

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-poglebiaczy-do-metalu-6-3-20-5mm-6szt-p-60463.html>

ZESTAW POGŁĘBIACZY DO METALU 6,3-20,5MM 6szt.

Cena brutto	33,85 zł
Cena netto	27,52 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	22710
Kod producenta	22710
Kod EAN	5906083121326
Producent	Sthor

Opis produktu

Zestaw pogłębiaczy do metalu 6,3-20,5mm – 6 elementów HSS 4241

Kompletny zestaw sześciu pogłębiaczy stożkowych ze stali szybko tnącej HSS 4241, przeznaczonych do fazowania otworów, usuwania zadziorów oraz przygotowania gniazd pod śruby stożkowe w metalach. Zakres średnic od 6,3 do 20,5 mm umożliwia obróbkę otworów w najpopularniejszych rozmiarach.

Materiał HSS 4241

Kąt wierzchołkowy 90°

Liczba elementów 6 szt.

Zakres średnic 6,3-20,5 mm

Charakterystyka techniczna pogłębiaczy

Stal szybko tnąca HSS 4241

Stop stali narzędziowej z dodatkiem wolframu i molibdenu. Zapewnia twardość 62-65 HRC, co przekłada się na odporność na ścieranie przy pracy z metalami o twardości do 900 N/mm². Umożliwia pracę z prędkościami obrotowymi do 3000 obr/min w zależności od średnicy.

Kąt wierzchołkowy 90 stopni

Standardowy kąt stosowany do fazowania otworów pod śruby z łbem stożkowym DIN 963 oraz ISO 2009. Zapewnia zgodność z normami montażowymi i umożliwia dokładne wpuszczenie łba śruby w płaszczyznę materiału.

Dwuostrzowa konstrukcja skrawająca

Dwa symetrycznie rozmieszczone ostrza zapewniają zrównoważone siły skrawania, eliminując wibracje i bicie promieniowe. Konstrukcja ta zwiększa stabilność narzędzia i precyzję obróbki, szczególnie przy większych średnicach.

Walcowy uchwyt

Cylindryczny trzpień umożliwia montaż w uchwytach wiertarskich standardowych oraz szybkozaciskowych. Średnica trzpienia dostosowana do każdego rozmiaru pogłębiacza zapewnia stabilne mocowanie bez poślizgu przy dużych momentach obrotowych.

Specyfikacja techniczna zestawu

Nazwa produktu	Zestaw pogłębiaczy do metalu 6,3-20,5mm 6szt.
Model	22710
Marka	Sthor
Materiał wykonania	Stal szybko tnąca HSS 4241
Kąt wierzchołkowy	90°
Liczba ostrzy skrawających	2
Średnice pogłębiaczy	6,3 mm, 8,3 mm, 10,4 mm, 12,4 mm, 16,5 mm, 20,5 mm
Długości całkowite	37 mm, 40 mm, 39 mm, 46 mm, 47 mm, 47 mm
Typ uchwytu	Walcowy
Liczba elementów w zestawie	6 szt.

Zastosowanie pogłębiaczy stożkowych

- Fazowanie otworów pod śruby z łbem stożkowym DIN 963, ISO 2009 oraz wkręty stożkowe
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po wierceniu otworów w stalach konstrukcyjnych
- Przygotowanie gniazd montażowych w blachach stalowych o grubości do 5 mm
- Obróbka krawędzi otworów w aluminium, miedzi i innych metalach nieżelaznych
- Powiększanie i kształtowanie otworów w profilach stalowych oraz elementach spawanych
- Wykańczanie otworów po nawiercaniu w konstrukcjach maszynowych
- Przygotowanie powierzchni montażowych w warsztatach mechanicznych i ślusarskich
- Obróbka otworów w narzędziach i oprawkach produkcyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Prędkość obrotowa zależy od średnicy pogłębiacza i materiału obrabianego. Dla stali konstrukcyjnej zalecane są obroty 300-800 obr/min dla średnic 16-20 mm oraz 800-1500 obr/min dla średnic 6-10 mm. W przypadku aluminium prędkości można zwiększyć o 50-100%. Należy stosować posuw ręczny z umiarkowanym naciskiem.

Chłodzenie i smarowanie

Przy obróbce stali zaleca się stosowanie emulsji chłodząco-smarującej lub oleju skrawającego. Chłodzenie wydłuża żywotność ostrzy i poprawia jakość powierzchni. Przy obróbce aluminium i miedzi można pracować na sucho, ale chłodzenie sprężonym powietrzem ułatwia usuwanie wiórów.

Konserwacja narzędzi

Po zakończeniu pracy pogłębiacze należy oczyścić z wiórów i pozostałości materiału. Ostrza można okresowo zaostrzać na szlifierce narzędziowej, zachowując oryginalny kąt 90°. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią powodującą korozję.

Kompatybilność z wiertarkami

Pogłębiacze z walcowym uchwytem współpracują z wiertarkami stacjonarnymi, wiertarkami ręcznymi elektrycznymi oraz wkrętarkami akumulatorowymi o odpowiedniej mocy. Zalecane jest użycie maszyn z regulacją obrotów oraz możliwością ustawienia stałej prędkości pod obciążeniem.

...