

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-narzedzi-109cz-z-wkretakiem-aku-58695-sthor-p-14471.html>

ZESTAW NARZĘDZI 109CZ Z WKRĘTAKIEM AKU 58695 STHOR

Cena brutto	98,13 zł
Cena netto	79,78 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	58695
Kod producenta	58695
Kod EAN	5906083030123
Producent	Sthor

Opis produktu

Zestaw narzędzi 109 elementów z wkrętakiem akumulatorowym STHOR 58695

Kompleksowy zestaw narzędziowy zawierający 109 elementów, w tym nasadki z systemem AS-Drive, grzechotki 45-zębowe oraz wkrętak akumulatorowy 3,6V. Rozwiązanie dla prac montażowych, serwisowych i majsterkowania, zapewniające kompatybilność z połączeniami gwintowymi w zakresie 4-32 mm.

Liczba elementów 109 szt.
Zakres nasadek 4-32 mm
Napęd grzechotek 1/4" i 1/2"
Wkrętak akumulatorowy 3,6V w zestawie

Charakterystyka zestawu narzędziowego

System AS-Drive w nasadkach

Technologia AS-Drive zwiększa maksymalny moment obrotowy o 25% w porównaniu ze standardowymi nasadkami. System chroni krawędzie nakrętek przed uszkodzeniem poprzez optymalizację punktów styku, co ma znaczenie przy pracy z połączeniami skorodowanymi lub mocno dokręconymi.

Grzechotki 45-zębowe

Mechanizm 45-zębowy oznacza kąt pracy 8 stopni – umożliwia pracę w ograniczonych przestrzeniach, gdzie pełny obrót narzędzia nie jest możliwy. Ergonomiczna rękojeść zapewnia pewny chwyt przy przenoszeniu momentu obrotowego.

Wkrętak akumulatorowy 3,6V

Zintegrowany wkrętak akumulatorowy z napięciem 3,6V stanowi uzupełnienie zestawu dla prac wymagających szybkiego wkręcania i wykręcania śrub. Ładowarka sieciowa 5V 1A umożliwia uzupełnienie energii po zakończeniu pracy.

Materiał CrV6140 i CrV50BV30

Stal chromowo-wanadowa CrV6140 i CrV50BV30 charakteryzuje się odpornością na zużycie mechaniczne i odkształcenia. Materiał ten zapewnia trwałość narzędzi przy regularnym użytkowaniu pod obciążeniem.

Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 58695
Liczba elementów	109 szt.
Zakres nasadek	4-32 mm
Napęd grzechotek	1/4" (6,35 mm), 1/2" (12,7 mm)
Liczba zębów grzechotki	45t (kąt pracy 8°)
Materiał wykonania	CrV6140, CrV50BV30
Wkrętak akumulatorowy	3,6V z ładowarką 5V 1A
System nasadek	AS-Drive (zwiększenie momentu o 25%)

Zawartość zestawu narzędziowego

Nasadki 1/2" (12,7 mm)

Nasadki metryczne: 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 24, 27, 30, 32 mm – 17 sztuk. Zakres obejmuje typowe rozmiary nakrętek w instalacjach mechanicznych, motoryzacyjnych i budowlanych.

Nasadki Torx External: E10, E11, E12, E14, E16, E18, E20, E24 – 8 sztuk. Przeznaczone do śrub z profilem gwiazdowym zewnętrznym, stosowanych w maszynach i pojazdach.

Nasadki do świec zapłonowych: 16 mm, 21 mm – 2 sztuki. Głęboka konstrukcja pozwala na demontaż świec w komorach silnika.

Nasadki 1/4" (6,35 mm)

Nasadki metryczne standardowe: 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14 mm – 13 sztuk.

Nasadki długie: 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 mm – 8 sztuk. Wydłużona konstrukcja umożliwia dostęp do połączeń w zagłębieniach.

Nasadki Torx External: E4, E5, E6, E7, E8 – 5 sztuk.

Bity wkrętakowe

Bity 5/16" (7,94 mm): płaskie (SL8, SL10, SL12), krzyżowe Phillips (PH3, PH4), Pozidriv (PZ3, PZ4), Torx (T40, T45, T50, T55, T60), sześciokątne (H7, H8, H10, H12, H14) – 20 sztuk.

Bity 1/4": płaskie (SL4-SL7), Phillips (PH0-PH3), Pozidriv (PZ0-PZ3), Torx (T8-T30) – 23 sztuki.

Klucze sześciokątne HEX: 1.5, 2.0, 2.5 mm – 3 sztuki.

Elementy napędowe i akcesoria

Grzechotki: 1/2" 45t, 1/4" 45t – 2 sztuki.

Przedłużki: 1/2" – 2 sztuki, 1/4" – 2 sztuki.

Przeguby cardana: 1/2", 1/4" – 2 sztuki. Umożliwiają pracę pod kątem do osi nakrętki.

Przelotka: 3/8" F x 1/2" M – adapter między różnymi rozmiarami napędu.

Redukcja: 1/2" x 5/16".

Prześciółka: 1/4" x 1/4".

Pokrętko przesuwne 1/4", pokrętko do bitów 1/4".

Narzędzie elektryczne

Wkrętak akumulatorowy 3,6V z ładowarką sieciową 5V 1A.

Zastosowanie zestawu narzędzi

-
- Montaż i demontaż połączeń gwintowych w zakresie 4-32 mm w pracach warsztatowych
 - Serwis pojazdów – wymiana kół, prace przy silniku, układzie wydechowym, zawieszeniu
 - Instalacje sanitarne – montaż baterii, zaworów, połączeń rurowych
 - Prace stolarskie i meblowe – montaż mebli, zawiasów, prowadnic
 - Elektronika i AGD – dostęp do śrub w obudowach urządzeń (bity Torx, Phillips, Pozidriv)
 - Instalacje elektryczne – montaż osprzętu, szaf rozdzielczych
 - Prace budowlane – montaż konstrukcji stalowych, elementów wykończeniowych
 - Konserwacja maszyn i urządzeń przemysłowych

Dobór nasadki do połączenia gwintowego

Rozmiar nasadki odpowiada wymiarowi klucza płaskiego dla danej nakrętki. Przykład: nakrętka M10 wymaga nasadki 17 mm, nakrętka M12 – nasadki 19 mm. Przed pracą należy sprawdzić dopasowanie nasadki – luz może prowadzić do uszkodzenia krawędzi nakrętki.

Przechowywanie i konserwacja

Narzędzia należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią. Po pracy w warunkach narażenia na wodę lub chemikalia zaleca się wytarcie narzędzi i nałożenie cienkiej warstwy oleju konserwacyjnego na powierzchnie metalowe.

Mechanizm grzechotki wymaga okresowego smarowania – dostęp do mechanizmu uzyskuje się po odkręceniu śruby w głowicy grzechotki. Wkrętak akumulatorowy należy ładować zgodnie z instrukcją producenta, unikając całkowitego rozładowania baterii.

Bity wkrętakowe podlegają naturalnemu zużyciu – wym