

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-naprawczy-korkow-olejowych-m13-m22-yato-yt-17565-p-50072.html>

Zestaw Naprawczy Korków Olejowych M13-M22 Yato YT-17565

Cena brutto	103,18 zł
Cena netto	83,89 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-17565
Kod producenta	YT-17565
Kod EAN	5906083104664
Producent	YATO

Opis produktu

Zestaw Naprawczy Korków Olejowych M13-M22 Yato YT-17565

Profesjonalny zestaw 114 elementów do regeneracji gwintów miski olejowej w zakresie M13-M22. Komplet zawiera gwintowniki ze stali narzędziowej GCr-15, korki ze stali A3 oraz podkładki aluminiowe, umożliwiając naprawę sześciu standardowych rozmiarów gwintów stosowanych w pojazdach osobowych i dostawczych.

Zakres gwintów M13-M22

Liczba elementów 114 szt.

Materiał gwintowników Stal GCr-15

Model YT-17565

Charakterystyka zestawu naprawczego korków olejowych

Kompleksowość naprawy gwintu

Zestaw obejmuje sześć rozmiarów gwintów (M13x1.25, M13x1.5, M15x1.5, M17x1.5, M20x1.5, M22x1.5), co pozwala na regenerację gwintów w miskach olejowych większości pojazdów europejskich i azjatyckich. Każdy rozmiar posiada komplet gwintownika, sześciu korków i odpowiednich podkładek uszczelniających.

Materiały narzędziowe GCr-15

Gwintowniki wykonane ze stali chromowej GCr-15 (odpowiednik 100Cr6) charakteryzują się twardością 58-62 HRC po hartowaniu. Stal ta zawiera 0,95-1,05% węgla i 1,3-1,65% chromu, co zapewnia odporność na ścieranie podczas nacinania gwintu w aluminiowych i stalowych miskach olejowych.

Wymienne korki ze stali A3

36 korków olejowych ze stali konstrukcyjnej A3 (po 6 sztuk każdego rozmiaru) stanowi zapas umożliwiający wielokrotne naprawy. Korki posiadają wbudowane uszczelki i są kompatybilne z kluczami nasadowymi stosowanymi podczas wymiany oleju.

Podkładki aluminiowe uszczelniające

72 podkładki aluminiowe w pięciu rozmiarach (13, 15, 17, 20, 22 mm) zapewniają szczelność połączenia korka z miską. Aluminium odkształca się plastycznie pod wpływem docisku, tworząc trwałe uszczelnienie odporne na temperatury do 150°C i ciśnienie oleju.

Specyfikacja techniczna

Producent	Yato
Model	YT-17565
Zakres rozmiarów gwintów	M13-M22
Liczba elementów w zestawie	114 sztuk
Gwintowniki (6 szt.)	M13x1.25 mm, M13x1.5 mm, M15x1.5 mm, M17x1.5 mm, M20x1.5 mm, M22x1.5 mm
Materiał gwintowników	Stal narzędziowa GCr-15
Korki olejowe (36 szt.)	Po 6 sztuk każdego rozmiaru: M13x1.25, M13x1.5, M15x1.5, M17x1.5, M20x1.5, M22x1.5
Materiał korków	Stal A3
Podkładki (72 szt.)	13 mm x24, 15 mm x12, 17 mm x12, 20 mm x12, 22 mm x12
Materiał podkładek	Aluminium
Opakowanie	Walizka transportowa
Zastosowanie	Naprawa gwintów korków miski olejowej

Zastosowanie zestawu naprawczego

- Regeneracja uszkodzonych gwintów w miskach olejowych silników benzynowych i wysokoprężnych
- Naprawa gwintów po nadmiernym dokręceniu korka olejowego
- Przywracanie gwintu w aluminiowych miskach po wyerwaniu nici

-
- Naprawy w warsztatach mechanicznych i stacjach obsługi pojazdów
 - Serwisowanie pojazdów osobowych, dostawczych i motocykli
 - Prace konserwacyjne w flotach transportowych
 - Naprawy awaryjne w serwisach mobilnych
 - Zastosowanie w szkoleniach technicznych dla mechaników

Proces naprawy gwintu miski olejowej

Przygotowanie do naprawy

Przed rozpoczęciem naprawy należy oczyścić otwór korka z resztek oleju i zanieczyszczeń. Uszkodzony gwint należy ocenić wizualnie – jeśli nici są całkowicie zerwane lub gwint jest poszerzony, konieczne jest nacinanie nowego gwintu gwintownikiem z zestawu.

Dobór odpowiedniego rozmiaru

Identyfikacja rozmiaru gwintu następuje przez pomiar średnicy otworu i sprawdzenie skoku gwintu. Większość pojazdów europejskich stosuje gwinty M13x1.5 lub M15x1.5, podczas gdy pojazdy azjatyckie często wykorzystują M13x1.25. Sprawdzenie w dokumentacji technicznej pojazdu pozwala uniknąć błędów.

Nacinanie gwintu

Gwintownik należy wprowadzać prostopadle do powierzchni miski, stosując olej do gwintowania. Nacinanie wykonuje się ruchem obrotowym z okresowym cofaniem narzędzia w celu łamania wiórów. Po zakończeniu gwint należy przedmuchać sprężonym powietrzem i sprawdzić pasowanie korka.

Montaż korka z podkładką

Nowy korek montuje się z nową podkładką aluminiową, dokręcając momentem zgodnym z zaleceniami producenta pojazdu (zazwyczaj 25-35 Nm dla korków M13-M17 i 35-45 Nm dla M20-M22). Nadmierne dokręcenie może ponownie uszkodzić gwint.

Kompatybilność z pojazdami

Zestaw YT-17565 obejmuje rozmiary gwintów stosowane w pojazdach marek: Volkswagen, Audi, Skoda, Seat, BMW, Mercedes-Benz, Opel, Ford, Renault, Peugeot, Citroën, Fiat, Toyota, Honda, Mazda, Nissan, Hyundai, Kia. Przed zakupem należy zweryfikować rozmiar gwintu w konkretnym modelu pojazdu, ponieważ różne silniki tego samego producenta mogą stosować odmienne standardy.

Pojazdy z aluminiowymi miskami olejowymi są szczególnie podatne na uszkodzenia gwintu korka. Aluminium jest miększe od stali, co przy wielokrotnym dokręcaniu lub użyciu niewłaściwego momentu prowadzi do zerwania nici. Zestaw naprawczy eliminuje konieczność wymiany całej miski olejowej, co generuje oszczędności rzędu 80-95% kosztów naprawy.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi układu smarowania przydatne są: zestawy kluczy do filtrów oleju, lejki do oleju z sitkiem, pompy do odsysania oleju, pojemniki na zużyty olej, klucze dynamometryczne do precyzyjnego dokręcania korków oraz zestawy do wymiany oleju z filtrami.

...