

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-grotow-do-wkretarki-50mm-10-szt-mix-yt-04832-yato-p-3128.html>

## Zestaw grotów do wkrętarki 50mm 10 szt mix YT-04832 YATO



Cena brutto	<b>6,79 zł</b>
Cena netto	<b>5,52 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-04832</b>
Kod producenta	<b>YT-04832</b>
Kod EAN	<b>5906083048326</b>
Producent	<b>YATO</b>
Rozmiar [mm]	<b>Płaska 5;6;PH1;PH1;PH2;PH2;PZ1;PZ1;PZ2;PZ2</b>
Długość [mm]	<b>100</b>
Rodzaj końcówki wkrętakowej	<b>Płaska;PH1;PH2;PZ1;PZ2</b>
Jednostka	<b>KPL</b>
Materiał	<b>AISI S2</b>
Napęd	<b>Hex 1/4"</b>
Rodzaj napędu	<b>Hex 1/4"</b>

### Opis produktu

#### Zestaw grotów do wkrętarki 50mm 10 szt mix YT-04832 YATO

Zestaw dziesięciu grotów o długości 50 mm, wykonanych metodą kucia na zimno ze stali narzędziowej S2. Profil frezowany i piaskowany zapewnia precyzyjne dopasowanie do łbów wkrętów, a powłoka antykorozyjna oraz technologia Non-Slip zwiększają trwałość i bezpieczeństwo pracy.

Materiał **Stal S2**

Długość grotu **50 mm**

Ilość w zestawie **10 szt**

Technologia **Non-Slip**

## Charakterystyka grotów YATO YT-04832

### Stal narzędziowa S2

Groty odkuwane na zimno ze stali S2 charakteryzują się podwyższoną twardością (58-62 HRC) i odpornością na skręcanie. Stal S2 zawiera dodatki krzemu, co zwiększa jej sprężystość i odporność na pękanie podczas intensywnej pracy z twardymi materiałami.

### Profil frezowany i piaskowany

Precyzyjne frezowanie profilu roboczego zapewnia dokładne odwzorowanie kształtu łba wkręta. Piaskowanie powierzchni usuwa nierówności i zwiększa współczynnik tarcia, co minimalizuje ryzyko wyślizgiwania się grotu podczas dokręcania.

### Powłoka antykorozyjna

Specjalna powłoka ochronna zabezpiecza powierzchnię grotów przed utlenianiem i korozją, szczególnie podczas pracy w wilgotnych warunkach. Wydłuża żywotność narzędzi i zachowuje ich parametry robocze przez dłuższy czas.

### System Non-Slip

Technologia Non-Slip polega na specjalnym ukształtowaniu końcówki roboczej, które zwiększa powierzchnię styku z gniazdem wkręta. Redukuje to ryzyko wyślizgiwania się grotu, chroni łeb wkręta przed uszkodzeniem i poprawia kontrolę momentu dokręcania.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-04832
Marka	YATO
Materiał	Stal narzędziowa S2
Metoda produkcji	Kucie na zimno
Długość grotu	50 mm
Ilość w zestawie	10 sztuk
Typ zestawu	Mix (różne profile)
Obróbka powierzchni	Frezowanie, piaskowanie, powłoka antykorozyjna
Technologia	Non-Slip

---

## Zastosowanie grotów 50 mm

---

- Montaż i demontaż mebli – płyty wiórowe, MDF, drewno lite
- Prace instalacyjne – montaż listew, karniszów, uchwytów ściennych
- Montaż elementów elektrycznych – puszki, łączniki, osprzęt instalacyjny
- Warsztat samochodowy – prace przy panelach drzwiowych, tapicerce, elementach wykończeniowych
- Prace przy AGD – montaż i naprawa sprzętu gospodarstwa domowego
- Budowa konstrukcji drewnianych – więźby dachowe, tarasy, ogrodzenia
- Prace renowacyjne – wymiana okuć, zawiasów, klamek
- Modelarstwo i hobby – precyzyjne prace przy małych konstrukcjach

### Znaczenie długości 50 mm

Groty o długości 50 mm stanowią kompromis między zwięzłością a zasięgiem. Umożliwiają pracę w lekko zagłębionych miejscach, gdzie standardowe groty 25 mm są za krótkie, jednocześnie zachowując sztywność i kontrolę momentu obrotowego. Sprawdzają się w większości typowych zastosowań domowych i warsztatowych.

## Użytkowanie i konserwacja grotów

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy profil grotu odpowiada typowi i rozmiarowi łba wkręta. Niedopasowany grot może uszkodzić zarówno łeb wkręta, jak i sam grot. Podczas wkręcania zaleca się ustawienie wkrętarki w trybie wiercenia (bez sprzęgła), co zapewnia pełną kontrolę nad momentem dokręcania.

Po zakończeniu pracy groty należy oczyścić z pyłu i wiórów. W przypadku pracy w wilgotnych warunkach lub z materiałami chemicznie aktywnymi, zaleca się wytarcie grotów suchą szmatką i ewentualne zabezpieczenie olejem narzędziowym. Przechowywanie w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanym organizery lub kasecie, zapobiega uszkodzeniom mechanicznym i korozji.

### Rozpoznawanie zużycia grotów

Grot wymaga wymiany, gdy końcówka robocza wykazuje widoczne zaokrąglenie krawędzi, wgłębienia lub pęknięcia. Oznaką zużycia jest także częste wyślizgiwanie się z gniazda wkręta mimo prawidłowego docisku. Używanie zużytych grotów prowadzi do uszkodzenia łbów wkrętów i obniża jakość pracy.

### Produkty powiązane

Zestaw grotów 50 mm warto uzupełnić o groty o długości 25 mm do prac wymagających większej zwrotności oraz groty 75-100 mm do pracy w głębokich otworach. Przydatnym dodatkiem są adaptory magnetyczne, które ułatwiają wymianę grotów i zabezpieczają wkręty przed wypadnięciem podczas montażu.