

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-narzedziowy-14-38-i-12-kpl-150-szt-yt-38811-yato-p-6249.html>

Zestaw narzędziowy 1/4", 3/8" i 1/2" kpl 150 szt YT-38811 YATO

Cena brutto	487,98 zł
Cena netto	396,73 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-38811
Kod producenta	YT-38811
Kod EAN	5906083388118
Producent	YATO
Jednostka	KPL
Materiał	CrV6140, CrV6150, CrV50BV30
Rodzaj nasadki	AS-DRIVE
Rozmiar nasadki [mm]	20-32,17-21,10-19,9-16,10-15,E8-E20,4-13,4-9
Ilość elementów [szt.]	150
Długość [mm]	255
Rozmiar [cal]	1/2, 1/4, 3/8

Opis produktu

Zestaw narzędziowy 1/4", 3/8" i 1/2" 150 elementów YT-38811 YATO

Kompletny zestaw narzędziowy obejmujący 150 elementów w trzech standardach gniazd: 1/4", 3/8" i 1/2". Zestaw zawiera nasadki, grzechotki, bity, klucze oraz akcesoria wykonane ze stali narzędziowej, przeznaczony do prac mechanicznych, serwisowych i warsztatowych.

Liczba elementów 150 szt.

Standardy gniazd 1/4", 3/8", 1/2"

Materiał Stal narzędziowa

Model YT-38811

Charakterystyka zestawu narzędziowego YATO YT-38811

Trzy standardy gniazd nasadowych

Zestaw obejmuje narzędzia w trzech najpopularniejszych standardach: 1/4" (6,35 mm), 3/8" (9,5 mm) i 1/2" (12,7 mm). Umożliwia to pracę z różnymi rozmiarami śrub i nakrętek – od drobnych elementów elektronicznych po ciężkie złącza mechaniczne. Standard 1/4" sprawdza się przy precyzyjnych pracach, 3/8" stanowi uniwersalne rozwiązanie warsztatowe, a 1/2" zapewnia wystarczający moment obrotowy do odkręcania mocno dociągniętych połączeń.

System AS-Drive zwiększający moment obrotowy

Nasadki wyposażone w system AS-Drive charakteryzują się specjalnym profilem wnętrza, który przenosi siłę na płaskie powierzchnie nakrętki, a nie na jej krawędzie. Konstrukcja ta zwiększa efektywny moment obrotowy o około 25% w porównaniu do standardowych nasadek, jednocześnie redukując ryzyko uszkodzenia krawędzi śruby. Rozwiązanie sprawdza się szczególnie przy odkręcaniu skorodowanych lub nadmiernie dokręconych elementów złącznych.

Grzechotki z mechanizmem 72-zębowym

Mechanizm grzechotkowy z 72 zębami wymaga jedynie 5 stopni skoku roboczego, co umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni, gdzie pełny obrót narzędziem nie jest możliwy. Grzechotki wyposażone w trójkomponentowe rękojeści łączą twardą oś z miękką warstwą antypoślizgową, zapewniając stabilny chwyt i komfort podczas długotrwałej pracy. Przełącznik kierunku obrotów umieszczony jest w zasięgu kciuka.

Stal narzędziowa hartowana

Wszystkie elementy metalowe zestawu wykonano ze stali narzędziowej poddanej procesowi hartowania. Proces ten zwiększa twardość powierzchni przy zachowaniu elastycznego rdzenia, co zapobiega pękaniu pod obciążeniem. Hartowana stal narzędziowa charakteryzuje się odpornością na ścieranie, odkształcenia plastyczne i zmęczenie materiału, co przekłada się na trwałość narzędzi przy intensywnym użytkowaniu warsztatowym.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-38811
Marka	YATO
Liczba elementów	150 szt.

Standardy gniazd nasadowych	1/4" (6,35 mm), 3/8" (9,5 mm), 1/2" (12,7 mm)
Materiał wykonania	Stal narzędziowa hartowana
System nasadek	AS-Drive (zwiększenie momentu o 25%)
Mechanizm grzechotki	72 zęby (skok 5°)
Typ rękojeści grzechotki	Trójkomponentowa z warstwą antypoślizgową
Skład zestawu	Nasadki, bity, klucze, grzechotki, przedłużki, akcesoria

Zastosowanie zestawu narzędziowego

- Warsztaty samochodowe - naprawa i konserwacja pojazdów osobowych oraz dostawczych
- Serwisy mechaniczne - obsługa maszyn przemysłowych i urządzeń produkcyjnych
- Prace montażowe - instalacja konstrukcji stalowych i elementów mechanicznych
- Konserwacja sprzętu - okresowe przeglądy i wymiany części eksploatacyjnych
- Naprawy domowe - uniwersalne zastosowanie w gospodarstwie domowym
- Serwis AGD - demontaż i naprawa urządzeń gospodarstwa domowego
- Prace hydrauliczne - montaż i demontaż złączy rurowych
- Elektromechanika - instalacja i serwisowanie urządzeń elektrycznych

Dobór odpowiedniego standardu gniazda

Standard 1/4" stosuje się do śrub o średnicy M4-M10, standard 3/8" do M8-M16, a standard 1/2" do M12-M24. Przy wyborze narzędzia należy uwzględnić nie tylko rozmiar śruby, ale również wymagany moment dokręcania - im większy standard, tym większy maksymalny moment można bezpiecznie przenieść bez ryzyka uszkodzenia narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja narzędzi

Po zakończeniu pracy należy oczyścić narzędzia z zabrudzeń i pozostałości smarów. Nasadki i klucze można przemyć rozpuszczalnikiem lub benzyną ekstrakcyjną, a następnie osuszyć sprężonym powietrzem. Mechanizmy grzechotkowe wymagają okresowego smarowania - zaleca się aplikację oleju maszynowego co 3-6 miesięcy intensywnego użytkowania.

Narzędzia należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, w oryginalnej walizce lub dedykowanym organizery narzędziowym. Wilgoć powoduje korozję powierzchni, co obniża precyzję wymiarową nasadek i może prowadzić do ich zakleszczenia na elementach złącznych. W przypadku pojawienia się rdzy, powierzchnię należy oczyścić szczotką drucianą i zabezpieczyć cienką warstwą oleju ochronnego.

Nie należy stosować przedłużek rurowych do zwiększania dźwigni - przekroczenie maksymalnego momentu obrotowego może spowodować pęknięcie nasadki lub uszkodzenie mechanizmu grzechotki. W przypadku konieczności zastosowania większej siły, zaleca się użycie klucza dynamometrycznego lub przejście na większy standard gniazda.