

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-frezow-trzpieniowych-6mm-10el-g37511-geko-p-26615.html>

Zestaw frezów trzpieniowych 6mm 10el. G37511 GEKO

Cena brutto	149,81 zł
Cena netto	121,80 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G37511
Kod producenta	G37511
Kod EAN	5901477161940
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw frezów trzpieniowych 6mm 10el. GEKO G37511

Kompletny zestaw 10 frezów trzpieniowych HSS o trzpieniu 6 mm, obejmujący 4 typy geometrii roboczej. Przeznaczony do obróbki stali nieutwardzonej, metali kolorowych oraz drewna w szlifierkach pneumatycznych i elektrycznych.

Materiał **Stal HSS**

Średnica trzpienia **6 mm**

Liczba elementów **10 szt.**

Typy frezów **4 rodzaje**

Charakterystyka techniczna

Stal szybko tnąca HSS

Materiał zapewnia odporność na temperatury do 600°C powstające podczas obróbki. HSS (High Speed Steel) zachowuje twardość krawędzi tnących nawet przy intensywnym użytkowaniu, co wydłuża żywotność narzędzi w porównaniu ze stalą węglową.

Zróznicowane geometrie robocze

Zestaw zawiera frezy kulowe, walcowe, walcowe z zaokrągloną główką oraz stożkowe. Każda geometria odpowiada innym zastosowaniom – od wygładzania powierzchni, przez usuwanie spoin, po obróbkę krawędzi i otworów.

Trzpień 6 mm

Uniwersalna średnica trzpienia kompatybilna z większością szlifierek kątowych z oprawkami zaciskowymi, wkrętarek udarowych oraz pneumatycznych narzędzi obrotowych. Sprawdź średnicę uchwytu w posiadanym narzędziu przed zakupem.

Zakres długości 53-72 mm

Długość całkowita frezów umożliwia dostęp do trudno dostępnych miejsc przy zachowaniu stabilności obróbki. Dłuższe frezy pozwalają na pracę w głębokich otworach i wgłębieniach.

Specyfikacja techniczna

Model	G37511
Producent	GEKO
Materiał wykonania	Stal szybko tnąca HSS
Średnica trzpienia	6 mm
Liczba elementów w zestawie	10 szt.
Liczba typów geometrii	4 rodzaje
Długość frezów	53-72 mm
Materiały obrabiane	Stal nieutwardzona, metale kolorowe, drewno

Zawartość zestawu

Frez kulowy	1 szt. – średnica 10 mm
Frezy walcowe	2 szt. – średnice 10 mm i 12 mm
Frezy walcowe z zaokrągloną główką	2 szt. – średnice 10 mm i 12 mm
Frezy stożkowe	5 szt. – średnice 10 mm, 10 mm, 11 mm, 12 mm, 13 mm

Zastosowanie

- Usuwanie nadmiaru spoin spawalniczych w konstrukcjach stalowych
- Wygładzanie powierzchni po spawaniu przed malowaniem lub powlekaniami
- Usuwanie zadziorów z krawędzi po cięciu, wierceniu lub toczeniu
- Czyszczenie powierzchni z korozji, farby i rdzy
- Usuwanie wlewek i nierówności po odlewaniu metali
- Obróbka i kształtowanie drewna, tworzyw sztucznych

-
- Wyrównywanie nierównych płaszczyzn przed montażem
 - Fazowanie krawędzi otworów i wykrojów

Dobór frezu do rodzaju pracy

Frez kulowy (10 mm)

Przeznaczony do obróbki wklęsłych powierzchni, zaokrągleń oraz usuwania materiału w trudno dostępnych miejscach. Stosowany do wykańczania otworów i kształtowania profili.

Frezy walcowe (10 mm, 12 mm)

Służą do obróbki płaskich powierzchni, usuwania spoin spawalniczych oraz wyrównywania dużych obszarów. Walcowa geometria zapewnia równomierne usuwanie materiału.

Frezy walcowe z zaokrągloną główką (10 mm, 12 mm)

Wariant walcowy z łagodnym przejściem na końcu, zapobiegający tworzeniu ostrych krawędzi i zarysowań. Stosowane do delikatniejszych prac wykończeniowych.

Frezy stożkowe (10-13 mm)

Przeznaczone do fazowania krawędzi, poszerzania otworów, tworzenia rowków oraz obróbki trudno dostępnych miejsc. Różne średnice umożliwiają dopasowanie do wielkości obrabianego elementu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy upewnij się, że frez jest pewnie zamocowany w uchwycie narzędzia. Sprawdź zgodność średnicy trzpienia (6 mm) z oprawką zaciskową. Podczas obróbki prowadź narzędzie równomiernie, unikając nadmiernego docisku, który może spowodować przegrzanie krawędzi tnących.

Stal HSS jest odporna na temperatury robocze, jednak przy intensywnej obróbce zaleca się przerwy chłodzące. Po zakończeniu pracy oczyść frezy z wiórów i pyłu metalowego. Przechowuj w suchym miejscu, aby zapobiec korozji powierzchniowej.

Zużyte lub stępione frezy można regenerować przez ostrzenie na specjalistycznych szlifierkach. Sprawdzaj stan krawędzi tnących przed każdym użyciem – uszkodzone zębki mogą powodować wibracje i obniżyć jakość obróbki.

Produkty powiązane

Do pracy z frezami trzpieniowymi polecane są: szlifierki pneumatyczne z regulacją obrotów, oprawki zaciskowe 6 mm, środki chłodząco-smarujące do obróbki metali, zestawy kamieni szlifierskich do regeneracji narzędzi oraz osłony ochronne do szlifierek.