

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-nozy-tokarskich-28el-kd1072-kraftdele-p-64256.html>

ZESTAW NOŻY TOKARSKICH 28EL. KD1072 KRAFT&DELE

Cena brutto	162,84 zł
Cena netto	132,39 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD1072
Kod producenta	KD1072
Kod EAN	5903957017143
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Zestaw noży tokarskich składanych 20x20 mm — 28 elementów KD1072

KD1072 to kompletny zestaw narzędzi do toczenia metali na tokarkach konwencjonalnych i CNC. W skład zestawu wchodzi 7 noży składanych w rozmiarze 20x20 mm, 14 wymiennych ostrzy z węglika spiekanego oraz 7 kluczy montażowych. Zestaw obejmuje 7 różnych typów noży, co pozwala na realizację podstawowych operacji tokarskich bez konieczności dokupowania dodatkowych narzędzi.

Liczba elementów **28 sztuk**

Wymiary noży **20 x 20 mm**

Twardość pręta **ok. 45 HRC**

Długość noży **150 mm**

Charakterystyka zestawu

Przekrój trzonka 20x20 mm

Standardowy przekrój kwadratowy 20x20 mm pasuje do imadeł narzędziowych tokarek o odpowiednim rozstawie prowadnic. Przed zakupem należy zweryfikować maksymalny przekrój noża dopuszczany przez imadło tokarki — najczęściej podawany w instrukcji

obsługi maszyny.

Twardość pręta ok. 45 HRC

Twardość w skali Rockwella na poziomie 45 HRC zapewnia odporność trzonka na odkształcenia podczas pracy pod obciążeniem. Właściwa sztywność narzędzia przekłada się bezpośrednio na powtarzalność wymiaru i chropowatość powierzchni toczzonego elementu.

Wymienne ostrza z węgla spiekanego

System składany (indexable) eliminuje konieczność ostrzenia narzędzi. Po stępieniu krawędzi skrawającej ostrze obraca się na kolejną krawędź lub wymienia na nowe — bez konieczności regulacji wysięgu noża, jeśli stosowane są płytki tego samego typu i wymiaru.

7 typów noży w jednym zestawie

Zestaw zawiera noże do toczenia wzdłużnego, poprzecznego, profilowania rowków i gwintowania zewnętrznego, co pozwala na realizację różnorodnych operacji bez wymiany całego oprzyrządowania. Klucze montażowe dołączone do zestawu są dedykowane do śrub mocujących płytki w poszczególnych typach opravek.

Specyfikacja techniczna

Model	KD1072
Liczba elementów w zestawie	28 sztuk
Wymiary noży (przekrój)	20 x 20 mm
Długość noży	150 mm
Twardość pręta	ok. 45 HRC
Typy noży	SCLCL, SDNCN, SWGCR, SDJCR, SCLCR, MGEHR, SER
Liczba noży tokarskich	7 sztuk
Liczba ostrzy wymiennych	14 sztuk
Liczba kluczy montażowych	7 sztuk
Gwarancja	12 miesięcy

Skład zestawu

Oznaczenie noża	Typ / przeznaczenie	Ilość

SCLCL2020K09	Nóż lewy do toczenia wzdłużnego i kopiowego (płytki CCMT09)	1 szt.
SDNCN2020K11	Nóż neutralny do toczenia wzdłużnego (płytki DNMG11)	1 szt.
SWGCR2020K06	Nóż do rowkowania zewnętrznego (płytki WC06)	1 szt.
SDJCR2020K11	Nóż prawy do toczenia wzdłużnego i poprzecznego (płytki DCMT11)	1 szt.
SCLCR2020K09	Nóż prawy do toczenia wzdłużnego i kopiowego (płytki CCMT09)	1 szt.
MGEHR2020-4	Nóż do rowkowania i odcinania, szerokość 4 mm (płytki MGGN)	1 szt.
SER2020K16	Nóż do gwintowania zewnętrznego (płytki ER16)	1 szt.
Ostrza wymienne	Komplet płytek do powyższych oprawek	14 szt.
Klucze montażowe	Klucze do śrub mocujących płytki	7 szt.

Zastosowanie

- Toczenie wzdłużne wałków i tulei ze stali, żeliwa i metali nieżelaznych
- Toczenie poprzeczne — planowanie czół i powierzchni prostopadłych
- Toczenie kopiowe i profilowe z użyciem noży SCLCL i SCLCR
- Rowkowanie zewnętrzne — wykonywanie rowków na wałkach (SWGCR, MGEHR)
- Odcinanie materiału nożem MGEHR2020-4
- Gwintowanie zewnętrzne nożem SER2020K16
- Obróbka wykończeniowa powierzchni walcowych i stożkowych
- Warsztaty produkcyjne, ślusarnie, pracownie modelarskie i szkolne laboratoria obróbki skrawaniem

Kompatybilność z tokarką — co sprawdzić przed montażem

Noże o przekroju 20x20 mm wymagają imadła narzędziowego (głowicy rewolwerowej) z gniazdem na nóż o minimalnym wymiarze 20 mm. Należy sprawdzić w dokumentacji tokarki dopuszczalny przekrój noża oraz wysokość osi wrzeciona — nóż powinien być ustawiony dokładnie na osi, co reguluje się podkładkami montażowymi (nie wchodzi w skład zestawu).

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem płytki należy oczyścić gniazdo oprawki z wiórów i zanieczyszczeń, które mogłyby powodować nierównomierne podparcie i pęknięcie płytki podczas skrawania. Śruby mocujące płytki należy dokręcać kluczem z zestawu do oporu — bez użycia przedłużek, aby nie przekroczyć momentu dokręcania zalecanego dla danego typu oprawki.

Po zużyciu aktywnej krawędzi skrawającej płytkę należy obrócić na kolejną krawędź lub wymienić na nową. Trzonki noży należy przechowywać w suchym miejscu — opakowanie fabryczne z zestawu