

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-naprawczy-swiecy-zaplonowej-p-57960.html>

ZESTAW NAPRAWCZY ŚWIECY ZAPŁONOWEJ

Cena brutto	11,81 zł
Cena netto	9,60 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-17582
Kod producenta	YT-17582
Kod EAN	5906083104701
Producent	YATO

Opis produktu

Zestaw Naprawczy Gwintu Świecy Zapłonowej YATO YT-17582

Profesjonalny zestaw do regeneracji uszkodzonych gwintów świec zapłonowych w silnikach benzynowych. Zawiera gwintownik, wkładki naprawcze w czterech długościach oraz narzędzia montażowe, umożliwiając trwałą naprawę bez konieczności wymiany głowicy silnika.

Gwint gwintownika M16×1.25 mm

Gwint wkładek M14×1.25 mm

Materiał gwintownika Stal węglowa #45

Długości wkładek 10, 11, 13, 19 mm

Charakterystyka zestawu naprawczego gwintu świecy

Gwint M16×1.25 mm na gwincie zewnętrznym

Gwintownik o średnicy M16 przygotowuje otwór w głowicy silnika pod wkładkę naprawczą. Skok gwintu 1.25 mm zapewnia kompatybilność ze standardowymi otworami świec zapłonowych w większości silników benzynowych.

Wkładki naprawcze M14×1.25 mm

Wkładki ze stali węglowej #20 przywracają oryginalny gwint M14 po uszkodzeniu. Gwint wewnętrzny M14×1.25 mm odpowiada standardowemu świecom zapłonowym, eliminując konieczność stosowania niestandardowych części.

Cztery długości wkładek naprawczych

Wkładki o długościach 10, 11, 13 i 19 mm umożliwiają dopasowanie do różnych głębi otworów świec w silnikach czterocylindrowych, V6, V8 oraz innych konstrukcjach. Dobór odpowiedniej długości zapewnia pełne zamocowanie świecy.

Stal węglowa #45 w gwintowniku

Gwintownik wykonany ze stali węglowej o zawartości węgla 0.45% charakteryzuje się odpowiednią twardością do nacinania gwintu w aluminiowych i żeliwnych głowicach silnika przy zachowaniu odporności na złamanie.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-17582
Producent	YATO
Gwint gwintownika	M16×1.25 mm
Gwint wkładek naprawczych	M14×1.25 mm (zewnątrzny), M14×1.25 mm (wewnętrzny)
Materiał gwintownika	Stal węglowa #45
Materiał wkładek	Stal węglowa #20
Długości wkładek w zestawie	10 mm, 11 mm, 13 mm, 19 mm
Zastosowanie	Silniki benzynowe ze świecami M14×1.25 mm

Zastosowanie zestawu naprawczego świecy zapłonowej

- Naprawa uszkodzonego gwintu świecy zapłonowej w głowicy silnika benzynowego
- Regeneracja gwintu po naderwaniu podczas wykręcania zaciśniętej świecy
- Odtworzenie gwintu w aluminiowych głowicach po korozji lub zużyciu
- Naprawa gwintu po niewłaściwym dokręceniu świecy momentem przekraczającym zalecany
- Przywrócenie funkcjonalności otworu świecy bez wymiany całej głowicy silnika
- Zastosowanie w warsztatach samochodowych przy naprawach silników wielopunktowych
- Użycie w silnikach samochodów osobowych, dostawczych oraz motocykli z gwintem M14×1.25 mm

Weryfikacja kompatybilności

Przed użyciem zestawu należy sprawdzić gwint świecy zapłonowej w silniku. Standard M14×1.25 mm występuje w większości współczesnych silników benzynowych, jednak niektóre konstrukcje (np. starsze silniki amerykańskie) mogą stosować gwint M18 lub

M10. Informacja o gwincie znajduje się w dokumentacji technicznej pojazdu lub na opakowaniu świec oryginalnych.

Proces naprawy gwintu świecy zapłonowej

Naprawa uszkodzonego gwintu świecy za pomocą zestawu YT-17582 przebiega w kilku etapach. Najpierw należy wykręcić uszkodzoną świecę i oczyścić otwór z zanieczyszczeń. Następnie gwintownikiem M16×1.25 mm nacina się nowy gwint w głowicy, powiększając otwór i usuwając uszkodzone partie. Po oczyszczeniu otworu z wiórów montuje się wkładkę naprawczą o odpowiedniej długości, która przywraca oryginalny gwint M14×1.25 mm.

Dobór długości wkładki zależy od głębokości otworu świecy w danym silniku. Wkładki 10-11 mm stosuje się w płytszych otworach typowych dla silników czterocylindrowych, podczas gdy wkładki 13-19 mm znajdują zastosowanie w głębszych otworach silników V6 i V8. Wkładka po zamontowaniu tworzy trwałe połączenie z głowicą, przywracając pełną wytrzymałość mechaniczną gwintu.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas nacinania gwintu gwintownikiem zaleca się stosowanie smaru do gwintowania lub oleju silnikowego, co ułatwia skrawanie i zapobiega przypaleniu narzędzia. Gwintownik należy obracać powoli, co pół obrotu cofając o ćwierć obrotu w celu łamania wióra. Po zakończeniu pracy gwintownik i pozostałe narzędzia należy oczyścić i zabezpieczyć przed korozją.

Wkładki naprawcze montuje się za pomocą specjalnego trzpienia montażowego, który może być dołączony do zestawu lub dostępny osobno. Po zamontowaniu wkładki trzpień się wykręca, pozostawiając wkładkę na stałe w głowicy. Przed wkręceniem świecy zaleca się sprawdzenie czystości gwintu i usunięcie ewentualnych wiórów sprężonym powietrzem.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi układu zapłonowego przydatne mogą być: klucze dynamometryczne do dokręcania świec zaleconym momentem, zestawy kluczy nasadowych do świec zapłonowych, środki do czyszczenia gwintów oraz smary do gwintowania ułatwiające montaż wkładek naprawczych.