

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-lyzek-montazowych-do-opon-4el-crv-premium-geko-g02481-p-21626.html>

Zestaw łyżek montażowych do opon 4el. CRV PREMIUM GEKO G02481

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 38,48 zł |
| Cena netto | 31,28 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | G02481 |
| Kod producenta | G02481 |
| Kod EAN | 5901477151835 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Zestaw łyżek montażowych do opon 4 elementy CRV PREMIUM GEKO G02481

Profesjonalny zestaw czterech łyżek montażowych wykonanych z hartowanej stali CRV, przeznaczonych do demontażu i montażu opon oraz prac wymagających podważania elementów. Długości od 200 do 600 mm pozwalają dostosować narzędzie do różnych zastosowań warsztatowych.

Materiał **Stal CRV hartowana**

Liczba elementów **4 szt.**

Zakres długości **200-600 mm**

Typ rękojeści **Dwukomponentowa**

Charakterystyka

Hartowana stal CRV

Stal chromowo-wanadowa poddana hartowaniu zapewnia zwiększoną twardość i odporność na zużycie. Materiał ten charakteryzuje się lepszymi parametrami wytrzymałościowymi niż standardowa stal narzędziowa, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia przy intensywnej pracy.

Dwukomponentowe rękojeści

Konstrukcja łącząca wytrzymałe tworzywo z gumowymi wstawkami antypoślizgowymi. Taki układ zapewnia stabilny chwyt nawet przy pracy w rękawicach lub w warunkach wilgoci, jednocześnie redukując zmęczenie dłoni podczas długotrwałego użytkowania.

Kątowy wierzchołek

Specjalnie wyprofilowany koniec narzędzia tworzy dodatkowy punkt oparcia, umożliwiając pracę w ograniczonych przestrzeniach. Rozwiązanie to zwiększa siłę dźwigni i ułatwia manewrowanie w trudno dostępnych miejscach, typowych przy demontażu opon.

Zaostrzone końce

Precyzyjnie ukształtowane zakończenia ułatwiają wprowadzenie łyżki między spasowane elementy bez ryzyka uszkodzenia powierzchni. Konstrukcja ta jest szczególnie przydatna przy separowaniu opony od felgi lub podważaniu innych mocno dopasowanych części.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-----------------------------|--|
| Model | G02481 |
| Materiał części roboczej | Stal CRV hartowana |
| Typ rękojeści | Dwukomponentowa (tworzywo + guma antypoślizgowa) |
| Liczba elementów w zestawie | 4 szt. |
| Długość łyżki 1 | 200 mm |
| Długość łyżki 2 | 300 mm |
| Długość łyżki 3 | 450 mm |
| Długość łyżki 4 | 600 mm |
| Seria | PREMIUM |

Zastosowanie

- Demontaż i montaż opon samochodowych na felgach
- Podważanie szczelnie dopasowanych elementów karoserii
- Separowanie spasowanych części mechanicznych
- Wyginanie i prostowanie blach w warsztacie blacharskim
- Prace montażowe wymagające dźwigni o różnej długości
- Usuwanie uszczelnień i uszczeltek gumowych
- Demontaż elementów wykończenia wnętrza pojazdu
- Prace serwisowe w ograniczonych przestrzeniach

Dobór długości łyżki do zastosowania

200 mm

Prace precyzyjne w ograniczonej przestrzeni, demontaż drobnych elementów, operacje wymagające kontroli nad siłą nacisku.

300 mm

Uniwersalne zastosowania warsztatowe, montaż opon motocyklowych i małych felg samochodowych, standardowe prace podważające.

450 mm

Demontaż opon samochodów osobowych, prace wymagające większej siły dźwigni, podważanie średnich elementów.

600 mm

Opony samochodów dostawczych i SUV-ów, ciężkie prace montażowe, maksymalna siła dźwigni przy trudnych demontażach.

Użytkowanie i konserwacja

Przed przystąpieniem do pracy należy sprawdzić stan narzędzia, zwracając uwagę na ewentualne pęknięcia lub deformacje. Podczas demontażu opon zaleca się stosowanie środków poślizgowych, które ułatwiają pracę i chronią zarówno oponę, jak i felgę przed uszkodzeniem.

Po zakończeniu pracy łyżki należy oczyścić z pozostałości gumy i zanieczyszczeń. W przypadku kontaktu z substancjami korozyjnymi, narzędzia warto przetrzeć suchą szmatką i zabezpieczyć cienką warstwą oleju. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność zarówno części stalowych, jak i gumowych elementów rękojeści.

Nie należy używać łyżek jako dźwigni do podnoszenia ciężkich obiektów ani jako młotków. Przekroczenie dopuszczalnych obciążeń może prowadzić do trwałego odkształcenia narzędzia lub pęknięcia materiału.