

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-podkladek-koronkowych-mix-200-szt-yt-06863-yato-p-24821.html>

## Zestaw podkładek koronkowych mix 200 szt YT-06863 YATO

|                  |  |
|------------------|--|
| Cena brutto      | <b>12,76 zł</b>                                |
| Cena netto       | <b>10,37 zł</b>                                |
| Dostępność       | <b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b> |
| Numer katalogowy | <b>YT-06863</b>                                |
| Kod producenta   | <b>YT-06863</b>                                |
| Kod EAN          | <b>5906083059568</b>                           |
| Producent        | <b>YATO</b>                                    |

### Opis produktu

#### Zestaw podkładek koronkowych mix 200 szt YT-06863 YATO

Kompletny zestaw podkładek koronkowych zawierający 200 elementów w 9 najpopularniejszych średnicach. Podkładki koronkowe zapewniają bezpieczne mocowanie nakrętek koronowych na wałach i osiach, zabezpieczając je przed samoczynnym odkręceniem.

Liczba elementów 200 szt

Zakres średnic 3-19 mm

Liczba rozmiarów 9 typów

Opakowanie Kasetka

### Charakterystyka podkładek koronkowych

#### Funkcja zabezpieczająca

Podkładki koronkowe współpracują z nakrętkami koronowymi i zawleczkami, tworząc mechaniczne zabezpieczenie przed odkręceniem. Rowki w podkładce umożliwiają przeprowadzenie zawlecзки przez otwór w gwintowanym wale.

#### Szeroki zakres średnic

Zestaw obejmuje średnice od 3 mm do 19 mm, co pozwala na zastosowanie w większości typowych połączeń gwintowych w mechanice pojazdów, maszynach przemysłowych i urządzeniach warsztatowych.

### Organizacja w kasetce

Podkładki segregowane w przegródkach ułatwiają szybki dobór właściwego rozmiaru. Oznaczenia rozmiarów w kasetce przyspieszają pracę i minimalizują ryzyko pomyłki przy montażu.

### Zastosowanie warsztatowe

Zestaw zapewnia dostępność podkładek w najczęściej używanych rozmiarach, eliminując konieczność zamawiania pojedynczych elementów. Przydatny w warsztatach mechanicznych, samochodowych i przy obsłudze maszyn.

## Specyfikacja techniczna

|                            |                        |
|----------------------------|------------------------|
| Model                      | YT-06863               |
| Producent                  | YATO                   |
| Całkowita liczba elementów | 200 sztuk              |
| Liczba rozmiarów           | 9 typów                |
| Opakowanie                 | Kasetka z przegródkami |
| Kod EAN                    | 5906083059568          |

## Zawartość zestawu podkładek koronkowych

|                 |          |
|-----------------|----------|
| Średnica 3 mm   | 50 sztuk |
| Średnica 4 mm   | 40 sztuk |
| Średnica 5 mm   | 30 sztuk |
| Średnica 6 mm   | 25 sztuk |
| Średnica 8 mm   | 18 sztuk |
| Średnica 9,5 mm | 12 sztuk |
| Średnica 12 mm  | 13 sztuk |
| Średnica 16 mm  | 7 sztuk  |
| Średnica 19 mm  | 5 sztuk  |

## Zastosowanie podkładek koronkowych

- Zabezpieczanie nakrętek koronowych na wałach napędowych
- Montaż elementów zawieszenia w pojazdach mechanicznych
- Mocowanie łożysk na osiach i wałach obrotowych

- 
- Zabezpieczanie połączeń w maszynach przemysłowych
  - Serwis i naprawa układów kierowniczych
  - Montaż kół zębatych i elementów transmisji
  - Prace warsztatowe przy urządzeniach rolniczych
  - Obsługa techniczna maszyn budowlanych

### **Jak dobrać odpowiednią podkładkę koronkową**

Średnica podkładki koronkowej musi odpowiadać średnicy zewnętrznej gwintu, na którym montowana jest nakrętka koronowa. Sprawdź średnicę wału lub śruby za pomocą suwmiarki, a następnie dobierz podkładkę o tej samej średnicy wewnętrznej. Upewnij się, że nakrętka koronowa posiada rowki umożliwiające przeprowadzenie zawleczonej przez otwór w podkładce i wale.

### **Montaż podkładki koronkowej**

Nałóż podkładkę na gwintowany wał, następnie dokręć nakrętkę koronową momentem zalecanym przez producenta. Obróć nakrętkę do momentu wyrównania najbliższego rowka z otworem w wale. Wprowadź zawleczkę przez rowek nakrętki, otwór w podkładce i wale, a następnie rozchyl końce zawleczki. Sprawdź, czy połączenie jest zabezpieczone i nie ma luzu osiowego.

\*\*\*