

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-naprawczy-korkow-do-miski-olejowej-m13-m20-yt-1757-yato-p-1470.html>

Zestaw naprawczy korków do miski olejowej m13-m20 YT-1757 YATO

Cena brutto	72,41 zł
Cena netto	58,87 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-1757
Kod producenta	YT-1757
Kod EAN	5906083917578
Producent	YATO
Jednostka	KPL
Ilość elementów [szt.]	64
Opakowanie	BCM&corol sleeve
Rozmiar [mm]	M13-M20
Materiał	CrMo

Opis produktu

Zestaw naprawczy korków do miski olejowej M13-M20 YT-1757 YATO

Kompletny zestaw narzędzi do regeneracji uszkodzonych gwintów w miskach olejowych silników. Zawiera gwintowniki, korki naprawcze i podkładki w czterech standardowych rozmiarach metrycznych, umożliwiając naprawę bez wymiany miski olejowej.

Zakres gwintów M13, M15, M17, M20

Liczba elementów 64 szt.

Materiał narzędzi CrMo, HSS

Kod produktu YT-1757

Charakterystyka zestawu naprawczego do gwintów miski olejowej

Uniwersalność zastosowania

Cztery rozmiary gwintów (M13, M15, M17, M20) obejmują większość popularnych silników benzynowych i diesla. Pozwala to na naprawę gwintów w miskach olejowych różnych marek pojazdów bez konieczności zakupu dedykowanych narzędzi dla każdego rozmiaru.

Kompletność zestawu

64 elementy obejmują gwintowniki do nacinania nowych gwintów, korki naprawcze z gwintem zewnętrznym i wewnętrznym, podkładki uszczelniające oraz narzędzia montażowe. Jeden zestaw wystarcza do przeprowadzenia pełnej naprawy bez dokupowania dodatkowych komponentów.

Materiały konstrukcyjne

Gwintowniki wykonane ze stali szybko tnącej HSS zapewniają precyzyjne nacięcie gwintu w aluminiowych i stalowych miskach. Korki z materiałów CrMo i stali węglowej charakteryzują się odpornością na korozję i obciążenia mechaniczne w środowisku oleju silnikowego.

Walizka transportowa

Elementy przechowywane w segregowanych przegródkach ułatwiają identyfikację odpowiedniego rozmiaru i zapobiegają zgubieniu drobnych części. Walizka zabezpiecza narzędzia przed uszkodzeniem podczas transportu i przechowywania w warsztacie.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-1757
Producent	YATO
Rozmiary gwintów	M13, M15, M17, M20
Liczba elementów w zestawie	64 szt.
Materiał gwintowników	Stal szybko tnąca HSS
Materiał korków	CrMo, stal węglowa, aluminium
Przeznaczenie	Naprawa gwintów korków miski olejowej
Opakowanie	Walizka z przegródkami

Zastosowanie zestawu naprawczego

- Regeneracja uszkodzonych gwintów w aluminiowych miskach olejowych
- Naprawa zerwanych gwintów w stalowych miskach silników starszej generacji

-
- Wymiana korków po nadmiernym dokręceniu momentem obrotowym
 - Serwis pojazdów osobowych i dostawczych w warsztatach mechanicznych
 - Naprawa silników motocyklowych z gwintami M13-M15
 - Obsługa agregatów prądotwórczych i maszyn budowlanych
 - Prace konserwacyjne w flotach transportowych
 - Zastosowanie w warsztatach ślusarskich przy naprawach maszyn przemysłowych

Proces naprawy gwintu miski olejowej

Przygotowanie do naprawy

Przed rozpoczęciem prac należy całkowicie zlać olej silnikowy i oczyścić obszar wokół uszkodzonego gwintu. Dobór odpowiedniego rozmiaru gwintownika odbywa się poprzez pomiar średnicy istniejącego otworu lub sprawdzenie specyfikacji technicznej silnika. Uszkodzony gwint należy oczyścić z zanieczyszczeń i pozostałości starego korka.

Nacinanie nowego gwintu

Gwintownik prowadzi się prostopadle do powierzchni miski, stosując olej do gwintowania jako smar. Nacięcie gwintu wykonuje się powolnym obrotem z okresowym cofaniem narzędzia w celu usunięcia wiórów. Po zakończeniu nacinania otwór należy dokładnie oczyścić sprężonym powietrzem lub płukanką.

Montaż korka naprawczego

Korek naprawczy montuje się wraz z nową podkładką uszczelniającą, stosując moment dokręcenia zalecany przez producenta pojazdu. Gwint wewnętrzny korka naprawczego przyjmuje standardowy korek spustowy, co pozwala na normalne użytkowanie i wymianę oleju w przyszłości.

Kompatybilność z silnikami

Zakres gwintów M13-M20 obejmuje standardy stosowane przez większość producentów samochodowych. Gwinty M13 i M15 występują w mniejszych silnikach benzynowych o pojemności 1.0-1.6l, M17 w jednostkach 1.6-2.0l, natomiast M20 w większych silnikach diesla i benzynowych powyżej 2.0l. Przed zakupem zestawu należy zweryfikować rozmiar gwintu w dokumentacji technicznej pojazdu lub poprzez pomiar istniejącego korka.

Zestaw sprawdza się zarówno w silnikach z mokrą, jak i suchą miską olejową. Materiały korków naprawczych zapewniają odporność na temperatury pracy oleju silnikowego w zakresie -30°C do +150°C oraz ciśnienie w układzie smarowania do 6 bar.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi układu smarowania silnika przydatne mogą być: klucze dynamometryczne do precyzyjnego

dokręcania korków, zestawy podkładek uszczelniających, gwintowniki uzupełniające w rozmiarach niestandardowych oraz preparaty do czyszczenia gwintów przed naprawą.
