

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-narzedzi-1-2-56-szt-sch01z01056-schmith-p-58874.html>

Zestaw narzędzi 1 2" 56 szt SCH01Z01056 SCHMITH

Cena brutto	264,31 zł
Cena netto	214,89 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH01Z01056
Kod producenta	SCH01Z01056
Kod EAN	5902004755137
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Zestaw narzędzi 1/2" 56 szt SCH01Z01056 SCHMITH

Uniwersalny zestaw warsztatowy z grzechotką 1/2" i nasadkami w zakresie 8-27 mm. Zawiera 56 elementów wykonanych ze stali CRV i CRMO, w tym nasadki, bity, klucze, szczypce i wkrętaki w praktycznej walizce transportowej.

Napęd grzechotki 1/2" (12,7 mm)

Liczba zębów 72 zęby

Zakres nasadek 8-27 mm

Materiał CRV / CRMO / S2

Charakterystyka techniczna

Grzechotka 72-zębowa

Mechanizm z 72 zębami zapewnia skok roboczy co 5 stopni. Oznacza to możliwość pracy w ograniczonych przestrzeniach, gdzie pełny obrót narzędzia jest niemożliwy. Mniejszy kąt skoku przekłada się na większą precyzję i wygodę podczas dokręcania w trudnodostępnych miejscach.

Technologia AS (Anti-Slip)

Specjalny profil wewnętrzny nasadek rozkłada siły nacisku na większą powierzchnię nakrętki. Dzięki temu zmniejsza się ryzyko uszkodzenia krawędzi łoża śruby, szczególnie przy elementach skorodowanych lub wykonanych z miękkiego metalu.

Stal narzędziowa CRV i CRMO

Stal chromowo-wanadowa (CRV 50BV30) charakteryzuje się odpornością na zużycie i odkształcenia. Stal chromowo-molibdenowa (CRMO 440, CRMO 6150) zapewnia większą wytrzymałość na skręcanie. Bity wykonane ze stali S2 zachowują twardość przy dużych obciążeniach.

Magnetyczne końcówki bitów

Wbudowany magnes w uchwycie do bitów utrzymuje wkręty na końcówce podczas pracy. Ułatwia to montaż w miejscach, gdzie ręczne przytrzymanie elementu jest utrudnione, oraz zapobiega gubieniu drobnych śrub.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH01Z01056
Producent	SCHMITH
Liczba elementów	56 szt.
Napęd główny	1/2" (12,7 mm)
Napęd dodatkowy	1/4" (6,35 mm)
Liczba zębów grzechotki	72
Materiał nasadek	CRV 50BV30, CRMO 440, CRMO 6150
Materiał bitów	S2
Nasadki 1/2"	10, 11, 12, 13, 15, 17, 19, 22, 24, 27 mm
Nasadki 1/4"	8, 9, 10, 11, 12, 13 mm
Nasadki do świec	16, 21 mm
Przedłużka	125 mm
Bity TORX	T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40
Bity płaskie (SL)	3, 4, 5, 6 mm
Bity krzyżowe (PH)	PH1, PH2, PH3
Klucze imbusowe	1.27, 1.5, 2, 2.5 mm
Klucze płasko-oczkowe	10, 12, 13, 14, 15, 17 mm
Szczypce do rur	10" (254 mm)
Szczypce uniwersalne	7" (178 mm)
Młotek	300 g
Wkrętaki	PH3×200, SL6×100, SL6×38, PH2×100, PH2×38
Wykończenie	Satynowe

Opakowanie	Walizka z zamknięciem
------------	-----------------------

Zastosowanie

- Serwis samochodowy – wymiana kół, montaż i demontaż elementów podwozia, prace przy silniku
- Warsztaty mechaniczne – naprawa maszyn, konserwacja urządzeń przemysłowych
- Montaż mebli i konstrukcji – łączenie elementów wymagających różnych typów śrub
- Instalacje hydrauliczne – szczypce do rur ułatwiają pracę z rurociągami i złączkami
- Prace elektryczne – bity izolowane i wkręta do montażu osprzętu
- Naprawa sprzętu AGD – dostęp do śrub TORX i standardowych łbów krzyżowych
- Konserwacja rowerów i motocykli – szeroki zakres nasadek pokrywa większość połączeń gwintowych
- Prace budowlane – młotek i klucze płasko-oczkowe do szybkich regulacji

Jak dobrać nasadkę do śruby

Nasadka powinna dokładnie pasować do wymiarów łba śruby lub nakrętki. Luz większy niż 0,2 mm może prowadzić do uszkodzenia krawędzi. W przypadku elementów metrycznych sprawdź rozmiar kluczem mierniczym lub porównaj z tabelą wymiarów DIN. Nasadki 1/2" stosuje się przy momentach obrotowych powyżej 50 Nm, natomiast 1/4" przy delikatnych pracach wymagających precyzji.

Użytkowanie i konserwacja

Przechowywanie

Narzędzia należy przechowywać w oryginalnej walizce w suchym pomieszczeniu. Po zakończeniu pracy warto przetrzeć nasadki suchą szmatką, aby usunąć resztki oleju i brudu. Wilgoć może prowadzić do korozji powierzchniowej, szczególnie na elementach stalowych bez powłoki chromowej.

Konserwacja grzechotki

Mechanizm grzechotki wymaga okresowego smarowania. Należy użyć lekkiego oleju maszynowego lub smaru teflonowego. Unikać nadmiernego obciążenia grzechotki – przy bardzo dużych momentach dokręcających lepiej zastosować klucz dynamometryczny lub nasadkę z rękojeścią bez mechanizmu.

Czyszczenie nasadek

Nasadki można czyścić szczotką drucianą lub w myjce ultradźwiękowej z detergentem. Po umyciu należy je dokładnie osuszyć i zabezpieczyć cienką warstwą oleju. Nie należy używać ściernych środków chemicznych, które mogą uszkodzić powłokę ochronną.

Produkty powiązane

Do zestawu warto rozważyć dokupienie: klucza dynamometrycznego 1/2" (zakres 40-210 Nm) do precyzyjnego dokręcania śrub, zestawu nasadek udarowych do pracy z kluczami pneumatycznymi, przedłużeń w różnych długościach (250 mm, 500 mm) oraz adaptera 1/2" na 3/8" do rozszerzenia kompatybilności z innymi narzędziami.

...