

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-grotow-lutowniczych-typ-900m-10-szt-yt-82526-yato-p-48771.html>

zestaw grotów lutowniczych typ 900m 10 szt YT-82526 YATO

Cena brutto	18,68 zł
Cena netto	15,19 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-82526
Kod producenta	YT-82526
Kod EAN	5906083075940
Producent	YATO

Opis produktu

Zestaw grotów lutowniczych typ 900M 10 szt YT-82526 YATO

Kompletny zestaw 10 wymiennych grotów lutowniczych serii 900M do precyzyjnego lutowania komponentów elektronicznych. Końcówki o różnych kształtach i wymiarach umożliwiają wykonywanie prac od punktowego lutowania SMD po szerokie połączenia przewodów.

Typ grotu 900M

Liczba grotów 10 szt

Średnica zewnętrzna 6 mm

Średnica wewnętrzna 4,5 mm

Charakterystyka grotów lutowniczych YATO YT-82526

Kompatybilność ze standardem 900M

Średnica zewnętrzna 6 mm i wewnętrzna 4,5 mm zapewniają pasowanie do większości lutownic kompatybilnych ze standardem 900M, w tym popularnych modeli stacji lutowniczych i lutownic transformatorowych. Przed zakupem należy sprawdzić wymiary gniazda w posiadanej lutownicy.

Różnorodność kształtów końcówek

Zestaw zawiera 10 grotów o różnych profilach: stożkowe (I, B), płaskie typu śrubokręt (1.2D, 2.4D, 3.2D), płaskie skośne (K) oraz okrągłe ścięte pod kątem 45° (1C, 2C, 3C). Pozwala to dopasować narzędzie do wielkości lutowanych elementów i typu połączenia.

Powłoka ochronna końcówek

Groty posiadają powłokę zabezpieczającą przed oksydacją, która wydłuża żywotność końcówek i poprawia przewodność cieplną. Powłoka redukuje potrzebę częstego czyszczenia i ułatwia zwilżanie lutem, co jest istotne przy intensywnej pracy lutowniczej.

Zakres wymiarów roboczych

Końcówki dostępne w zakresie od 1 mm do 3,2 mm umożliwiają zarówno precyzyjne lutowanie elementów SMD i małych wyprowadzeń, jak i montaż większych komponentów THT oraz łączenie przewodów o większym przekroju. Szeroki zakres eliminuje konieczność zakupu dodatkowych grotów.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-82526
Producent	YATO
Typ grotu	900M
Liczba sztuk w zestawie	10
Średnica zewnętrzna	6 mm
Średnica wewnętrzna	4,5 mm
Rodzaje końcówek	T-I, T-B, T-K, T-1.2D, T-2.4D, T-3.2D, T-1C, T-2C, T-3C
Powłoka	Tak (antyoksydacyjna)

Typy grotów w zestawie i ich zastosowanie

900M-T-I - Ostry stożek

Końcówka stożkowa zakończona ostrym szpicem. Przeznaczona do precyzyjnego lutowania punktowego, pracy z małymi elementami SMD oraz lutowania w trudno dostępnych miejscach. Umożliwia kontrolowane nanoszenie niewielkich ilości lutu.

900M-T-B - Stożek

Uniwersalna końcówka stożkowa o zaokrąglonym zakończeniu. Stosowana do ogólnych prac lutowniczych, montażu elementów THT oraz lutowania przewodów. Zapewnia równowagę między precyzją a wydajnością przenoszenia ciepła.

900M-T-K - Płaska skośna 45°

Kończówka płaska ścięta pod kątem 45 stopni. Wykorzystywana do lutowania szerszych połączeń, wyprowadzeń SMD oraz prac wymagających jednoczesnego przeniesienia ciepła na większą powierzchnię. Ułatwia odlutowywanie elementów wielopinowych.

900M-T-1.2D - Płaska 1,2 mm

Kończówka płaska typu śrubokręt o szerokości 1,2 mm. Dedykowana do lutowania małych wyprowadzeń, ścieżek drukowanych oraz precyzyjnych prac naprawczych. Wąska powierzchnia robocza zapewnia kontrolę nad ilością nanoszonego lutu.

900M-T-2.4D - Płaska 2,4 mm

Kończówka płaska o szerokości 2,4 mm. Stosowana do lutowania elementów średniej wielkości, złączy kołkowych oraz przewodów. Szerokość końcówki pozwala na efektywne przenoszenie ciepła przy zachowaniu precyzji.

900M-T-3.2D - Płaska 3,2 mm

Najszerza końcówka płaska w zestawie (3,2 mm). Przeznaczona do lutowania elementów o dużej masie cieplnej, przewodów o większym przekroju oraz prac wymagających szybkiego przeniesienia ciepła. Przyspiesza proces lutowania większych połączeń.

900M-T-1C - Okrągła skośna Ø1 mm

Kończówka okrągła ścięta pod kątem 45° o średnicy 1 mm. Umożliwia precyzyjne lutowanie punktowe z lepszą kontrolą ilości lutu niż grot stożkowe. Stosowana w pracy z małymi komponentami SMD oraz przy naprawach mikroelektronicznych.

900M-T-2C - Okrągła skośna Ø2 mm

Końcówka okrągła ścięta pod kątem 45° o średnicy 2 mm. Uniwersalna końcówka do większości prac lutowniczych, łącząca precyzję z wydajnością. Odpowiednia do montażu standardowych elementów THT i lutowania przewodów.

900M-T-3C - Okrągła skośna Ø3 mm

Końcówka okrągła ścięta pod kątem 45° o największej średnicy (3 mm). Wykorzystywana do lutowania elementów o dużej masie, mocnych połączeń mechanicznych oraz prac wymagających większej powierzchni styku. Zapewnia stabilny transfer ciepła.

Zastosowanie zestawu grotów lutowniczych

- Lutowanie i montaż elementów elektronicznych SMD różnej wielkości
- Montaż komponentów THT na płytkach drukowanych
- Naprawa i serwis urządzeń elektronicznych
- Lutowanie przewodów i kabli o różnych przekrojach
- Prace precyzyjne przy mikroelektronice i układach scalonych
- Odlutowywanie uszkodzonych elementów wielopinowych
- Lutowanie złączy, pinów i wyprowadzeń kołkowych
- Prace prototypowe i hobby elektroniczne

Użytkowanie i konserwacja grotów lutowniczych

Przed pierwszym użyciem nowego grotu należy go zacynować – pokryć cienką warstwą lutu w temperaturze roboczej. Proces ten chroni powłokę przed utlenieniem i zapewnia optymalne zwilżanie. Podczas pracy grot powinien być regularnie czyszczony na wilgotnej gąbce lub mosiężnej wełnie, bez stosowania ściernych narzędzi mogących uszkodzić powłokę.

Temperatura lutowania powinna być dostosowana do rodzaju lutu i lutowanych elementów – zazwyczaj 300-350°C dla lutów bezołowiowych i 250-300°C dla ołowiowych. Zbyt wysoka temperatura przyspiesza degradację powłoki ochronnej. Po zakończeniu pracy grot należy oczyścić i pokryć świeżym lutem przed schłodzeniem, co zabezpiecza końcówkę przed utlenieniem.

Groty należy przechowywać w suchym miejscu, zabez