

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-otwornic-diamentowych-5el-6-12mm-geko-g65103-p-24628.html>

## Zestaw otwornic diamentowych 5el. 6-12mm GEKO G65103

Cena brutto	<b>90,46 zł</b>
Cena netto	<b>73,54 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G65103</b>
Kod producenta	<b>G65103</b>
Kod EAN	<b>5901477160639</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Zestaw otwornic diamentowych 5 elementów 6-12mm GEKO G65103

Zestaw pięciu otwornic diamentowych przeznaczonych do wiercenia w materiałach ceramicznych i kamiennych. Otwornice montowane są w szlifierkach kątowych za pomocą gwintu M14.

Zakres średnic 6-12 mm

Liczba elementów 5 sztuk

Wysokość nasypu 10 mm

Typ mocowania Gwint M14

### Charakterystyka zestawu

#### Nasypowy segment diamentowy

Wysokość nasypu diamentowego 10 mm zapewnia dłuższą żywotność narzędzia. Im wyższy nasyp, tym więcej materiału roboczego i dłuższy czas użytkowania przed zużyciem segmentu ściernego.

#### System chłodzenia woskiem

Wnętrze otwornic wypełnione woskiem, który absorbuje ciepło generowane podczas wiercenia. Zapobiega to przegrzaniu segmentu diamentowego i przedwczesnemu zużyciu narzędzia, szczególnie przy pracy ciągłej.

### Mocowanie w szlifierkach kątowych

Gwint montażowy M14 to standard stosowany w szlifierkach kątowych (kątówkach). Otwornice montuje się bezpośrednio na wrzecionie szlifierki lub za pomocą dołączonego adaptera hex/M14.

### Uniwersalność zastosowań

Zestaw obejmuje cztery najpopularniejsze średnice otworów w zakresie 6-12 mm, co pokrywa większość potrzeb przy instalacjach sanitarnych, elektrycznych i montażowych w materiałach ceramicznych.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G65103
Średnice otwornic w zestawie	6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm
Liczba elementów	5 sztuk (4 otwornice + adapter)
Wysokość nasypu diamentowego	10 mm
Typ mocowania	Gwint M14
Wyposażenie dodatkowe	Adapter hex/M14
System chłodzenia	Wypełnienie woskowe
Narzędzie napędowe	Szlifierka kąтова z gwintem M14

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów w grezie porcelanowym i technicznym
- Wykonywanie otworów w płytkach ceramicznych ściennych i podłogowych
- Wiercenie w glazurze i terakotach
- Obróbka klinkieru elewacyjnego i podłogowego
- Wiercenie w kamieniu naturalnym (marmur, granit)
- Montaż uchwytów i akcesoriów łazienkowych
- Instalacje elektryczne w pomieszczeniach wykończonych płytkami
- Przejścia rur i przewodów przez powierzchnie ceramiczne

## Użytkowanie i konserwacja

### Prawidłowa technika wiercenia

---

Wiercenie należy prowadzić pod kątem prostym do powierzchni, z umiarkowanym dociskiem. Nadmierny nacisk może spowodować przegrzanie i uszkodzenie segmentu diamentowego. Zaleca się rozpoczęcie wiercenia pod kątem około 45 stopni w celu wykonania zagłębienia, a następnie ustawienie narzędzia prostopadle.

### **Usuwanie urobku**

Podczas wiercenia należy regularnie wycofywać otwórnice i usuwać zgromadzony urobek z jej wnętrza. Nagromadzenie pyłu ceramicznego zmniejsza skuteczność chłodzenia woskowego i może prowadzić do przegrzania narzędzia.

### **Chłodzenie wodne**

W przypadku prac wymagających dłuższego wiercenia zaleca się stosowanie chłodzenia wodnego. Woda dodatkowo odprowadza ciepło i wydłuża żywotność segmentów diamentowych. Przy pracy na sucho konieczne są częste przerwy na schłodzenie narzędzia.

### **Kompatybilność narzędzi**

Przed zakupem należy sprawdzić, czy szlifierka kąтова posiada gwint wrzeciona M14. Większość szlifierek o średnicy tarczy 115-125 mm standardowo wyposażona jest w ten typ gwintu. Dołączony adapter hex/M14 umożliwia alternatywny sposób mocowania.