

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-podkladek-miedzianych-580szt-geko-g02916-p-21641.html>

Zestaw podkładek miedzianych 580szt. GEKO G02916

Cena brutto	74,59 zł
Cena netto	60,64 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G02916
Kod producenta	G02916
Kod EAN	5901477151989
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw podkładek miedzianych 580 szt. GEKO G02916

Uniwersalny zestaw warsztatowy zawierający 580 podkładek miedzianych w 29 różnych rozmiarach. Materiał miedziany zapewnia właściwości uszczelniające oraz odporność na korozję, co czyni podkładki odpowiednimi do zastosowań w instalacjach hydraulicznych, samochodowych i pneumatycznych.

Liczba elementów 580 szt.

Liczba rozmiarów 29 wariantów

Materiał Miedź

Opakowanie Organizery z przegródkami

Charakterystyka produktu

Materiał miedziany

Miedź charakteryzuje się plastycznością, która pozwala na deformację podkładki pod wpływem nacisku, co zapewnia szczelność połączenia. Materiał nie reaguje z większością mediów hydraulicznych i paliwowych, zachowując właściwości w szerokim zakresie temperatur.

29 rozmiarów w zestawie

Zakres średnic wewnętrznych od 4 mm do 30 mm obejmuje typowe zastosowania warsztatowe i serwisowe. Wszystkie podkładki mają grubość 1 mm, co ułatwia dobór odpowiedniego rozmiaru na podstawie średnicy otworu i wkrętu.

Organizer z przegródkami

Pojemnik z tworzywa sztucznego posiada oznaczone przegródki dla każdego rozmiaru, co eliminuje mieszanie się elementów i przyspiesza wyszukiwanie potrzebnej podkładki podczas pracy. Zamknięcie zabezpiecza zawartość przed wysypaniem.

Zróżnicowana ilość sztuk

Mniejsze rozmiary (4-16 mm) dostępne w ilości 20-30 sztuk na rozmiar, co odpowiada częstotliwości ich użycia. Większe średnice (17-36 mm) w ilości 10-15 sztuk, zgodnie z rzadszym zastosowaniem w typowych pracach serwisowych.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G02916
Całkowita liczba elementów	580 sztuk
Liczba różnych rozmiarów	29
Materiał podkładek	Miedź
Grubość wszystkich podkładek	1 mm
Zakres średnic wewnętrznych	4 mm - 30 mm
Zakres średnic zewnętrznych	8 mm - 36 mm
Typ opakowania	Organizer z przegródkami
Materiał opakowania	Tworzywo sztuczne

Zawartość zestawu

Rozmiar [Ø wewn. × Ø zewn. × grubość]	Ilość sztuk
4 × 8 × 1 mm	30
4 × 9 × 1 mm	30
6 × 12 × 1 mm	30
7 × 10 × 1 mm	30
8 × 12 × 1 mm	30
8 × 14 × 1 mm	30
8 × 16 × 1 mm	20

10 × 16 × 1 mm	30
10.5 × 17 × 1 mm	30
11 × 17 × 1 mm	30
12 × 16 × 1 mm	30
12 × 19 × 1 mm	20
13 × 18 × 1 mm	20
14 × 18 × 1 mm	20
14 × 20 × 1 mm	20
16 × 20 × 1 mm	20
17 × 21 × 1 mm	15
18 × 22 × 1 mm	15
18 × 24 × 1 mm	15
19 × 26 × 1 mm	10
20 × 28 × 1 mm	10
22 × 26 × 1 mm	10
22 × 29 × 1 mm	10
24 × 29 × 1 mm	10
24 × 32 × 1 mm	10
26 × 31 × 1 mm	10
26 × 34 × 1 mm	10
27 × 32 × 1 mm	10
30 × 36 × 1 mm	10

Zastosowanie

- Uszczelnianie połączeń śrubowych w instalacjach hydraulicznych i pneumatycznych
- Łączniki paliwowe w silnikach benzynowych i wysokoprężnych
- Złącza przewodów hamulcowych w układach hamulcowych pojazdów
- Połączenia przewodów olejowych w systemach smarowania
- Uszczelnianie korków spustowych i wlewów oleju
- Montaż wtryskiwaczy i przewodów paliwowych
- Instalacje wodne w urządzeniach AGD i grzewczych
- Wymiana uszczelek w osprzęcie sanitarnym

Jak dobrać odpowiedni rozmiar podkładki

Średnica wewnętrzna podkładki powinna odpowiadać średnicy trzpienia wkręta lub śruby z luzem montażowym około 0,2-0,5 mm. Średnica zewnętrzna musi być mniejsza od średnicy otworu lub głowicy elementu mocującego, aby podkładka nie wystawała poza powierzchnię kontaktu. Sprawdź wymiary przed montażem za pomocą śruby wzorcowej.

Użytkowanie i konserwacja

Podkładki miedziane są elementami jednorazowego użytku w zastosowaniach uszczelniających. Po demontażu połączenia należy wymienić podkładkę na nową, ponieważ materiał odkształca się plastycznie i traci właściwości uszczelniające przy ponownym użyciu.

Przed montażem należy oczyścić powierzchnie łączonych elementów z zanieczyszczeń, oleju i resztek starej uszczelki.

Podkładka powinna być założona na czystą, suchą powierzchnię bez śladów korozji.

Moment dokręcania należy dostosować do średnicy połączenia i materiału elementów łączonych, zgodnie z dokumentacją techniczną urządzenia. Nadmierne dokręcenie może spowodować nadmierną deformację podkładki i osłabienie połączenia.

Organizer