

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-narzedziowy-12-128cz-xl-yt-38872-yato-p-51.html>

Zestaw narzędziowy 1/2" 128cz. XL YT-38872 YATO

| | |
|------------------------|------------------------------------|
| Cena brutto | 403,27 zł |
| Cena netto | 327,86 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-38872 |
| Kod producenta | YT-38872 |
| Kod EAN | 5906083388729 |
| Producent | YATO |
| Jednostka | KPL |
| Materiał | CrV6140, CrV6150, CrV50BV30 |
| Rozmiar nasadki [mm] | 14-32, 10-18, 6-13 |
| Ilość elementów [szt.] | 128 |
| Długość [mm] | 255 |

Opis produktu

Zestaw narzędziowy 1/2" 128 elementów XL YT-38872 YATO

Profesjonalny zestaw kluczy nasadowych 1/2 cala zawierający 128 elementów do zastosowań warsztatowych i serwisowych. Narzędzia wykonane ze stali narzędziowej z systemem AS-Drive zapewniającym zwiększony moment obrotowy i ochronę krawędzi elementów złącznych.

Rozmiar napędu 1/2" (12,7 mm)

Liczba elementów 128 szt.

Materiał nasadek Stal narzędziowa

Skok grzechotki 5° (72 zęby)

Charakterystyka techniczna zestawu nasadowego

System AS-Drive w nasadkach

Technologia AS-Drive przenosi siłę na płaskie powierzchnie nakrętek zamiast na krawędzie, co zwiększa maksymalny moment obrotowy o 25% i chroni obrzeża śrub przed zaokrągleniem. Szczególnie przydatne przy odkręcaniu skorodowanych elementów złącznych.

Grzechotka 72-zębowa

Mechanizm grzechotki z 72 zębami zapewnia skok roboczy wynoszący zaledwie 5 stopni. W praktyce oznacza to możliwość pracy w ograniczonej przestrzeni, gdzie pełen obrót rękojeścią nie jest możliwy. Trójkomponentowa rękojeść zwiększa komfort podczas długotrwałej pracy.

Kucie matrycowe nasadek

Proces kucia matrycowego zapewnia jednolitą strukturę materiału bez mikropęknięć występujących przy odlewaniu. Nasadki po ukształtowaniu są kalibrowane, co gwarantuje precyzyjne wymiary i dokładne dopasowanie do elementów złącznych zgodnie z normami tolerancji.

Bity ze stali S2

Stal S2 (narzędziowa stopowa) charakteryzuje się zawartością krzemu 0,9-1,2% i wanadu, co zapewnia połączenie twardości z odpornością na uderzenia. Bity wytrzymują wielokrotne obciążenia skrętne bez pęknięcia lub wykuszania się końcówek roboczych.

Specyfikacja techniczna

| | |
|---------------------------|------------------------------|
| Model | YT-38872 |
| Producent | YATO |
| Rozmiar napędu | 1/2" (12,7 mm) |
| Liczba elementów | 128 |
| Materiał nasadek i kluczy | Stal narzędziowa |
| Materiał bitów | Stal S2 |
| System nasadek | AS-Drive |
| Liczba zębów grzechotki | 72 |
| Skok roboczy grzechotki | 5° |
| Typ rękojeści grzechotki | Trójkomponentowa |
| Metoda wykonania nasadek | Kucie matrycowe z kalibracją |

Zastosowanie zestawu narzędziowego

- Serwis i naprawa samochodów osobowych i dostawczych
- Warsztaty mechaniczne i stacje obsługi pojazdów
- Prace montażowe w przemyśle maszynowym
- Konserwacja i naprawa sprzętu budowlanego
- Montaż i demontaż konstrukcji stalowych
- Serwis maszyn rolniczych i ogrodniczych
- Naprawy i montaż w warunkach domowych
- Prace hobbystyczne przy projektach mechanicznych

Kompatybilność z napędem 1/2"

Rozmiar napędu 1/2 cala (12,7 mm) to standard stosowany w nasadkach o rozmiarach od 8 mm do 36 mm. Wszystkie elementy zestawu z gniazdem kwadratowym 1/2" są ze sobą kompatybilne. Nasadki można łączyć z grzechotkami, kluczami dynamometrycznymi, przedłużkami i przegubami posiadającymi ten sam rozmiar napędu.

Użytkowanie i konserwacja narzędzi

Stal narzędziowa wymaga ochrony przed korozją. Po zakończeniu pracy należy oczyścić nasadki i klucze z zabrudzeń oraz oleju, a następnie nałożyć cienką warstwę środka antykorozyjnego. Grzechotki wymagają okresowego smarowania mechanizmu - kilka kropel oleju maszynowego na mechanizm zapadkowy co 3-6 miesięcy użytkowania.

Podczas pracy z kluczami nasadowymi należy dobierać rozmiar nasadki dokładnie odpowiadający wymiarom nakrętki lub śruby. Użycie nasadki o niewłaściwym rozmiarze prowadzi do uszkodzenia krawędzi elementu złącznego oraz samej nasadki. Moment obrotowy powinien być przenoszony płynnie, bez szarpnięć.

Bity należy wymieniać po zauważeniu oznak zużycia końcówki roboczej. Zużyty bit może uszkodzić gniazdo wkręta i uniemożliwić jego wykręcenie. Przechowywanie zestawu w oryginalnej walizce chroni narzędzia przed uszkodzeniami mechanicznymi i ułatwia kontrolę kompletności.

Produkty powiązane

Do zestawu można dokupić dodatkowe przedłużki 1/2", adaptory redukcyjne na mniejsze napędy 3/8" i 1/4", klucze dynamometryczne 1/2" do precyzyjnego dokręcania z kontrolą momentu, oraz nasadki specjalistyczne typu Torx, XZN czy sześciokątne do specyficznych zastosowań.