

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-narzedziowy-58704-vorel-72-cz-rozmiary-1/2-i-1/4-p-7275.html>

## Zestaw narzędziowy 58704 Vorel, 72 cz. - rozmiary 1/2" i 1/4"

Cena brutto	<b>85,64 zł</b>
Cena netto	<b>69,63 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>58704</b>
Kod producenta	<b>58704</b>
Kod EAN	<b>5906083587047</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Jednostka	<b>KPL</b>

### Opis produktu

#### Zestaw narzędziowy Vorel 58704 – 72 elementy z grzechotkami 1/2" i 1/4"

Kompletny zestaw narzędziowy zawierający nasadki, grzechotki, bity i klucze imbusowe w walizce transportowej. Narzędzia wykonane ze stali węglowej, przeznaczone do prac mechanicznych, napraw samochodowych i zastosowań warsztatowych.

Liczba elementów 72 części

Rozmiary kwadratów 1/2" i 1/4"

Liczba zębów grzechotki 45T

Waga zestawu ok. 4 kg

### Charakterystyka zestawu narzędziowego

#### Grzechotki 45-zębowe

Mechanizm z 45 zębami zapewnia kąt zadziałania wynoszący 8 stopni. W praktyce oznacza to możliwość pracy w ograniczonej przestrzeni, gdzie pełen obrót narzędziem jest niemożliwy. Zestaw zawiera dwie grzechotki: 1/2" do ciężkich prac i 1/4" do precyzyjnych zastosowań.

## Nasadki w standardach 1/2" i 1/4"

Zestaw obejmuje 26 nasadek sześciokątnych w zakresie od 4 mm do 27 mm. Kwadrat 1/2" (16 nasadek) przeznaczony do większych momentów obrotowych, kwadrat 1/4" (10 nasadek) do delikatniejszych prac. Dodatkowo nasadka do świec zapłonowych 21 mm.

## Stal węglowa konstrukcyjna

Materiał wykonania zapewnia odporność na obciążenia mechaniczne występujące podczas dokręcania i odkręcania połączeń śrubowych. Stal węglowa charakteryzuje się odpowiednią twardością powierzchni przy zachowaniu plastyczności rdzenia, co przeciwdziała pękaniu pod obciążeniem.

## Kompletny zestaw akcesoriów

Oprócz nasadek i grzechotek zestaw zawiera przedłużki (zwiększają zasięg), przegub Cardana (umożliwia pracę pod kątem), adapter 3/8" na 1/2", 32 bity różnych typów oraz 4 klucze imbusowe do śrub z gniazdem sześciokątnym.

## Specyfikacja techniczna

Model	Vorel 58704
Liczba elementów	72 części
Nasadki 1/2"	16 szt.: 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 27 mm
Nasadki 1/4"	10 szt.: 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 mm
Grzechotki	2 szt. (1/2" 45T, 1/4" 45T)
Przedłużki	3 szt. (2x 1/2", 1x 1/4")
Bity	32 szt. 1/4"
Klucze imbusowe	4 szt.: 1,25 mm, 1,5 mm, 2,5 mm, 3 mm
Dodatkowe elementy	Pokrętło wkrętakowe 1/4", nasadka do bitów 1/4", nasadka do świec 21 mm, przegub Cardana 1/2", adapter 3/8" na 1/2"
Materiał	Stal węglowa
Waga zestawu z walizką	ok. 4 kg
Opakowanie	Walizka transportowa

## Zastosowanie zestawu narzędziowego

- Naprawy i konserwacja samochodów osobowych – wymiana kół, prace przy układzie hamulcowym, wymiany filtrów
- Serwis motocykli i skuterów – dostęp do trudno dostępnych śrub dzięki przegubowi Cardana
- Prace warsztatowe i mechaniczne – montaż i demontaż podzespołów maszyn
- Naprawy sprzętu ogrodniczego – kosiarki, pilarki, glebogryzarki

- 
- Montaż mebli i konstrukcji – zastosowanie bitów i kluczy imbusowych
  - Prace instalacyjne – montaż elementów instalacji wodno-kanalizacyjnych i grzewczych
  - Naprawy domowe – odkręcanie i dokręcanie połączeń śrubowych w urządzeniach AGD
  - Zastosowania mobilne – walizka i waga ok. 4 kg umożliwiają transport w bagażniku samochodu

### **Parametr 45T w grzechotce**

Oznaczenie 45T (45 teeth) określa liczbę zębów w mechanizmie grzechotki. Im więcej zębów, tym mniejszy kąt zadziałania potrzebny do przeskoaku na kolejny ząb. Dla 45 zębów kąt ten wynosi  $360^{\circ}/45 = 8^{\circ}$ . Pozwala to pracować w miejscach, gdzie zakres ruchu ręki jest ograniczony do kilku stopni.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić działanie mechanizmów grzechotek oraz prawidłowe osadzenie nasadek na kwadratach napędowych. Podczas pracy należy dobierać rozmiar nasadki dokładnie odpowiadający wymiarowi śruby lub nakrętki – zbyt luźne osadzenie prowadzi do uszkodzenia krawędzi łoża.

Po zakończeniu prac, szczególnie w środowisku wilgotnym lub narażonym na zabrudzenia, zaleca się wytarcie narzędzi suchą szmatką. Mechanizmy grzechotek można okresowo smarować olejem penetrującym lub smarem konserwacyjnym poprzez otwory technologiczne.

Przegub Cardana umożliwia pracę pod kątem do 30-40 stopni względem osi grzechotki. Nie należy stosować nadmiernej siły przy maksymalnym wychyleniu, ponieważ zwiększa to obciążenie mechanizmu przegubu.

Przedłużki zwiększają zasięg narzędzia, ale jednocześnie zmniejszają precyzję kontroli momentu obrotowego. Przy dokręcaniu połączeń z określonym momentem zaleca się stosowanie możliwie krótkiej konfiguracji narzędzia.