

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-narzedziowy-12-94-czesci-58683-vorel-p-6486.html>

ZESTAW NARZĘDZIOWY 1/2", 94 CZĘŚCI 58683 VOREL

Cena brutto	170,00 zł
Cena netto	138,21 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	58683
Kod producenta	58683
Kod EAN	5906083586835
Producent	Vorel
Ilość elementów [szt.]	94
Długość [mm]	150
Rozmiar nasadki [mm]	10-32
Jednostka	KPL
Materiał	stal węglowa
Rozmiar [cal]	1/2

Opis produktu

Zestaw narzędziowy 1/2" i 1/4", 94 części VOREL 58683

Kompletny zestaw narzędzi warsztatowych łączący nasadki w dwóch rozmiarach napędu — 1/2 cala i 1/4 cala. Zawiera 94 elementy wykonane ze stali narzędziowej, w tym grzechotki 45-zębowe oraz nasadki z systemem AS-DRIVE minimalizującym uszkodzenia łączników.

Rozmiar napędu 1/2" + 1/4"

Liczba elementów 94 części

Grzechotka 45 zębów

System nasadek AS-DRIVE

Charakterystyka zestawu narzędziowego VOREL 58683

Dwa rozmiary napędu w jednym zestawie

Zestaw łączy narzędzia 1/2" do prac wymagających większych momentów obrotowych oraz 1/4" do precyzyjnych operacji w ograniczonej przestrzeni. Oznacza to możliwość obsługi zarówno połączeń w zawieszeniu pojazdu, jak i drobnych elementów elektroniki czy osprzętu.

Grzechotka 45-zębowa

Mechanizm z 45 zębami wymaga jedynie 8 stopni skoku roboczego, co umożliwi pracę w ciasnych miejscach, gdzie pełny obrót narzędzia nie jest możliwy. Przydatne przy montażu w ograniczonych przestrzeniach komory silnika lub przy pracy z elementami blisko ścian.

System AS-DRIVE w nasadkach

Technologia przenoszenia obciążeń na płaszczyzny śrub zamiast na krawędzie. Redukuje ryzyko zaokrąglenia narożników łączników o 90% w porównaniu do standardowych nasadek sześciokątnych. Szczególnie istotne przy pracy z zardzewiałymi lub nadmiernie dokręconymi elementami.

Stal narzędziowa w konstrukcji

Materiał nasadek i napędów zapewnia odporność na odkształcenia przy obciążeniach roboczych typowych dla prac warsztatowych. Stal narzędziowa charakteryzuje się twardością 40-50 HRC, co przekłada się na trwałość przy wielokrotnym użytkowaniu.

Specyfikacja techniczna

Model	VOREL 58683
Rozmiar napędu	1/2 cala (12,7 mm) + 1/4 cala (6,35 mm)
Liczba elementów zestawu	94 części
Liczba zębów grzechotki	45
Materiał nasadek i napędów	Stal narzędziowa
System nasadek	AS-DRIVE (przenoszenie obciążeń na płaszczyzny)
Typ zestawu	Uniwersalny warsztatowy

Zastosowanie zestawu narzędziowego

- Serwis samochodowy — wymiana kół, prace przy zawieszeniu, układzie hamulcowym

-
- Montaż i demontaż mebli — łączniki meblowe, zawiasy, prowadnice
 - Naprawy motocyklowe — dostęp do śrub w trudno dostępnych miejscach
 - Prace instalacyjne — montaż osprzętu sanitarnego, grzejników, armatury
 - Konserwacja maszyn i urządzeń — przeglądy techniczne, wymiana części
 - Prace budowlane — montaż konstrukcji stalowych, elementów złącznych
 - Elektronika i AGD — serwis urządzeń wymagających precyzyjnych narzędzi 1/4"
 - Warsztat domowy — uniwersalne zastosowanie do różnorodnych napraw

Kąt skoku roboczego grzechotki

Grzechotka 45-zębowa wymaga 8 stopni przestrzeni na ruch roboczy. Dla porównania: standardowa 24-zębowa potrzebuje 15 stopni, a 72-zębowa jedynie 5 stopni. Model 45-zębowy stanowi kompromis między wygodą pracy w ciasnych miejscach a trwałością mechanizmu.

Różnice między napędami 1/2" i 1/4"

Napęd 1/2 cala (12,7 mm) przeznaczony jest do prac wymagających większych momentów obrotowych — typowo od 40 do 200 Nm. Stosowany przy odkręcaniu śrub kół, elementów zawieszenia, łączników w konstrukcjach stalowych. Nasadki tego rozmiaru mają grubsze ścianki, co zapewnia wytrzymałość przy dużych obciążeniach.

Napęd 1/4 cala (6,35 mm) wykorzystywany jest do prac precyzyjnych z momentami do 30 Nm. Mniejsza średnica grzechotki i nasadek pozwala na dostęp do śrub w wąskich przestrzeniach — elektronika, drobne elementy mechaniczne, osprzęt w trudno dostępnych miejscach. Kompaktowe wymiary narzędzi 1/4" są kluczowe przy pracy z małymi łącznikami M4-M8.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić działanie mechanizmu przełączania kierunku grzechotki oraz pewność osadzenia nasadek na napędzie. Luz większy niż 0,5 mm może wskazywać na uszkodzenie mechanizmu blokującego.

Po zakończeniu pracy narzędzia należy oczyścić z zanieczyszczeń i osuszyć. Grzechotki wymagają okresowego smarowania mechanizmu — zaleca się stosowanie lekkiego oleju maszynowego co 6 miesięcy intensywnego użytkowania. Nasadki należy przechowywać w organizerze, aby zapobiec uszkodzeniom mechanicznym i ułatwić identyfikację rozmiaru.

Przy pracy z zardzewiałymi łącznikami zaleca się stosowanie penetrantów i unikanie gwałtownych szarpnięć, które mogą uszkodzić mechanizm grzechotki. W przypadku zablokowanych śrub lepiej użyć klucza udarowego lub nasadki udarowej niż przeciążać grzechotkę.

Sprawdzanie kompatybilności nasadek

Rozmiar napędu 1/2" i 1/4" odnosi się do średnicy czworokąta napędowego, nie do rozmiaru obsługiwanych śrub. Nasadki 1/2" obsługują łączniki od M10 do M32, nasadki 1/4" — od M4 do M14. Przed zakupem dodatkowych nasadek należy sprawdzić rozmiar czworokąta napędowego w zestawie.