

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-otwornic-tct-do-metalu-6szt-yt-44077-yato-p-47710.html>

zestaw otwornic TCT do metalu 6szt. YT-44077 YATO

Cena brutto	132,78 zł
Cena netto	107,95 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-44077
Kod producenta	YT-44077
Kod EAN	5906083095887
Producent	YATO

Opis produktu

Zestaw otwornic TCT do metalu 6 szt. YATO YT-44077

Zestaw sześciu otwornic z ostrzami z węgla spiekanego YG10X, przeznaczonych do wycinania otworów w stali konstrukcyjnej, nierdzewnej oraz tworzywach sztucznych. Wyposażony w sprężynę wypychającą ułatwiającą usuwanie wyciętego materiału.

Średnice otwornic 22-65 mm (6 szt.)

Materiał ostrzy Węgiel YG10X

Głębokość cięcia 25 mm

Uchwyt narzędziowy 1/4", 3/8" hex

Charakterystyka techniczna otwornic TCT

Ostrza z węgla spiekanego YG10X

Węgiel spiekany YG10X charakteryzuje się wysoką twardością i odpornością na ścieranie, co przekłada się na wielokrotnie dłuższą żywotność w porównaniu do standardowych otwornic HSS. Materiał ten zachowuje ostrość krawędzi tnących nawet przy intensywnym użytkowaniu w twardych stalach.

Pilot HSS 4341 z powłoką TiN

Wiertło prowadzące wykonane ze stali szybko tnącej HSS 4341 pokryte azotkiem tytanu (TiN) zapewnia precyzyjne centrowanie otworów i zwiększoną trwałość. Powłoka TiN redukuje tarcie i odprowadza ciepło, co jest istotne przy wierceniu w twardych materiałach.

Sprężyna wypychająca

Wbudowana sprężyna automatycznie wyrzuca wycięty element z kielicha otwornic, eliminując konieczność ręcznego usuwania wiórów. Rozwiązanie to przyspiesza pracę i zwiększa bezpieczeństwo, szczególnie przy wykonywaniu wielu otworów.

Uniwersalny uchwyt sześciokątny

Chwyty sześciokątne 1/4" (6,3 mm) i 3/8" (9,5 mm) umożliwiają montaż w wiertarkach udarowych, wkrętarkach oraz kluczykach nasadowych. Format hex zapobiega poślizgowi podczas pracy, zapewniając stabilne przenoszenie momentu obrotowego.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44077
Producent	YATO
Średnice otwornic w zestawie	22 mm, 30 mm, 35 mm, 45 mm, 50 mm, 65 mm
Liczba elementów	6 sztuk
Materiał ostrzy tnących	Węglik spiekany YG10X (TCT)
Materiał korpusu	Stal węglowa
Materiał wiertła prowadzącego	HSS 4341
Wykończenie wiertła	Powłoka azotku tytanu (TiN)
Głębokość cięcia	25 mm
Długość całkowita	103 mm
Rodzaj uchwytu	Sześciokątny (hex)
Rozmiary uchwytu	1/4" (6,3 mm), 3/8" (9,5 mm)
Dodatkowe wyposażenie	Sprężyna wypychająca

Zastosowanie otwornic TCT do metalu

- Wycinanie otworów w stali konstrukcyjnej - teowniki HEA, HEB, profile stalowe
- Montaż instalacji elektrycznych - rozdzielnice, puszkki, skrzynki przyłączeniowe
- Instalacje gazowe - wycinanie otworów w skrzynkach gazowych i obudowach
- Obróbka stali nierdzewnej - elementy wyposażenia kuchni przemysłowych, konstrukcje odporne na korozję
- Prace z tworzywami sztucznymi - ABS, PE, PCV, również zbrojone włóknem szklanym

-
- Montaż systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych w obudowach metalowych
 - Prace ślusarskie - dostosowywanie elementów metalowych, modyfikacje konstrukcji
 - Instalacje hydrauliczne - wycinanie otworów pod przewody w ścianach metalowych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Otwornice TCT wymagają niższych obrotów niż standardowe HSS - zalecane 200-400 obr/min w zależności od twardości materiału. Zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do przegrzania ostrzy i utraty ich właściwości. Podczas wiercenia należy stosować chłodzenie lub smarowanie, szczególnie w stali nierdzewnej.

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy sprawdzić stabilność mocowania materiału i oznaczyć środek otworu. Pilot otwornic wymaga wcześniejszego nawiercenia punktu centralnego wiertłem o średnicy 3-4 mm. Materiał powinien być zamocowany w imadle lub dociskany do podłoża, aby zapobiec jego przemieszczaniu.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy z otwornicami konieczne jest stosowanie okularów ochronnych, rękawic roboczych oraz odzieży bez luźnych elementów. Wycięte elementy mogą być ostre i gorące - należy zachować ostrożność przy ich usuwaniu. Po zakończeniu pracy otwornice powinny ostygnąć przed czyszczeniem i przechowywaniem.

Konserwacja narzędzi

Po każdym użyciu otwornice należy oczyścić z wiórów i zabrudzeń, a następnie zabezpieczyć cienką warstwą oleju przed korozją. Ostrza TCT nie wymagają ostrzenia, ale należy sprawdzać ich stan przed każdym użyciem. Uszkodzone lub wykruszone ostrza dyskwalifikują otwornicę z dalszego użytku.

Produkty powiązane

Do pracy z zestawem otwornic zaleca się posiadanie wiertarki z regulacją obrotów, oleju chłodząco-smarującego do metali oraz zestawu wiertel centrujących HSS. Przydatne mogą być również imadła ślusarskie oraz dodatkowe piloty prowadzące w różnych średnicach.

...