

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-pogl-do-met-6-3-20-5mm-6szt-hex-yt-44729-yato-p-12563.html>

ZESTAW POGŁ DO MET 6,3-20,5MM 6SZT HEX YT-44729 YATO

Cena brutto	67,11 zł
Cena netto	54,56 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-44729
Kod producenta	YT-44729
Kod EAN	5906083049200
Producent	YATO

Opis produktu

Zestaw Pogłębiaczy do Metalu YATO YT-44729 6szt. (6,3-20,5mm)

Sześcioczęściowy zestaw pogłębiaczy stożkowych wykonanych ze stali szybko tnącej HSS, przeznaczonych do obróbki metalu. Wyposażone w uchwyt sześciokątny HEX 1/4" zapewniający kompatybilność z wkrętarkami akumulatorowymi i kluczami udarowymi.

Materiał **Stal HSS**

Zakres średnic **6,3-20,5 mm**

Uchwyt **HEX 1/4"**

Liczba elementów **6 sztuk**

Charakterystyka techniczna pogłębiaczy YATO

Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie w porównaniu do stali węglowych. Zachowuje właściwości tnące nawet przy podwyższonych temperaturach powstających podczas intensywnej obróbki metalu, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia.

Wierzchołek Split Point 5-ostrzowy

Specjalna geometria wierzchołka z kątem 45° eliminuje konieczność wcześniejszego punktowania materiału. Pięć ostrzy rozkłada siły skrawania równomiernie, co zapobiega ześlizgiwaniu się narzędzia podczas rozpoczynania wiercenia i zwiększa precyzję pozycjonowania otworu.

Uchwyt sześciokątny HEX 1/4"

Standardowy chwyt sześciokątny o wymiarze 1/4 cala zapewnia pewne mocowanie w uchwytach szybkomocujących wkrętarek akumulatorowych oraz adapterach do kluczy udarowych. Sześciokątny profil zapobiega obrotowi narzędzia w uchwycie podczas pracy.

Szlifowana powierzchnia robocza

Precyzyjne szlifowanie powierzchni skrawających zwiększa dokładność wymiarową wykonywanych otworów i poprawia jakość ich wykończenia. Gładka powierzchnia redukuje tarcie podczas pracy, co zmniejsza nagrzewanie się narzędzia i obrabianego materiału.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-44729
Materiał wykonania	Stal szybko tnąca HSS
Typ uchwytu	Sześciokątny HEX 1/4"
Zakres średnic	6,3-20,5 mm
Liczba elementów w zestawie	6 sztuk
Typ wierzchołka	Split Point 5-ostrzowy, kąt 45°
Powierzchnia	Szlifowana
Przeznaczenie	Metal (stal nierdzewna, stal konstrukcyjna, aluminium)

Zastosowanie pogłębiaczy stożkowych

- Fazowanie otworów pod łby śrub stożkowych i wkrętów z łbem wpuszczanym
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po wierceniu w stali i aluminium
- Powiększanie istniejących otworów do wymaganej średnicy w konstrukcjach metalowych
- Przygotowanie otworów montażowych w blachach stalowych i profilach
- Obróbka otworów w elementach ze stali nierdzewnej w przemyśle spożywczym
- Prace warsztatowe związane z naprawą i modyfikacją konstrukcji metalowych
- Przygotowanie połączeń spawanych poprzez fazowanie krawędzi otworów
- Wykańczanie otworów w elementach maszyn i urządzeń mechanicznych

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt HEX 1/4" jest kompatybilny ze standardowymi uchwytami szybkoobrotowymi stosowanymi w wkrętarkach akumulatorowych, wiertarko-wkrętarkach oraz z adapterami do kluczy udarowych. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy uchwyt narzędzia jest przeznaczony do mocowania końcówek sześciokątnych.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z pogłębiaczami w metalu zaleca się stosowanie odpowiednich obrotów – niższe obroty zapewniają lepszą kontrolę i wydłużają żywotność narzędzia. W przypadku obróbki stali zaleca się stosowanie środków smarnych lub chłodziw, które redukują tarcie i odprowadzają ciepło.

Po zakończeniu pracy pogłębiacze należy oczyścić z wiórów i resztek materiału, a następnie zabezpieczyć przed korozją poprzez lekkie nasmarowanie. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega rdzewieniu powierzchni roboczych. Regularne czyszczenie rowków wiórowych zapewnia efektywne odprowadzanie wiórów podczas kolejnych użyc.

Dobór średnicy pogłębiacza

Średnicę pogłębiacza dobiera się w zależności od wielkości łba śruby lub wkręta, który ma być wpuszczony w materiał. Dla śrub metrycznych standardowych należy uwzględnić średnicę łba oraz kąt stożka (zazwyczaj 90° lub 120°). Pogłębiacz powinien być nieznacznie większy od średnicy łba, aby zapewnić właściwe osadzenie elementu złącznego.

...