

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-kolkow-sprezystych-rurek-termokurczliwych-245el-g02909-geko-p-44044.html>



Zestaw kołków sprężystych - rurek termokurczliwych 245el. G02909 GEKO

Cena brutto	10,00 zł
Cena netto	8,13 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G02909
Kod producenta	G02909
Kod EAN	5901477176272
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw kołków sprężystych - rurek termokurczliwych 245 elementów GEKO G02909

Uniwersalny zestaw rurek termokurczliwych przeznaczonych do izolacji, ochrony i naprawy przewodów elektrycznych. 245 elementów w różnych rozmiarach i kolorach zapewnia wszechstronne zastosowanie w instalacjach elektrycznych.

Liczba elementów 245 szt.

Producent GEKO

Model G02909

Typ produktu Rurki termokurczliwe

Charakterystyka rurek termokurczliwych

Mechanizm termokurczliwy

Rurki kurczą się pod wpływem temperatury (opalarki, suszarki lub zapalniczki), dopasowując się ściśle do kształtu przewodu. Proces kurczenia zapewnia szczelne przyleganie, eliminując luzę i zapobiegając przesuwaniu się izolacji.

Różnorodność rozmiarów

Zestaw zawiera rurki o różnych średnicach, co umożliwia dopasowanie do przewodów o przekrojach od kilku do kilkunastu milimetrów. Zróżnicowanie wymiarów pozwala na pracę z różnymi typami kabli w jednym projekcie.

Kolorowe oznaczenia

Dostępność rurek w różnych kolorach umożliwia tworzenie systemu kodowania przewodów. Oznaczenia kolorystyczne ułatwiają identyfikację połączeń podczas konserwacji lub rozbudowy instalacji.

Ochrona mechaniczna i środowiskowa

Rurki zabezpieczają przewody przed wilgocią, kurzem, ścieraniem i uszkodzeniami mechanicznymi. Szczelna warstwa izolacyjna przedłuża żywotność połączeń elektrycznych w trudnych warunkach eksploatacji.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G02909
Liczba elementów	245 sztuk
Typ produktu	Zestaw rurek termokurczliwych
Warianty rozmiarowe	Różne średnice
Warianty kolorystyczne	Wielokolorowy zestaw
Metoda aktywacji	Termiczna (ciepło)

Zastosowanie

- Izolacja połączeń przewodów w instalacjach elektrycznych domowych i przemysłowych
- Naprawa uszkodzonej izolacji kabli i przewodów
- Zabezpieczanie lutowanych połączeń w elektronice
- Organizacja i kodowanie kolorystyczne wiązek przewodów
- Ochrona zakończeń przewodów przed korozją i wilgocią
- Wzmacnianie mechaniczne miejsc narażonych na ścieranie
- Izolacja połączeń w instalacjach samochodowych
- Zabezpieczanie przewodów w urządzeniach AGD i RTV

Użytkowanie rurek termokurczliwych

Proces aplikacji

Przed założeniem rurki należy oczyścić i osuszyć przewód. Rurkę nakłada się na przewód przed wykonaniem połączenia lub nasuwa z boku po zakończeniu prac lutowniczych. Następnie rurkę rozgrzewa się równomiernie źródłem ciepła (opalarka techniczna, suszarka lub zapalniczka), obserwując proces kurczenia. Rurka powinna kurczyć się symetrycznie, bez tworzenia pęcherzy powietrza.

Dobór rozmiaru

Średnica rurki przed skurczeniem powinna być o 20-30% większa od średnicy izolowanego przewodu. Zbyt ciasna rurka może nie założyć się na przewód, zbyt luźna może nie zapewnić szczelnego przylegania po skurczeniu. Długość rurki powinna wykraczać poza miejsce połączenia o minimum 5-10 mm z każdej strony.

Temperatura i czas aplikacji

Większość rurek termokurczliwych aktywuje się w temperaturze 80-120°C. Należy unikać przegrzewania, które może uszkodzić materiał lub przewód. Opalarką techniczną pracuje się w odległości 5-10 cm, przemieszczając źródło ciepła wzdłuż rurki. Proces kurczenia trwa zwykle 10-30 sekund w zależności od średnicy.

Produkty uzupełniające

Do pracy z rurkami termokurczliwymi przydatne są: opalarka techniczna lub pistolet na gorące powietrze, szczypce do cięcia przewodów, lutownica do wykonywania połączeń, multimetr do sprawdzania ciągłości obwodów oraz narzędzia do zdejmowania izolacji.