

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-narzedzi-126cz-dla-serwisow-samochodowych-yt-38875-yato-p-8325.html>

Zestaw narzędzi 126cz. dla serwisów samochodowych / YT-38875 / YATO

Cena brutto	412,20 zł
Cena netto	335,12 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-38875
Kod producenta	YT-38875
Kod EAN	5906083388750
Producent	YATO
Jednostka	KPL
Długość [mm]	255

Opis produktu

Zestaw narzędzi 126cz. dla serwisów samochodowych YATO YT-38875

Kompletny zestaw narzędzi warsztatowych składający się ze 126 elementów, zaprojektowany z myślą o profesjonalnych serwisach samochodowych i warsztatach mechanicznych. Zawiera nasadki w trzech rozmiarach napędu (1/4", 3/8", 1/2") oraz pełen zestaw kluczy, bitów i akcesoriów niezbędnych do codziennych prac serwisowych.

Liczba elementów 126 szt.

Materiał nasadek CrV 50BV3

Rozmiary napędu 1/4", 3/8", 1/2"

Mechanizm grzechotki 72 zęby (skok 5°)

Charakterystyka techniczna zestawu narzędzi

Stal chromowo-wanadowa CrV 50BV3

Klucze nasadowe wykonane z hartowanej stali chromowo-wanadowej charakteryzują się wysoką odpornością na zużycie i odkształcenia. Stop CrV 50BV3 zapewnia trwałość przy intensywnym użytkowaniu w warunkach warsztatowych, zachowując

parametry nawet przy dużych obciążeniach.

System AS-Drive zwiększający moment obrotowy

Nasadki wyposażone w system AS-Drive zwiększają moment obrotowy o 25% w porównaniu ze standardowymi profilami. Konstrukcja ta redukuje ryzyko uszkodzenia krawędzi nakrętek i śrub, rozkładając siłę na większą powierzchnię. Nasadki są kute matrycowo i precyzyjnie kalibrowane.

Grzechotka 72-zębowa ze skokiem 5°

Mechanizm 72-zębowy wymaga jedynie 5° przestrzeni roboczej do wykonania skoku, co umożliwi pracę w ograniczonych przestrzeniach, typowych w komponentach samochodowych. Trójkomponentowa rękojeść zapewnia ergonomiczny chwyt i precyzyjną kontrolę momentu dokręcania.

Bity ze stali S2

Końcówki wkrętakowe wykonane ze stali narzędziowej S2 charakteryzują się zwiększoną twardością i odpornością na skręcanie. Stal S2 to standardowy materiał dla profesjonalnych bitów, zapewniający długotrwałą pracę przy montażu i demontażu elementów mocujących.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-38875
Producent	YATO
Liczba elementów	126 szt.
Materiał nasadek i kluczy	Stal chromowo-wanadowa CrV 50BV3
Materiał bitów	Stal narzędziowa S2
Rozmiary napędu nasadek	1/4", 3/8", 1/2"
Liczba zębów grzechotki	72 zęby
Skok grzechotki	5°
System nasadek	AS-Drive (+25% momentu obrotowego)
Typ rękojeści grzechotki	Trójkomponentowa
Opakowanie	Walizka transportowa

Zastosowanie w warsztacie samochodowym

-
- Demontaż i montaż elementów zawieszenia oraz układu kierowniczego
 - Prace przy układzie hamulcowym, wymiana tarcz i klocków hamulcowych
 - Serwis silnika - wymiana oleju, filtrów, świec zapłonowych
 - Naprawa i konserwacja układu wydechowego
 - Prace przy układzie chłodzenia i klimatyzacji
 - Montaż i demontaż elementów wykończenia wnętrza i nadwozia
 - Serwis układu elektrycznego i elektroniki pokładowej
 - Wymiana elementów układu napędowego

Przechowywanie i transport narzędzi

Zestaw dostarczany jest w praktycznej walizce transportowej z wyprofilowanymi gniazdami dla każdego elementu. Taka organizacja ułatwia kontrolę kompletności zestawu po zakończeniu pracy oraz chroni narzędzia przed uszkodzeniami mechanicznymi podczas transportu między stanowiskami roboczymi.

Dobór rozmiaru napędu do zastosowania

Zestaw zawiera nasadki w trzech standardowych rozmiarach napędu, co pozwala na dopasowanie narzędzia do wymagań konkretnej pracy:

Napęd 1/4" (6,3 mm)

Przeznaczony do prac precyzyjnych przy niewielkich momentach dokręcania. Stosowany przy montażu elementów elektronicznych, wykończeniowych oraz drobnych śrub mocujących w zakresie M4-M8.

Napęd 3/8" (10 mm)

Uniwersalny rozmiar do większości prac warsztatowych. Zapewnia równowagę między kompaktowością a momentem obrotowym. Stosowany przy typowych pracach serwisowych w zakresie M8-M14.

Napęd 1/2" (12,5 mm)

Przeznaczony do prac wymagających dużych momentów dokręcania. Stosowany przy demontażu kół, elementach zawieszenia i podwozia, gdzie wymagane są nasadki M14 i większe.

Konserwacja narzędzi warsztatowych

Aby zachować parametry techniczne zestawu przez długi okres użytkowania, należy przestrzegać podstawowych zasad konserwacji. Po zakończeniu pracy narzędzia należy oczyścić z zabrudzeń i osuszyć, szczególnie po kontakcie z płynami eksploatacyjnymi. Mechanizmy grzechotek wymagają okresowego smarowania lekkimi olejami penetrującymi.

Nasadki i klucze należy przechowywać w suchym miejscu, chroniąc przed wilgocią powodującą korozję. Nie należy używać nasadek z widocznymi pęknięciami lub odkształceniami. Bity wkrętakowe należy regularnie sprawdzać pod kątem zużycia końcówek roboczych – zużyte bity mogą uszkadzać łby śrub.

Produkty komplementarne

Do zestawu warto rozważyć dokupienie: klucza dynamometrycznego do precyzyjnego dokręcania według specyfikacji producenta pojazdu, zestawu przedłużek do pracy w trudno dostępnych miejscach, adaptera udarowego do nasadek przy użyciu klucza pneumatycznego oraz dodatkowych nasadek specjalistycznych (np. Torx, XZN) do konkretnych modeli pojazdów.