

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-profesjonalnych-kluczy-nasadowych-72el-14-12-rk00200-p-20740.html>

Zestaw profesjonalnych kluczy nasadowych 72el. 1/4"-1/2" RK00200

Cena brutto	150,30 zł
Cena netto	122,20 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	RK00200
Kod producenta	RK00200
Kod EAN	5901477135149
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw profesjonalnych kluczy nasadowych 72 elementy 1/4"-1/2" R&K RK00200

Kompleksowy zestaw narzędziowy obejmujący nasadki, grzechotki i bity w dwóch popularnych rozmiarach chwytów. Nasadki wykonane ze stali chromowo-wanadowej CRV50BV30, bity ze wzmocnionej stali S2, grzechotki z 72-zębowym mechanizmem zapadkowym.

Liczba elementów 72 elementy

Rozmiary chwytów 1/4" i 1/2"

Mechanizm grzechotki 72 zęby

Model RK00200

Charakterystyka zestawu

Mechanizm grzechotki 72-zębowy

Grzechotki z mechanizmem 72 zęby wymagają jedynie 5° kąta roboczego do wykonania skoku. Oznacza to możliwość pracy w ograniczonej przestrzeni, gdzie standardowe grzechotki (36 zębów, 10° kąta) nie zapewniają wystarczającej swobody ruchu.

Stal chromowo-wanadowa CRV50BV30

Nasadki wykonane ze stopu CRV50BV30 charakteryzują się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie. Dodatek wanadu poprawia wytrzymałość mechaniczną i odporność na pękanie pod obciążeniem.

Bity ze stali S2

Stal narzędziowa S2 zawiera krzem i wolfram, co zapewnia bitom elastyczność przy jednoczesnej twardości. Redukuje to ryzyko łamania końcówek przy dużych momentach obrotowych, szczególnie w przypadku bitów Torx i imbusowych.

Dwa rozmiary chwytów

Chwyty 1/4" stosuje się do prac precyzyjnych i małych śrub (moment do 40 Nm), podczas gdy 1/2" przeznaczony jest do zastosowań wymagających większej siły (moment do 200 Nm). Zestaw pokrywa pełen zakres typowych prac mechanicznych.

Specyfikacja techniczna

Model	RK00200
Producent	R&K
Liczba elementów	72 elementy
Rozmiary chwytów grzechotek	1/4" i 1/2"
Mechanizm grzechotki	72 zęby (kąt roboczy 5°)
Materiał nasadek	Stal chromowo-wanadowa CRV50BV30
Materiał bitów	Stal wzmacniana S2
Nasadki 1/2"	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 27 mm (16 szt.)
Nasadki 1/4"	4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 mm (10 szt.)
Nasadka do świecek 1/2"	21 mm (długość 64 mm)
Przedłużki 1/2"	125 mm i 250 mm
Przedłużka 1/4"	100 mm
Opakowanie	Walizka z tworzywa sztucznego

Zawartość zestawu

Grzechotki i akcesoria

- Grzechotka 1/2" z mechanizmem 72-zębowym
- Grzechotka 1/4" z mechanizmem 72-zębowym
- Przedłużki 1/2": 125 mm i 250 mm
- Przedłużka 1/4": 100 mm
- Pokrętło typu T z kwadratem 1/2"

-
- Przegub Cardana 1/2"
 - Wkrętak 1/4" do nasadek i bitów
 - Adapter do bitów 1/4"

Nasadki

- 16 nasadek 1/2": 10-27 mm
- 10 nasadek 1/4": 4-13 mm
- Nasadka do świec 1/2": 21 mm (64 mm długości)

Bity (wszystkie z chwytem 1/4")

- Imbus: 3, 4, 5, 6, 7, 8 mm (6 szt.)
- Phillips: PH0, PH1, PH2, PH3 (4 szt.)
- Płaski: 4, 5, 5.5, 6, 7 mm (5 szt.)
- Pozidriv: PZ0, PZ1, PZ2, PZ3 (4 szt.)
- Torx: T8, T9, T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40 (9 szt.)
- Kwadrat: S0, S1, S2, S3 (4 szt.)

Klucze imbusowe

- Klucze typu L: 1.25, 1.5, 2.5, 3 mm (4 szt.)

Zastosowanie

-
- Serwis samochodowy – wymiana kół, prace przy silniku, demontaż elementów karoserii
 - Naprawy motocyklowe – dostęp do trudno dostępnych śrub w ramie i silniku
 - Montaż mebli – różne typy wkrętów i śrub meblowych
 - Prace hydrauliczne – montaż i demontaż połączeń gwintowanych
 - Elektronika i AGD – bity precyzyjne do obudów urządzeń
 - Obsługa maszyn przemysłowych – konserwacja i regulacja
 - Prace budowlane – montaż konstrukcji stalowych i instalacji

Przegub Cardana - kiedy stosować

Przegub Cardana 1/2" umożliwia pracę pod kątem do 30-45° względem osi śruby. Niezbędny przy śrubach umieszczonych w zagłębieniach lub pod kątem, gdzie standardowa nasadka nie ma dostępu prostopadle do powierzchni.

Jak dobrać rozmiar chwytu

Chwyty 1/4" stosuje się do śrub M3-M8 (moment do 40 Nm) – elektronika, precyzja, małe elementy. Chwyty 1/2" przeznaczony jest do śrub M10-M24 (moment do 200 Nm) – motoryzacja, konstrukcje, maszyny. Nie należy przekraczać dopuszczalnych momentów dokręcania dla danego rozmiaru chwytu.

Użytkowanie i konserwacja

Podstawowe zasady

Przed użyciem grzechotki sprawdzić kierunek pracy – dźwignia powinna być ustawiona zgodnie z planowanym ruchem obrotowym. Nasadki zakładać do oporu na kwadrat zabierający, upewniając się o prawidłowym osadzeniu kulki blokującej.

Bity montować wyłącznie w adapterze lub wkrętaku 1/4" – bezpośrednie używanie bitów w grzechotce może prowadzić do uszkodzenia mechanizmu. Przedłużki stosować tylko przy dostępie do śrub w głębokich otworach, unikać nadmiernego wydłużania ramienia ze względu na ryzyko zgięcia.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyścić nasadki i grzechotki z zanieczyszczeń. Mechanizm grzechotki smarować co 6