

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-gwintownikow-i-narzynek-m3-m12-32-cz-yt-2975-yato-p-147.html>

Zestaw gwintowników i narzynek m3-m12, 32 cz YT-2975 YATO

Cena brutto	269,84 zł
Cena netto	219,38 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2975
Kod producenta	YT-2975
Kod EAN	5906083929755
Producent	YATO
Materiał	HSS
Ilość [szt.]	32
Jednostka	KPL
Rozmiar	M3-M12

Opis produktu

Zestaw gwintowników i narzynek M3-M12, 32 elementy YATO YT-2975

Kompletny zestaw narzędzi do ręcznego nacinania i naprawy gwintów metrycznych. Zawiera gwintowniki i narzynki w zakresie od M3 do M12, wykonane ze stali hartowanej. Przeznaczony do prac warsztatowych, serwisowych oraz zastosowań przemysłowych.

Zakres gwintów M3 - M12

Liczba elementów 32 części

Materiał Stal hartowana

Model YT-2975

Charakterystyka zestawu gwintowników i narzynek

Kompletny zakres rozmiarów M3-M12

Zestaw obejmuje najpopularniejsze rozmiary gwintów metrycznych stosowanych w mechanice, motoryzacji i przemyśle. Każdy rozmiar gwintu reprezentowany jest przez komplet gwintowników (zwykle 3-elementowy: nacinający, pośredni, wykańczający) oraz

odpowiadającą narzynek. Zakres M3-M12 odpowiada średnicom otworów od 2,5 mm do 10,2 mm przed gwintowaniem.

Stal hartowana zwiększająca trwałość

Hartowanie stali podnosi jej twardość do poziomu umożliwiającego nacinanie gwintów w materiałach konstrukcyjnych (stal węglowa, nierdzewna, żeliwo, aluminium). Proces ten zapewnia odporność krawędzi tnących na ścieranie oraz zmniejsza ryzyko wykruszenia się ostrzy podczas pracy z twardszymi materiałami.

32 elementy w praktycznym etui

Kompletny zestaw zawiera gwintowniki ręczne oraz narzynki dla każdego rozmiaru, wraz z kluczami do gwintowników i uchwytem do narzynek. Etui z oznaczeniami rozmiarów ułatwia identyfikację narzędzi i chroni je przed uszkodzeniem mechanicznym oraz korozją podczas przechowywania i transportu.

Zastosowanie w warsztacie i serwisie

Narzędzia do gwintowania znajdują zastosowanie przy naprawie uszkodzonych gwintów śrub i otworów gwintowanych, tworzeniu nowych połączeń gwintowanych w konstrukcjach oraz adaptacji elementów o różnych standardach gwintów. Zestaw sprawdza się w warunkach warsztatowych, serwisowych oraz podczas prac montażowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-2975
Marka	YATO
Zakres rozmiarów gwintów	M3, M4, M5, M6, M7, M8, M10, M12
Liczba elementów	32 części
Materiał wykonania	Stal hartowana
Typ gwintu	Metryczny (ISO)
Skład zestawu	Gwintowniki ręczne, narzynki, klucze, etui
Opakowanie	Etui z oznaczeniami

Zastosowanie gwintowników i narzynek M3-M12

- Naprawa uszkodzonych gwintów w otworach montażowych i korpusach urządzeń
- Nacinanie gwintów zewnętrznych na prętach, śrubach i trzpieniach
- Tworzenie połączeń gwintowanych w konstrukcjach stalowych i aluminiowych

-
- Prace serwisowe w motoryzacji - naprawa gwintów w blokach silnika, skrzyniach biegów
 - Montaż i instalacje hydrauliczne oraz pneumatyczne
 - Prace warsztatowe przy naprawie maszyn i urządzeń przemysłowych
 - Modelarstwo i prototypowanie konstrukcji mechanicznych
 - Adaptacja elementów z różnych standardów gwintowych

Użytkowanie i konserwacja narzędzi do gwintowania

Przygotowanie otworu pod gwintownik

Średnica otworu pod gwint wewnętrzny musi być mniejsza od średnicy nominalnej gwintu. Dla gwintów metrycznych stosuje się wzór: $\text{średnica otworu} = \text{średnica gwintu} - \text{skok gwintu}$. Przykładowo dla M6 (skok 1 mm) wiercić otwór $\varnothing 5$ mm, dla M8 (skok 1,25 mm) - $\varnothing 6,75$ mm. Otwór powinien być prostopadły do powierzchni i oczyszczony z wiórów.

Technika nacinania gwintów

Gwintowanie należy rozpocząć gwintownikiem nacinającym (z fazą), następnie zastosować gwintownik pośredni i wykańczający. Narzędzie prowadzić prostopadle do powierzchni, obracając na pół obrotu do przodu i ćwierć obrotu wstecz dla łamania wióra. Stosować smar do gwintowania - olej maszynowy dla stali, naftę dla aluminium, emulsję dla stali nierdzewnej.

Konserwacja narzędzi

Po użyciu oczyścić gwintowniki i narzynki z wiórów szczotką drucianą, usunąć resztki smaru rozpuszczalnikiem. Przechowywać w etui w suchym miejscu. Przed dłuższym przechowywaniem zabezpieczyć przed korozją cienką warstwą oleju. Uszkodzone krawędzie tnące można regenerować przez ostrzenie na specjalistycznych obrabiarkach, zachowując kąty natarcia i przyłożenia.

Produkty uzupełniające do gwintowania

Do pracy z zestawem gwintowników przydatne są: wiertła HSS w odpowiednich średnicach pod gwinty (2,5-10,2 mm), smary do gwintowania, płyn do usuwania zerwanych gwintowników, zestawy do naprawy gwintów (helicoil), imadło warsztatowe do mocowania detali oraz wykrywacze pęknięć do kontroli jakości naciętych gwintów.
