

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-narzedziowy-14-12-kpl-109-szt-yt-38891-yato-p-169.html>

## Zestaw narzędziowy 1/4", 1/2" kpl 109 szt YT-38891 YATO

Cena brutto	<b>487,98 zł</b>
Cena netto	<b>396,73 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-38891</b>
Kod producenta	<b>YT-38891</b>
Kod EAN	<b>5906083388910</b>
Producent	<b>YATO</b>
Długość [mm]	<b>255</b>
Jednostka	<b>KPL</b>

### Opis produktu

#### Zestaw narzędziowy 1/4", 1/2" 109 elementów YATO YT-38891

Kompletny zestaw kluczy nasadowych z grzechotkami w dwóch rozmiarach kwadratów, obejmujący 109 elementów wykonanych ze stali chromowo-wanadowej CrV 50BV3. Zestaw przeznaczony do prac mechanicznych, serwisowych i naprawczych.

Liczba elementów 109 szt.

Rozmiary kwadratów 1/4", 1/2"

Materiał CrV 50BV3, S2

Zakres nasadek 4-32 mm

#### Charakterystyka zestawu narzędziowego YATO YT-38891

##### **Stal chromowo-wanadowa CrV 50BV3**

Materiał nasadek i kluczy zapewnia wysoką odporność na zużycie i deformacje. Stop chromowo-wanadowy charakteryzuje się twardością przekraczającą 40 HRC, co przekłada się na długą żywotność narzędzi przy intensywnym użytkowaniu w warunkach

warsztatowych.

### System AS-Drive zwiększający moment obrotowy

Specjalny profil wewnętrzny nasadek zwiększa powierzchnię styku z łbem śruby lub nakrętki o 25% w porównaniu do standardowych rozwiązań. Redukuje to ryzyko uszkodzenia krawędzi elementów złącznych i pozwala na pracę z większymi momentami dokręcania.

### Grzechotki z 72 zębami

Mechanizm z 72 zębami zapewnia skok roboczy wynoszący jedynie 5 stopni. Umożliwia to pracę w ograniczonej przestrzeni, gdzie pełny obrót narzędzia jest niemożliwy. Grzechotki wyposażono w trójkomponentowe rękojeści zwiększające komfort użytkowania.

### Wykonanie metodą kucia matrycowego

Proces produkcji przez kucie matrycowe zapewnia odpowiednią strukturę materiału i eliminuje wewnętrzne naprężenia. Narzędzia kalibrowane są za pomocą precyzyjnych przymiarów, co gwarantuje zgodność wymiarów z tolerancjami normowymi.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-38891
Producent	YATO
Liczba elementów	109 sztuk
Rozmiary kwadratów	1/4" (6,3 mm), 1/2" (12,5 mm)
Materiał nasadek	Stal chromowo-wanadowa CrV 50BV3
Materiał bitów	Stal narzędziowa S2
Zakres nasadek	4-32 mm
Liczba zębów grzechotki	72 (skok 5°)
Wykończenie powierzchni	Dwutonowe (chromowane/satynowane)
Typ rękojeści grzechotek	Trójkomponentowa

## Zastosowanie zestawu narzędziowego

- Naprawa i konserwacja pojazdów osobowych oraz dostawczych
- Prace serwisowe w warsztatach mechanicznych i wulkanizacyjnych
- Montaż i demontaż elementów w instalacjach hydraulicznych
- Prace przy maszynach i urządzeniach przemysłowych

- 
- Konserwacja sprzętu ogrodniczego i budowlanego
  - Montaż konstrukcji stalowych i aluminiowych
  - Prace naprawcze w gospodarstwach domowych
  - Serwis urządzeń AGD i elektronarzędzi

### **Kompatybilność kwadratów**

Kwadrat 1/4" (6,3 mm) stosowany jest do prac precyzyjnych z momentami dokręcania do 40 Nm. Kwadrat 1/2" (12,5 mm) przeznaczony jest do mocowań wymagających momentów 40-200 Nm. Zestaw obejmuje adaptory umożliwiające łączenie elementów z różnymi rozmiarami kwadratów.

### **Skład zestawu**

---

Zestaw zawiera nasadki sześciokątne w obu rozmiarach kwadratów, grzechotki z mechanizmem 72-zębowym, przedłużki w różnych długościach, przegub kardana, adapter bitów oraz komplet bitów w standardzie 1/4" wykonanych ze stali S2. Elementy zestawu przechowywane są w walizce z tworzywa sztucznego z dedykowanymi gniazdami dla każdego narzędzia.

Bity ze stali S2 charakteryzują się twardością 58-62 HRC, co zapewnia odporność na ścieranie przy pracy z łbami wkrętów o różnych profilach. Zestaw obejmuje bity płaskie, krzyżakowe PH i PZ, sześciokątne (imbusowe), Torx oraz zabezpieczone Torx.

### **Konserwacja narzędzi**

Po każdym użyciu należy oczyścić narzędzia z zabrudzeń i wilgoci. Mechanizm grzechotki wymaga okresowego smarowania olejem narzędziowym. Przechowywanie w oryginalnej walizce chroni przed uszkodzeniami mechanicznymi i korozją. Nie należy stosować narzędzi jako dźwigni ani przekraczać dopuszczalnych momentów obrotowych.