

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-poglebiaczy-do-metalu-6-3-20-5mm-6szt-hex-g38574-geko-p-33066.html>

Zestaw pogłębiaczy do metalu 6,3-20,5mm 6szt. HEX G38574 GEKO

Cena brutto	53,49 zł
Cena netto	43,49 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38574
Kod producenta	G38574
Kod EAN	5901477162725
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw pogłębiaczy do metalu 6,3-20,5mm 6szt. HEX GEKO G38574

Zestaw sześciu pogłębiaczy stożkowych HSS przeznaczonych do obróbki otworów w metalach. Narzędzia z chwytem sześciokątnym 1/4" umożliwiają zarówno powiększanie średnicy otworów, jak i fazowanie ich krawędzi pod kątem 90°.

Materiał ostrzy HSS

Typ chwytu HEX 1/4"

Kąt fazowania 90°

Zakres średnic 6,3-20,5 mm

Charakterystyka techniczna

Stal szybko tnąca HSS

Ostrza wykonane ze stali HSS (High Speed Steel) zachowują ostrość podczas pracy z metalami, w tym stalą konstrukcyjną, aluminium i mosiądzem. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na wysoką temperaturę generowaną podczas obróbki.

Chwył sześciokątny 1/4"

Uniwersalny chwyt HEX 1/4" zapewnia kompatybilność z wiertarkami, wkrętarkami akumulatorowymi oraz uchwytami magnetycznymi. Sześciokątny profil eliminuje poślizg podczas pracy pod obciążeniem.

Kąt ostrzy 90°

Standardowy kąt fazowania 90° odpowiada wymogom technologicznym dla łożków stożkowych śrub i nitów. Pozwala na precyzyjne przygotowanie zagłębień pod elementy złączne.

Konstrukcja stożkowa

Stopniowany profil narzędzia umożliwia wykonanie otworów o różnych średnicach jednym pogłębiaczem. Eliminuje to konieczność częstej wymiany narzędzi podczas pracy z różnymi wymiarami.

Specyfikacja techniczna

Model	G38574
Producent	GEKO
Materiał ostrzy	Stal szybko tnąca HSS
Typ chwytu	Sześciokątny HEX 1/4"
Kąt fazowania	90°
Ilość sztuk w zestawie	6
Maksymalne średnice otworów	6,3 mm / 8,3 mm / 10,4 mm / 12,4 mm / 16,5 mm / 20,5 mm
Opakowanie	Metalowe pudełko

Zastosowanie

- Fazowanie otworów pod śruby z łożkiem stożkowym (DIN 963, ISO 2009)
- Usuwanie zadziorów z krawędzi wywierconych otworów w blachach
- Powiększanie średnicy otworów w metalach kolorowych i stalach konstrukcyjnych
- Przygotowanie zagłębień pod nity stożkowe w konstrukcjach metalowych
- Obróbka otworów w profilach aluminiowych i stalowych
- Fazowanie krawędzi otworów w elementach maszynowych
- Kalibracja otworów po wierceniu w cienkich blachach

Kompatybilność z narzędziami

Chwyt HEX 1/4" współpracuje z wiertarkami elektrycznymi i akumulatorowymi, wkrętarkami udarowymi, uchwytami magnetycznymi oraz adapterami do grzechotek. Przed użyciem należy sprawdzić, czy urządzenie posiada regulację prędkości obrotowej – do metalu zalecane są niższe obroty niż do drewna.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z pogłębiaczami w metalu zaleca się stosowanie niskich lub średnich obrotów oraz odpowiedniego docisku. Zbyt wysoka prędkość może prowadzić do przegrzania ostrzy i utraty ich właściwości skrawnych. W przypadku obróbki stali konstrukcyjnej wskazane jest użycie środka chłodząco-smarującego lub oleju maszynowego.

Po zakończeniu pracy narzędzia należy oczyścić z wiórów metalowych i zabezpieczyć cienką warstwą oleju antykorozyjnego. Metalowe pudełko chroni pogłębiacze przed uszkodzeniami mechanicznymi i wilgocią podczas przechowywania. Regularne czyszczenie rowków odwiórujących zapobiega zatykaniu się narzędzia podczas pracy.

Dobór średnicy pogłębiacza

Przy wyborze odpowiedniego pogłębiacza z zestawu należy uwzględnić średnicę łba śruby lub nitu. Dla śrub M3 wystarczy pogłębiacz 6,3 mm, dla M4 – 8,3 mm, dla M5 – 10,4 mm, dla M6 – 12,4 mm, dla M8 – 16,5 mm, a dla M10 – 20,5 mm. Przed fazowaniem warto wykonać próbę na odpadzie materiału.