

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-naprawczy-korkow-miski-olejowej-m14x125-yato-yt-17568-p-50074.html>

Zestaw naprawczy korków miski olejowej M14x1.25 Yato YT-17568

Cena brutto	21,23 zł
Cena netto	17,26 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-17568
Kod producenta	YT-17568
Kod EAN	5906083104688
Producent	YATO

Opis produktu

Zestaw naprawczy korków miski olejowej M14x1.25 Yato YT-17568

Profesjonalny zestaw do regeneracji uszkodzonych gwintów w misce olejowej, skrzyni biegów oraz innych elementach układu smarowania pojazdów. Kompletnie rozwiązanie zawierające gwintownik ze stali GCr15, sześć korków stalowych oraz podkładki aluminiowe uszczelniające.

Rozmiar gwintu **M14 x 1.25 mm**

Zawartość zestawu **13 elementów**

Materiał gwintownika **Stal GCr15**

Producent **Yato**

Charakterystyka zestawu naprawczego gwintów

Gwintownik ze stali GCr15

Gwintownik wykonany ze stali łożyskowej GCr15 charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na zużycie. Materiał ten zapewnia precyzyjne nacinanie gwintu nawet w trudnych warunkach, przy pracy z materiałami o różnej twardości, typowymi dla bloków silników.

Korki stalowe A3 z powłoką antykorozyjną

Sześć korków wykonanych ze stali A3 zapewnia długotrwałą eksploatację w środowisku oleju silnikowego i wysokich temperatur. Materiał odporny na korozję gwarantuje szczelność połączenia i bezpieczeństwo użytkownika przez cały okres eksploatacji pojazdu.

Aluminiowe podkładki uszczelniające

Zestaw zawiera sześć podkładek aluminiowych, które zapewniają skuteczne uszczelnienie korka spustowego. Aluminium odkształca się pod wpływem docisku, wypełniając mikronierówności i eliminując ryzyko wycieku oleju. Każda wymiana korka wymaga zastosowania nowej podkładki.

Uniwersalny rozmiar M14 x 1.25

Gwint metryczny M14 x 1.25 mm stanowi standard w większości pojazdów osobowych oraz lekkich samochodów dostawczych europejskich i azjatyckich marek. Średnica zewnętrzna 14 mm oraz skok gwintu 1.25 mm zapewniają kompatybilność z najpopularniejszymi konstrukcjami misek olejowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-17568
Producent	Yato
Rozmiar gwintu	M14 x 1.25 mm
Materiał gwintownika	Stal GCr15 (stal łożyskowa)
Materiał korków	Stal A3 z powłoką antykorozyjną
Materiał podkładek	Aluminium
Liczba korków w zestawie	6 szt.
Liczba podkładek w zestawie	6 szt.
Liczba gwintowników	1 szt.
Całkowita liczba elementów	13 szt.
Opakowanie	Plastikowe pudełko organizerowe

Zastosowanie zestawu naprawczego

- Naprawa uszkodzonych gwintów korków spustowych miski olejowej
- Regeneracja gwintów w skrzyniach biegów manualnych i automatycznych
- Naprawa gwintów w mostach napędowych i reduktorach
- Odtwarzanie gwintów w korpusach filtrów oleju
- Naprawa gwintów w blokach silników benzynowych i wysokoprężnych
- Regeneracja gwintów w obudowach przekładni kierowniczych wspomaganych hydraulicznie
- Zastosowanie w pojazdach osobowych europejskich, azjatyckich i amerykańskich

-
- Użycie w lekkich pojazdach dostawczych do 3.5 tony

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do naprawy gwintu

Przed rozpoczęciem pracy należy dokładnie oczyścić powierzchnię wokół uszkodzonego gwintu z zanieczyszczeń, resztek oleju i osadów. Uszkodzony gwint należy wywiercić wiertłem o odpowiedniej średnicy, zachowując prostopadłość do powierzchni. Sprawdzenie wymiaru otworu pozwala uniknąć problemów podczas nacinania nowego gwintu.

Proces nacinania gwintu

Gwintownik należy wprowadzać powoli, obracając w prawo i co pół obrotu cofając o ćwierć obrotu w celu łamania wiórów. Proces wymaga zastosowania odpowiedniego środka smarnego lub oleju obróbczego. Po nacięciu gwintu należy dokładnie oczyścić otwór z wiórów sprężonym powietrzem lub odpowiednim rozpuszczalnikiem.

Montaż korka spustowego

Każdorazowo należy zastosować nową podkładkę aluminiową. Korek dokręca się momentem zalecanym przez producenta pojazdu, zwykle w zakresie 25-35 Nm dla gwintów M14. Zbyt duży moment dokręcania może ponownie uszkodzić gwint, zbyt mały prowadzi do nieszczelności. Zastosowanie klucza dynamometrycznego zapewnia prawidłowy montaż.

Przechowywanie zestawu

Po zakończeniu pracy gwintownik należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć cienką warstwą oleju ochronnego. Wszystkie elementy zestawu przechowuje się w dołączonym plastikowym pudełku, które chroni przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Prawidłowe przechowywanie wydłuża żywotność narzędzi.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi układu smarowania warto rozważyć zestawy naprawcze w innych rozmiarach gwintów (M12, M15, M16, M18, M20), klucze dynamometryczne do precyzyjnego dokręcania korków, pompki do wymiany oleju oraz zestawy do wymiany uszczelek miski olejowej.

...

