gniazd po długotrwałej eksploatacji wtryskiwaczy
- Przygotowanie gniazd przed montażem nowych lub regenerowanych wtryskiwaczy
- Serwis układów Common Rail w pojazdach osobowych i dostawczych
- Obsługa silników marek: Volkswagen, Audi, BMW, Mercedes-Benz, Renault, Peugeot, Citroën, Fiat
- Prace konserwacyjne w warsztatach specjalizujących się w silnikach Diesla

## System Common Rail - kontekst techniczny

---

Common Rail to system wtrysku paliwa, w którym ciśnienie (do 2500 bar w najnowszych rozwiązaniach) jest generowane niezależnie od procesu wtrysku. Wtryskiwacze montowane są w gniazdach w głowicy silnika, gdzie powierzchnia uszczelniająca musi zapewnić szczelność przy ekstremalnych ciśnieniach i temperaturach.

Nagar powstający w wyniku spalania osadza się na krawędziach gniazd, uniemożliwiając prawidłowe doszczelnienie wtryskiwacza. Prowadzi to do nieszczelności, przedostawania się spalin do układu paliwowego i wtórnych uszkodzeń. Mechaniczne czyszczenie frezami przywraca geometrię powierzchni montażowej.

### Przygotowanie do pracy z frezami

Przed użyciem frezów należy dokładnie oczyścić obszar roboczy z luźnych zanieczyszczeń. Frezy powinny być zamontowane w wiertarce lub frezarce z kontrolą obrotów (zalecane 300-500 obr/min). Podczas pracy należy stosować chłodziwo lub środek penetrujący, aby uniknąć przegrzania materiału. Po zakończeniu regeneracji gniazdo należy przedmuchać sprężonym powietrzem i sprawdzić płaskość powierzchni.

## Konserwacja narzędzi

---

Po każdym użyciu frezy należy oczyścić z pozostałości nagaru i osadów metalicznych. Zaleca się stosowanie szczotki drucianej i rozpuszczalnika. Krawędzie tnące powinny być regularnie kontrolowane pod kątem zużycia. Narzędzia należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi.

Stal CrMoV SKD11, mimo zawartości chromu, wymaga ochrony przed długotrwałym działaniem wilgoci. Zaleca się lekkie natłuszczenie powierzchni roboczych olejem narzędziowym przed dłuższym magazynowaniem.

### Produkty powiązane w diagnostyce Common Rail

W kompleksowej obsłudze układów Common Rail przydatne mogą być: testery ciśnienia w układzie paliwowym, zestawy do kodowania wtryskiwaczy, adaptory diagnostyczne do testowania pomp wysokiego ciśnienia, zestawy uszczelnień do wtryskiwaczy oraz specjalistyczne środki czyszczące do układów wtryskowych.