

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-naprawczy-korkow-olejowych-m18x15-yato-yt-17569-p-50075.html>

Zestaw Naprawczy Korków Olejowych M18x1.5 Yato YT-17569

Cena brutto	25,59 zł
Cena netto	20,80 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-17569
Kod producenta	YT-17569
Kod EAN	5906083104695
Producent	YATO

Opis produktu

Zestaw Naprawczy Korków Olejowych M18x1.5 Yato YT-17569

Kompletny zestaw do regeneracji uszkodzonych gwintów korków spustowych oleju w silnikach, skrzyniach biegów i przekładniach. Zawiera gwintownik M18x1.5, 6 korków stalowych oraz 6 podkładek aluminiowych.

Rozmiar gwintu **M18 x 1.5 mm**

Zawartość zestawu **7 elementów**

Materiał gwintownika **Stal GCr15**

Materiał korków **Stal A3**

Charakterystyka zestawu naprawczego gwintów M18x1.5

Gwintownik ze stali GCr15

Gwintownik wykonany ze stali łożyskowej GCr15 charakteryzuje się podwyższoną twardością i odpornością na ścieranie. Precyzyjne wykonanie zapewnia dokładne odtworzenie profilu gwintu M18x1.5 bez ryzyka dalszego uszkodzenia otworu. Materiał ten wytrzymuje wielokrotne użycie w warunkach warsztatowych.

Korki ze stali A3 i podkładki aluminiowe

W zestawie znajduje się 6 korków spustowych wykonanych ze stali węglowej A3, która zapewnia odpowiednią wytrzymałość mechaniczną i odporność na korozję w środowisku olejowym. Aluminiowe podkładki uszczelniające gwarantują szczelność połączenia i zapobiegają wyciekom oleju po montażu.

Kompatybilność z pojazdami osobowymi

Gwint M18x1.5 stanowi standardowy rozmiar korków spustowych w większości samochodów osobowych oraz lekkich pojazdów użytkowych europejskich i azjatyckich producentów. Zestaw umożliwia naprawę uszkodzonych gwintów w miskach olejowych silników, skrzyniach biegów i przekładniach różnicowych.

Praktyczne opakowanie transportowe

Wszystkie komponenty zestawu umieszczone są w plastikowym pudełku zabezpieczającym przed uszkodzeniem mechanicznym i wilgocią. Organizacja przestrzeni wewnątrz pudełka ułatwia identyfikację elementów i zapobiega ich zgubieniu podczas pracy warsztatowej.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-17569
Producent	Yato
Rozmiar gwintu	M18 x 1.5 mm
Skok gwintu	1.5 mm
Materiał gwintownika	Stal GCr15 (stal łożyskowa)
Materiał korków	Stal A3 (stal węglowa)
Materiał podkładek	Aluminium
Liczba korków w zestawie	6 sztuk
Liczba podkładek w zestawie	6 sztuk
Całkowita liczba elementów	7 sztuk (gwintownik + 6 korków + 6 podkładek)
Opakowanie	Plastikowe pudełko

Zastosowanie zestawu do naprawy gwintów

- Naprawa uszkodzonych gwintów korków spustowych w miskach olejowych silników benzynowych i diesla
- Regeneracja gwintów w skrzyniach biegów manualnych i automatycznych
- Odtwarzanie gwintów w przekładniach różnicowych i mostach napędowych
- Naprawa gwintów w reduktorach i przekładniach pojazdów użytkowych
- Wymiana uszkodzonych korków spustowych w zespołach napędowych motocykli
- Regeneracja gwintów w maszynach rolniczych i sprzęcie budowlanym

-
- Naprawa gwintów w agregatach hydraulicznych i pompach olejowych
 - Odtwarzanie gwintów w silnikach stacjonarnych i zespołach prądotwórczych

Proces naprawy gwintu korka olejowego

Przygotowanie do naprawy

Przed rozpoczęciem naprawy należy dokładnie oczyścić uszkodzony gwint z resztek oleju, wiórów metalowych i zanieczyszczeń. Sprawdzenie stopnia uszkodzenia gwintu pozwala ocenić, czy możliwa jest jego regeneracja za pomocą gwintownika M18x1.5. W przypadku całkowitego zerwania gwintu może być konieczne wiercenie i nacinanie gwintu o większym rozmiarze.

Nacinanie nowego gwintu

Gwintownik należy wprowadzać stopniowo, obracając go w prawo i co pół obrotu cofając o ćwierć obrotu w celu usunięcia wiórów. Proces należy przeprowadzać powoli, stosując odpowiedni środek smarny lub olej do obróbki skrawaniem. Po zakończeniu nacinania gwint należy przedmuchać sprężonym powietrzem i przemyć rozpuszczalnikiem.

Montaż korka spustowego

Nowy korek należy zamontować wraz z aluminiową podkładką uszczelniającą, dokręcając go momentem zalecanym przez producenta pojazdu. Typowe momenty dokręcania korków M18x1.5 wynoszą od 25 do 35 Nm, w zależności od konstrukcji miski olejowej. Po naprawie należy sprawdzić szczelność połączenia po uruchomieniu silnika lub napełnieniu układu olejem.

Produkty powiązane z naprawą układów olejowych

Do kompleksowej obsługi układów smarowania warto rozważyć posiadanie dodatkowych narzędzi: kluczy dynamometrycznych do precyzyjnego dokręcania korków, zestawów do wymiany oleju z pompami ssąco-tłoczącymi, lejków z sitkiem do filtracji oleju oraz pojemników na zużyty olej. W przypadku poważniejszych uszkodzeń gwintów przydatne mogą być zestawy naprawcze typu helicoil w różnych rozmiarach.

...