

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-nozy-tokarskich-kd1061-kraftdele-p-63141.html>

ZESTAW NOŻY TOKARSKICH KD1061 KRAFT&DELE

Cena brutto	118,00 zł
Cena netto	95,93 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD1061
Kod producenta	KD1061
Kod EAN	5903957009858
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Zestaw noży tokarskich składanych z wymienną płytką KD1061 — 21 elementów

KD1061 to komplet 7 noży tokarskich składanych z trzonkiem 12×12 mm, przeznaczonych do toczenia zewnętrznego, wewnętrznego, gwintowania oraz rowkowania na tokarkach konwencjonalnych i CNC. Zestaw zawiera noże, wymienne płytki z węgla spiekanego C6 pokryte powłoką TiN oraz kompletne wyposażenie montażowe.

Liczba elementów 21 szt.

Przekrój trzonka 12 × 12 mm

Materiał płytek Węgiel C6 + TiN

Liczba noży 7 szt.

Charakterystyka zestawu

Wymienne płytki węglkowe C6

Płytki wykonane z węgla spiekanego gatunku C6 są przeznaczone do obróbki stali i żeliwa z prędkościami skrawania od średnich do wysokich. Gatunek C6 zapewnia równowagę między twardością a odpornością na kruche pękanie, co przekłada się na trwałość krawędzi skrawającej podczas długotrwałej pracy.

Powłoka TiN

Powłoka azotku tytanu (TiN) naniesiona na płytki zwiększa twardość powierzchniową oraz zmniejsza tarcie między płytką a obrabianym materiałem. Efektem jest wolniejsze zużycie krawędzi skrawającej i możliwość pracy z wyższymi prędkościami skrawania niż w przypadku płytek niepowlekanych.

Noże składane — szybka wymiana płytki

Konstrukcja składana pozwala na wymianę zużytej płytki bez konieczności demontażu całego noża z imaka. Skraca to czas przestoju maszyny i eliminuje potrzebę ponownego ustawiania narzędzia — wystarczy wymienić płytkę i dokręcić śrubę dołączonym kluczem.

Zróżnicowane typy noży w jednym komplecie

Zestaw obejmuje noże do toczenia zewnętrznego (SDJCR, SDNCN, SCLCR), rowkowania i przecinania (MGEHR), gwintowania zewnętrznego (SER), gwintowania wewnętrznego (SNR) oraz toczenia wewnętrznego (S12M-SCLCR). Dzięki temu jeden komplet pokrywa większość typowych operacji tokarskich.

Zawartość zestawu — specyfikacja noży

Symbol noża	Długość	Przekrój trzonka	Zastosowanie
SDJCR1212H07	100 mm	12 × 12 mm	Toczenie zewnętrzne — płytki rombowa 55°, prawe
SDNCN1212H07	100 mm	12 × 12 mm	Toczenie zewnętrzne — płytki rombowa 55°, neutralne
SCLCR1212H06	100 mm	12 × 12 mm	Toczenie zewnętrzne — płytki rombowa 80°, prawe
MGEHR1212-2	100 mm	12 × 12 mm	Rowkowanie i przecinanie, szerokość rowka 2 mm
SER1212H16	100 mm	12 × 12 mm	Gwintowanie zewnętrzne
SNR0012M11	150 mm	12 × 12 mm	Gwintowanie wewnętrzne
S12M-SCLCR06	150 mm	12 × 12 mm	Toczenie wewnętrzne (wytaczanie)

Kompletne wyposażenie montażowe

Do każdego noża dołączona jest jedna wymienna płytka z węgla C6 pokryta TiN, śruba mocująca płytkę oraz klucz do jej wymiany.

Zestaw jest gotowy do pracy bezpośrednio po rozpakowaniu — nie wymaga dokupowania dodatkowych akcesoriów do pierwszego montażu.

Specyfikacja techniczna

Model	KD1061
Marka	Kraft&Dele
Liczba elementów w zestawie	21 szt.
Liczba noży	7 szt.
Przekrój trzonka noży	12 × 12 mm
Długość noży	100 mm (5 szt.) / 150 mm (2 szt.)
Materiał płytek skrawających	Węglik spiekany C6
Powłoka płytek	TiN (azotek tytanu)
Liczba płytek wymiennych	7 szt.
Liczba śrub mocujących	7 szt.
Liczba kluczy	7 szt.
Typy operacji	Toczenie zewnętrzne, wewnętrzne, rowkowanie, gwintowanie zewnętrzne i wewnętrzne

Zastosowanie

- Toczenie wzdłużne i poprzeczne stali konstrukcyjnej
- Toczenie wewnętrzne — wytaczanie otworów
- Gwintowanie zewnętrzne na wałkach i trzpieniach
- Gwintowanie wewnętrzne w otworach przelotowych i nieprzelotowych
- Rowkowanie i przecinanie na tokarkach konwencjonalnych
- Obróbka żeliwa szarego i ciągliwego
- Praca na tokarkach CNC z imakiem narzędziowym na trzonki 12 mm
- Warsztaty szkoleniowe i nauczanie obróbki skrawaniem

Kompatybilność z imakiem tokarki

Przed zakupem należy sprawdzić, czy imak narzędziowy tokarki obsługuje trzonki o przekroju 12