

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-nitonakretek-alustal-300szt-geko-g02910-p-21651.html>

Zestaw nitonakrętek alu+stal 300szt. GEKO G02910

Cena brutto	35,48 zł
Cena netto	28,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G02910
Kod producenta	G02910
Kod EAN	5901477151934
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw nitonakrętek alu+stal 300szt. GEKO G02910

Kompletny zestaw nitonakrętek w dwóch materiałach — aluminium i stal — obejmujący sześć najpopularniejszych rozmiarów gwintów metrycznych. Rozwiązanie umożliwiające trwałe połączenia gwintowane w cienkich blachach, profilach i kompozytach.

Liczba elementów 300 szt.

Materiały Aluminium + Stal

Rozmiary gwintów M3 - M10

Model G02910

Charakterystyka zestawu

Dwa materiały w jednym zestawie

Aluminiowe nitonakrętki zapewniają lekkość i odporność korozyjną — przydatne w konstrukcjach narażonych na wilgoć. Stalowe wersje oferują wyższą wytrzymałość mechaniczną i odporność na wyrwanie w aplikacjach obciążeniowych.

Sześć rozmiarów gwintów metrycznych

Zestaw obejmuje gwinty od M3 do M10, co pokrywa większość zastosowań warsztatowych i montażowych. Każdy rozmiar dostępny w obu materiałach — łącznie 12 wariantów po 25 sztuk.

Montaż w materiałach cienkich

Nitonakrętki tworzą gwint w elementach o grubości niewystarczającej do nacinania gwintu lub spawania nakrętek. Montaż wymaga nitownicy ręcznej lub pneumatycznej oraz wiertła o średnicy dostosowanej do rozmiaru.

Uniwersalne zastosowanie

Możliwość montażu w blachach stalowych, aluminiowych, profilach, tworzywach sztucznych i kompozytach. Nitonakrętka pozostaje trwale osadzona, umożliwiając wielokrotne wkręcanie i wykręcanie śrub bez utraty gwintu.

Specyfikacja techniczna

Model	G02910
Producent	GEKO
Liczba elementów	300 sztuk
Materiały	Aluminium, Stal
Rozmiary gwintów	M3, M4, M5, M6, M8, M10
Ilość każdego rozmiaru	25 szt. aluminium + 25 szt. stal = 50 szt./rozmiar
Typ połączenia	Gwint metryczny wewnętrzny
Metoda montażu	Nitowanie (nitownica ręczna lub pneumatyczna)

Zastosowanie nitonakrętek

- Montaż elementów w blachach karoseryjnych pojazdów
- Konstrukcje aluminiowe w przemyśle lotniczym i elektronicznym
- Profile i ramy w budownictwie modułowym
- Obudowy urządzeń i szafy sterownicze
- Naprawy i wzmocnienia uszkodzonych gwintów
- Montaż osprzętu w kompozytach i tworzywach
- Produkcja mebli metalowych i regałów magazynowych
- Instalacje wentylacyjne i kanały klimatyzacyjne

Różnice między aluminiowymi a stalowymi nitonakrętkami

Nitonakrętki aluminiowe

Masa o około 60% niższa od stalowych. Naturalna odporność korozyjna bez konieczności powłok ochronnych. Zalecane w konstrukcjach lekkich, narażonych na wilgoć lub kontakt z aluminium (unika się par galwanicznych). Niższa wytrzymałość na ścinanie i wrywanie.

Nitonakrętki stalowe

Wyższa wytrzymałość mechaniczna — wytrzymują większe obciążenia i momenty dokręcania. Stosowane w aplikacjach konstrukcyjnych i tam, gdzie wymagana jest trwałość połączenia pod obciążeniem dynamicznym. Wymagają ochrony antykorozyjnej w środowiskach wilgotnych.

Montaż i dobór parametrów

Przed montażem należy wywiercić otwór o średnicy zalecanej dla danego rozmiaru nitonakrętki — zbyt mały otwór uniemożliwi osadzenie, zbyt duży obniży wytrzymałość połączenia. Grubość materiału bazowego musi mieścić się w zakresie roboczym nitonakrętki — zbyt cienki materiał nie zapewni prawidłowego zaciśnięcia kołnierza.

Montaż wykonuje się nitownicą z odpowiednim trzpieniem, który rozciska tulej nitonakrętki i formuje kołnierz po stronie montażowej. Po osadzeniu gwint jest gotowy do użycia ze śrubami metrycznymi odpowiedniego rozmiaru.

Dobór materiału nitonakrętki

Materiał nitonakrętki powinien być zgodny lub zbliżony do materiału bazy montażowej — aluminiowe w elementach aluminiowych, stalowe w stalowych. Unika się w ten sposób korozji galwanicznej powstającej przy kontakcie różnych metali w obecności wilgoci.

Produkty powiązane

Do pracy z nitonakrętkami przydatne są: nitownice ręczne lub pneumatyczne z zestawem trzpieni, wiertła do metalu w rozmiarach dostosowanych do gwintów M3-M10, śruby metryczne w odpowiednich długościach oraz gwintowniki do ewentualnego czyszczenia gwintu po montażu.