

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-narzedziowy-yt-12681-yato-p-9134.html>

## Zestaw narzędziowy / YT-12681 / YATO

Cena brutto	<b>235,04 zł</b>
Cena netto	<b>191,09 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-12681</b>
Kod producenta	<b>YT-12681</b>
Kod EAN	<b>5906083126819</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>KPL</b>
Materiał	<b>CrV6140, CrV6150, CrV50BV30</b>
Długość [mm]	<b>255</b>
Rozmiar nasadki [mm]	<b>10-32 (1/2"), 4-14 (1/4")</b>
Ilość elementów [szt.]	<b>94</b>
Rozmiar	<b>uniwersalny</b>
Rodzaj nasadki	<b>AS-DRIVE</b>

### Opis produktu

#### Zestaw narzędziowy YATO YT-12681

Profesjonalny zestaw narzędzi warsztatowych z hartowanej stali chromowo-wanadowej CrV 50BV3, wyposażony w system AS-Drive zwiększający moment obrotowy o 25%. Przeznaczony do prac mechanicznych w serwisach samochodowych, zakładach przemysłowych oraz warsztatach domowych.

Materiał **Stal CrV 50BV3**

System **AS-Drive**

Metoda produkcji **Kucie matrycowe**

Model **YT-12681**

## Charakterystyka techniczna zestawu narzędziowego

### Stal chromowo-wanadowa CrV 50BV3

Hartowana stal chromowo-wanadowa charakteryzuje się podwyższoną odpornością na zużycie mechaniczne i skręcanie. Dodatek chromu zwiększa twardość powierzchni, a wanad poprawia właściwości sprężyste materiału, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzi przy intensywnej eksploatacji warsztatowej.

### System AS-Drive

Technologia AS-Drive opiera się na zmodyfikowanej geometrii gniazda nasadki, która przenosi siły na większą powierzchnię nakrętki. Zwiększenie momentu obrotowego o 25% w porównaniu do standardowych rozwiązań umożliwia odkręcanie mocno dokręconych lub skorodowanych połączeń, jednocześnie minimalizując ryzyko zaokrąglenia krawędzi nakrętek.

### Kucie matrycowe i kalibracja

Proces kucia matrycowego zapewnia jednolitą strukturę materiału bez wewnętrznych naprężeń. Kalibracja wymiarowa przed hartowaniem gwarantuje precyzyjne dopasowanie nasadek do łbów śrub i nakrętek, eliminując luzy i zapobiegając uszkodzeniom podczas pracy pod obciążeniem.

### Dwutonowe wykończenie powierzchni

Dwukolorowe wykończenie nasadek ułatwia identyfikację rozmiarów podczas pracy oraz sygnalizuje obszary robocze i chwytowe narzędzia. Powierzchnia chromowana lub fosfatowana zwiększa odporność na korozję w środowisku warsztatowym z obecnością wilgoci i olejów.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-12681
Materiał wykonania	Stal chromowo-wanadowa CrV 50BV3
System gniazd	AS-Drive (zwiększenie momentu o 25%)
Metoda produkcji nasadek	Kucie matrycowe z kalibracją przed hartowaniem
Wykończenie powierzchni	Dwutonowe (chromowane/fosfatowane)
Zakres zastosowań	Mechanika samochodowa, przemysłowa, prace montażowe

---

## Zastosowanie zestawu narzędziowego YATO YT-12681

---

- Naprawa i konserwacja pojazdów osobowych i dostawczych w serwisach mechanicznych
- Montaż i demontaż podzespołów mechanicznych w zakładach produkcyjnych
- Prace przy maszynach przemysłowych wymagających regularnej konserwacji
- Obsługa połączeń gwintowych w konstrukcjach stalowych i aluminiowych
- Wymiana elementów zawieszenia, układu hamulcowego i silnika w warunkach warsztatowych
- Montaż mebli, konstrukcji i urządzeń w zastosowaniach domowych
- Prace instalacyjne w branży budowlanej i remontowej
- Serwisowanie sprzętu AGD i elektronarzędzi

### **Kompatybilność z napędami**

Zestaw zawiera nasadki w różnych rozmiarach gniazd kwadratowych (1/4", 3/8", 1/2"), co umożliwia pracę z odpowiednimi grzechotkami i kluczami dynamometrycznymi. Przed rozpoczęciem pracy należy dobrać napęd o odpowiednim zakresie momentu obrotowego do wielkości odkręcanych elementów.

### **Konserwacja narzędzi warsztatowych**

---

Regularne czyszczenie nasadek z zanieczyszczeń olejem i smarem zapobiega gromadzeniu się wiórów metalowych w gniazdach roboczych. Po zakończeniu pracy warto przetrzeć narzędzia suchą szmatką, a w przypadku kontaktu z wodą lub płynami korozyjnymi zastosować cienką warstwę oleju ochronnego.

Przechowywanie zestawu w oryginalnej walizce lub organizer warsztatowym chroni narzędzia przed uszkodzeniami mechanicznymi i ułatwia kontrolę kompletności. Należy unikać przeciążania nasadek momentem przekraczającym ich parametry wytrzymałościowe, co może prowadzić do pęknięć lub trwałych odkształceń.

### **Kontrola stanu technicznego**

Przed każdym użyciem warto sprawdzić stan krawędzi roboczych nasadek. Zaokrąglone lub wyszczerbione gniazda mogą ślizgać się po nakrętkach, powodując ich uszkodzenie. W przypadku zauważalnego zużycia zaleca się wymianę poszczególnych elementów zestawu.