

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-gwintownikow-i-narzynek-m3-m12-32el-geko-g38301-p-19217.html>

Zestaw gwintowników i narzynek M3-M12 32el. GEKO G38301

Cena brutto	69,18 zł
Cena netto	56,24 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38301
Kod producenta	G38301
Kod EAN	5901477128219
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw gwintowników i narzynek M3-M12 32el. GEKO G38301

Kompletny zestaw narzędzi do gwintowania wewnętrznego i zewnętrznego w zakresie M3-M12. Zawiera 21 gwintowników, 7 narzynek oraz niezbędne akcesoria do pracy — umieszczone w metalowej walizce transportowej.

Zakres gwintów M3 - M12

Liczba elementów 32 szt.

Materiał narzędzi Stal narzędziowa

Opakowanie Metalowa walizka

Charakterystyka zestawu

Kompleksowe wyposażenie

Zestaw obejmuje wszystkie podstawowe rozmiary gwintów metrycznych od M3 do M12. Każdy rozmiar gwintu reprezentowany jest przez komplet trzech gwintowników (nacinający, pośredni, wykańczający) oraz odpowiednią narzynek, co umożliwia wykonanie zarówno gwintów wewnętrznych, jak i zewnętrznych bez potrzeby dokupowania dodatkowych narzędzi.

Materiał wykonania

Narzędzia wykonane z wysokogatunkowej stali narzędziowej zapewniają odpowiednią twardość i odporność na zużycie. Stalowe ostrza utrzymują właściwości skrawne podczas pracy w stalach konstrukcyjnych, aluminium i innych metalach kolorowych, co przekłada się na trwałość zestawu w warunkach warsztatowych.

Regulowane pokrętło gwintownika

Dołączone pokrętło z regulacją zakresu M3-M12 eliminuje konieczność stosowania osobnych uchwytów dla każdego rozmiaru. Regulowana szczęka dostosowuje się do przekroju kwadratowego gwintownika, zapewniając pewne mocowanie i kontrolę momentu obrotowego podczas nacinania gwintu.

Grzebień do identyfikacji gwintów

Grzebień metryczny służy do szybkiego określenia skoku gwintu na istniejących elementach. Przyłożenie grzebienia do gwintu pozwala odczytać jego parametry bez konieczności pomiaru śrubomierzem, co przyspiesza dobór odpowiedniego narzędzia podczas napraw i regeneracji gwintów.

Specyfikacja techniczna

Model	G38301
Producent	GEKO
Liczba elementów	32 szt.
Zakres gwintów	M3 - M12
Materiał narzędzi	Stal narzędziowa wysokogatunkowa
Typ opakowania	Metalowa walizka transportowa

Zawartość zestawu

Gwintowniki (21 szt.)

Każdy rozmiar gwintu reprezentowany przez komplet trzech gwintowników o różnym profilu:

M3 × 0,5 mm	3 szt. (nacinający, pośredni, wykańczający)
M4 × 0,7 mm	3 szt. (nacinający, pośredni, wykańczający)
M5 × 0,8 mm	3 szt. (nacinający, pośredni, wykańczający)
M6 × 1,0 mm	3 szt. (nacinający, pośredni, wykańczający)
M8 × 1,25 mm	3 szt. (nacinający, pośredni, wykańczający)
M10 × 1,5 mm	3 szt. (nacinający, pośredni, wykańczający)
M12 × 1,75 mm	3 szt. (nacinający, pośredni, wykańczający)

Narzynki (7 szt.)

Narzynki do gwintowania zewnętrznego w rozmiarach: M3×0,5, M4×0,7, M5×0,8, M6×1,0, M8×1,25, M10×1,5, M12×1,75

Akcesoria (4 szt.)

- Regulowane pokrętko do gwintowników M3-M12 z mechanizmem zaciskowym
- Pokrętko do narzynek z mocowaniem trzyszczkowym
- Grzebień metryczny do identyfikacji skoku gwintu
- Wkręta płaski do regulacji i konserwacji

Zastosowanie

-
- Nacinanie gwintów wewnętrznych w otworach przelotowych i nieprzelotowych
 - Wykonywanie gwintów zewnętrznych na prętach i trzpieniach
 - Regeneracja uszkodzonych gwintów w korpusach i obudowach
 - Prace serwisowe w mechanice pojazdowej i maszynach przemysłowych
 - Montaż i naprawa konstrukcji stalowych
 - Produkcja jednostkowa i prototypowa w warsztatach ślusarskich
 - Prace instalacyjne wymagające wykonania niestandardowych połączeń gwintowanych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie otworu pod gwintownik

Średnica otworu pod gwint wewnętrzny powinna być mniejsza od średnicy nominalnej gwintu o wartość skoku. Dla M6×1,0 otwór wiercony wiertłem Ø5,0 mm, dla M8×1,25 wiertłem Ø6,8 mm. Zbyt mały otwór powoduje przeciążenie i złamanie gwintownika, zbyt duży — luz gwintu.

Kolejność stosowania gwintowników

Gwintownik nacinający usuwa około 60% materiału i tworzy wstępny zarys gwintu. Gwintownik pośredni pogłębia profil, usuwając kolejne 30% materiału. Gwintownik wykańczający nadaje ostateczne wymiary i gładkość powierzchni. Pominięcie któregoś z etapów zwiększa ryzyko uszkodzenia narzędzia.

Smarowanie podczas gwintowania

Stal konstrukcyjna wymaga smarowania olejem maszynowym lub specjalnym środkiem do gwintowania. Aluminium i miedź można gwintować na sucho lub z minimalnym smarowaniem. Stal nierdzewna wymaga intensywnego smarowania z częstym usuwaniem wiórów.

Konserwacja narzędzi

Po zakończeniu pracy gwintowniki i narzynki należy oczyścić z wiórów szczotką drucianą, przemyć rozpuszczalnikiem i zabezpieczyć cienką warstwą oleju. Narzędzia przechowywać w walizce w suchym miejscu. Unikać uderzeń i upuszczania, które mogą uszkodzić delikatne ostrza.

Produkty powiązane

Do pracy z zestawem gwintowników przydatne są: wiertła HSS w rozmiarach pod gwinty M3-M12, olej do gwintowania, szczotka druciana do czyszczenia gwintów, imadło warsztatowe, ręczna wiertarka lub wiertarka stołowa.