

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-nitownica-do-nitotrzp-m4-m8-46cz-yt-36150-yato-p-47207.html>

ZESTAW-NITOWNICA DO NITOTRZP. M4-M8 46CZ YT-36150 Yato

Cena brutto	186,62 zł
Cena netto	151,72 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-36150
Kod producenta	YT-36150
Kod EAN	5906083087165
Producent	YATO

Opis produktu

Nitownica do nitonakrętek M4-M8 Yato YT-36150

Ręczna nitownica do montażu nitonakrętek w zakresie M4-M8. Zestaw zawiera wymienne głowice, nitonakrętki oraz klucz montażowy. Konstrukcja łączy hartowaną stal CrMo w głowicach z aluminiowym korpusem i ergonomicznymi rękojeściami.

Rozmiary nitonakrętek M4, M5, M6, M8

Długość narzędzia 360 mm

Materiał głowic Stal CrMo hartowana

Typ korpusu Aluminium

Charakterystyka techniczna nitownicy

Wymienne głowice robocze

Cztery rozmiary głowic (M4, M5, M6, M8) umożliwiają montaż nitonakrętek w najczęściej wykorzystywanych średnicach. Hartowana stal CrMo zapewnia odporność na zużycie mechaniczne podczas wielokrotnego użytkowania. Wymiana głowic następuje bez użycia dodatkowych narzędzi.

Konstrukcja korpusu

Aluminiowy korpus redukuje masę narzędzia przy zachowaniu wymaganej sztywności. Długość 360 mm zapewnia odpowiednią dźwignię do generowania siły zaciskania. Stalowe rękojeści z powłoką antypoślizgową zwiększają bezpieczeństwo pracy i redukują zmęczenie dłoni.

Zakres kompatybilności

Nitownica współpracuje z nitonakrętkami metrycznymi M4-M8 o standardowych wymiarach głowic. Sprawdza się w materiałach o grubości od 0,5 mm do kilku milimetrów, w zależności od długości trzpienia nitonakrętki. Możliwość montażu w stalach, aluminium oraz tworzywach sztucznych.

Zestaw montażowy

Komplet zawiera nitownicę, cztery głowice robocze, zestaw nitonakrętek w popularnych rozmiarach oraz klucz montażowy. Pozwala rozpocząć pracę bez konieczności dokupowania akcesoriów. Elementy zestawu przechowywane są w dedykowanym opakowaniu transportowym.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-36150
Producent	Yato
Długość całkowita	360 mm
Rozmiary nitonakrętek	M4, M5, M6, M8
Materiał głowic roboczych	Stal chromowo-molibdenowa (CrMo) hartowana
Materiał korpusu	Aluminium
Materiał rękojeści	Stal węglowa z powłoką gumową
Liczba głowic w zestawie	4 sztuki
Zawartość zestawu	Nitownica, głowice M4/M5/M6/M8, nitonakrętki, klucz montażowy

Zastosowanie nitownicy do nitonakrętek

- Montaż elementów karoserii w warsztatach samochodowych i zakładach blacharskich
- Łączenie profili aluminiowych i stalowych w konstrukcjach budowlanych
- Instalacja paneli izolacyjnych i okładzin elewacyjnych
- Naprawa sprzętu AGD i obudów elektronicznych
- Produkcja mebli metalowych i regałów magazynowych

-
- Montaż osłon i pokryw w maszynach przemysłowych
 - Łączenie elementów w systemach wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
 - Prace konserwacyjne w obiektach przemysłowych

Nitonakrętki – zasada działania

Nitonakrętka stanowi połączenie gwintowanego elementu z nitem jednostronnie zaciskany. Stosowana jest w sytuacjach, gdy dostęp do drugiej strony materiału jest niemożliwy lub utrudniony. Montaż polega na przełożeniu trzpień przez otwór w materiale, a następnie zaciskaniu nitownicy – w efekcie korpus nitonakrętki odkształca się, tworząc trwałe połączenie z materiałem bazowym.

Przygotowanie otworu wymaga zachowania odpowiedniej średnicy – zbyt mały otwór uniemożliwi wprowadzenie nitonakrętki, zbyt duży osłabi połączenie. Dla M4 typowa średnica otworu to 6,0-6,2 mm, dla M5 – 7,0-7,2 mm, dla M6 – 8,5-8,7 mm, dla M8 – 10,5-10,7 mm. Dokładne wymiary należy sprawdzić w specyfikacji producenta nitonakrętek.

Dobór długości nitonakrętki

Długość korpusu nitonakrętki musi odpowiadać grubości łączonych materiałów. Zbyt krótka nitonakrętka nie zapewni wystarczającej powierzchni zacisku, zbyt długa może uniemożliwić prawidłowe odkształcenie. Producenci podają zakresy grubości materiału dla poszczególnych długości nitonakrętek – przed montażem należy zweryfikować kompatybilność.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić prawidłowe osadzenie głowicy roboczej w korpusie nitownicy. Luz lub nieprawidłowy montaż prowadzi do uszkodzenia gwintów i skrócenia żywotności narzędzia. Po wywierceniu otworu w materiale usuwa się zadziór i oczyszcza powierzchnię z wiórów – obecność zanieczyszczeń osłabia połączenie.

Trzpień nitonakrętki nakręca się ręcznie na gwint głowicy, następnie wprowadza korpus nitonakrętki w otwór. Zaciskanie rękojeści nitownicy należy wykonywać płynnie, bez szarpnięć – gwałtowne ruchy mogą doprowadzić do nierównomiernego odkształcenia korpusu. Po zakończeniu procesu trzpień zostaje zerwany – charakterystyczne kliknięcie sygnalizuje prawidłowe wykonanie połączenia.

Konserwacja nitownicy obejmuje regularne czyszczenie mechanizmu zaciskowego z pozostałości metalu i smarowanie punktów przegubowych. Gumowe rękojeści należy chronić przed kontaktem z rozpuszczalnikami i olejami mineralnymi – substancje te degradują elastomer. Głowice robocze po zużyciu gwintów wymienia się na nowe – próba pracy uszkodzonymi głowicami prowadzi do zniszczenia nitonakrętek.

Produkty uzupełniające

Do pracy nitownicą niezbędne są nitonakrętki w odpowiednich rozmiarach oraz wiertła do przygotowania otworów montażowych. Dla materiałów o większej grubości warto rozważyć nitonakrętki z wydłużonym korpusem. W przypadku pracy z dużą liczbą połączeń pneumatyczna nitownica skraca czas montażu i redukuje obciążenie dłoni operatora.