

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-lyzek-montazowych-do-opon-4el-geko-g02480-p-21625.html>

Zestaw łyżek montażowych do opon 4el. GEKO G02480

Cena brutto	24,73 zł
Cena netto	20,11 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G02480
Kod producenta	G02480
Kod EAN	5901477151828
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw łyżek montażowych do opon 4 elementy GEKO G02480

Komplet czterech łyżek montażowych wykonanych z hartowanej stali, przeznaczonych do prac montażowych i demontażowych. Zestaw obejmuje narzędzia o długościach od 200 do 600 mm, dostosowane do różnych zastosowań.

Liczba elementów 4 sztuki

Materiał Hartowana stal

Zakres długości 200-600 mm

Model G02480

Charakterystyka

Hartowana stal

Materiał poddany obróbce cieplnej zwiększającej twardość i wytrzymałość. Zapewnia odporność na deformacje podczas pracy z dużymi siłami dźwigni oraz długotrwałą żywotność narzędzi.

Wyprofilowane rękojeści

Pokrycie z tworzywa sztucznego zapewnia pewny chwyt podczas pracy. Ergonomiczny kształt redukuje zmęczenie dłoni i zapobiega ślizganiu się narzędzia, szczególnie przy dużych obciążeniach.

Kątowy wierzchołek

Zagięty koniec łyżki umożliwia pracę w trudno dostępnych miejscach i zwiększa efektywność dźwigni. Konstrukcja pozwala na podważanie elementów w ograniczonej przestrzeni roboczej.

Zaostrzone końce

Precyzyjnie ukształtowane zakończenia ułatwiają wprowadzenie narzędzia między szczelnie dopasowane elementy. Zmniejszają ryzyko uszkodzenia montowanych części podczas rozdzielania połączeń.

Specyfikacja techniczna

Model	G02480
Liczba elementów w zestawie	4 sztuki
Materiał trzonka	Hartowana stal
Materiał rękojeści	Tworzywo sztuczne
Łyżka 1	Długość 200 mm / szerokość 10 mm
Łyżka 2	Długość 300 mm / szerokość 15 mm
Łyżka 3	Długość 450 mm / szerokość 20 mm
Łyżka 4	Długość 600 mm / szerokość 20 mm
Typ zakończenia	Zaostrzone, kątowe

Zastosowanie

- Montaż i demontaż opon samochodowych, motocyklowych i rowerowych
- Podważanie szczelnie dopasowanych elementów karoserii
- Rozdzielanie połączeń wtykowych i zatraskowych
- Wyginanie i prostowanie blach podczas prac blacharskich
- Demontaż paneli wykończeniowych i tapicerki samochodowej
- Usuwanie uszczelek i profili gumowych
- Prace przy wymianie łożysk i uszczelnaczy
- Montaż elementów wymagających precyzyjnego pozycjonowania

Dobór długości łyżki do zadania

Krótsze łyżki (200-300 mm) zapewniają większą kontrolę i precyzję w ciasnych przestrzeniach. Dłuższe narzędzia (450-600 mm) zwiększają siłę dźwigni, co jest przydatne przy montażu sztywnych opon lub podważaniu elementów wymagających większego nacisku. Szerokość ostrza wpływa na powierzchnię kontaktu – węższe końcówki łatwiej wprowadzić w szczelinę, szersze rozkładają nacisk na większą powierzchnię.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan narzędzi – brak pęknięć, uszkodzeń ostrza i stabilność rękojeści. Podczas montażu opon zaleca się stosowanie środków poślizgowych, które chronią gumę i ułatwiają pracę.

Łyżki należy używać zgodnie z ich przeznaczeniem – nie jako dźwignie do podnoszenia ciężkich obiektów ani młotki. Nadmierne obciążenie może spowodować trwałe odkształcenie trzonka.

Po zakończeniu pracy narzędzia należy oczyścić z zanieczyszczeń i osuszyć. Metalowe części można zabezpieczyć cienką warstwą oleju, co zapobiega korozji. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność zestawu.