

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-profesjonalnych-kluczy-nasadowych-torx-34el-38-s2-rk00204-p-20742.html>

## Zestaw profesjonalnych kluczy nasadowych TORX 34el. 3/8" S2 RK00204

Cena brutto	<b>73,93 zł</b>
Cena netto	<b>60,11 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>RK00204</b>
Kod producenta	<b>RK00204</b>
Kod EAN	<b>5901477135163</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Zestaw profesjonalnych kluczy nasadowych TORX 34el. 3/8" S2 RK00204

Kompleksowy zestaw narzędzi TORX obejmujący nasadki, klucze trzpieniowe oraz bity serwisowe. Nasadki wykonane ze stali chromowo-wanadowej CRV50BV30, bity i trzpienie ze stali stopowej S2.

Liczba elementów 34 elementy

Materiał nasadek Stal CRV50BV30

Materiał bitów Stal stopowa S2

Gniazdo nasadek 3/8"

### Charakterystyka zestawu

#### Stal chromowo-wanadowa CRV50BV30

Materiał nasadek charakteryzujący się zwiększoną odpornością na ścieranie i odkształcenia. Zawartość chromu zapewnia odporność na korozję, wanad zwiększa twardość i wytrzymałość na cykliczne obciążenia.

#### Stal stopowa S2

Materiał bitów i trzpieni o podwyższonej twardości (58-62 HRC). Zawiera krzem i wanad, co zwiększa odporność na uderzenia i

---

skręcanie. Stosowana w narzędziach udarowych i precyzyjnych.

### Trzy typy profili TORX

Zestaw obejmuje nasadki External TORX (E), klucze trzpieniowe TORX (T) oraz bity serwisowe TORX z otworem (TH). Umożliwia pracę z różnymi typami połączeń gwintowych.

### Gniazdo 3/8"

Nasadki wyposażone w standardowe gniazdo 3/8" (9,5 mm), kompatybilne z większością kluczy dynamometrycznych, grzechotek i przedłużek. Uniwersalny rozmiar w zastosowaniach warsztatowych.

## Specyfikacja techniczna

Model	RK00204
Liczba elementów	34 sztuki
Materiał nasadek	Stal chromowo-wanadowa CRV50BV30
Materiał bitów i trzpieni	Stal stopowa S2
Gniazdo nasadek	3/8" (9,5 mm)
Nasadki External TORX (E)	E4, E5, E6, E7, E8, E10, E11, E12, E14, E16, E18, E20 (12 szt.)
Klucze trzpieniowe TORX (T)	T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40, T45, T50, T55, T60 (11 szt.)
Bity serwisowe TORX z otworem (TH)	T10H, T15H, T20H, T25H, T27H, T30H, T40H, T45H, T50H, T55H (10 szt.)
Przechowywanie	Walizka z tworzywa sztucznego

## Zastosowanie

- Serwis i naprawa układów hamulcowych w pojazdach
- Montaż i demontaż elementów nadwozia i karoserii
- Prace przy układach elektronicznych w motoryzacji
- Serwis sprzętu AGD i elektroniki użytkowej
- Montaż i konserwacja maszyn przemysłowych
- Prace przy systemach zabezpieczeń z wkrętami antywłamaniowymi
- Naprawa i konserwacja narzędzi elektrycznych
- Montaż elementów w budownictwie i stolarstwie

## Typy profili TORX w zestawie

---

## External TORX (E) - nasadki zewnętrzne

Profil sześcioramienny z wypukłą gwiazdą, stosowany do śrub i nakrętek z profilem zewnętrznym. Zakres rozmiarów E4-E20 obejmuje typowe zastosowania w motoryzacji i elektronice. Nasadki z gniazdem 3/8" umożliwiają pracę z grzechotką lub kluczem dynamometrycznym.

## TORX (T) - klucze trzpieniowe

Klucze typu L z profilem wewnętrznym, przeznaczone do wkrętów z gniazdem TORX. Zakres T10-T60 pokrywa większość zastosowań warsztatowych. Długi ramię zapewnia dźwignię przy dokręcaniu, krótkie umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni.

## TORX z otworem (TH) - bity serwisowe

Bity z centralnym otworem, kompatybilne z wkrętami zabezpieczającymi typu TORX z wypustką. Stosowane w zabezpieczeniach antywłamaniowych, elektronice i sprzęcie wymagającym specjalistycznego dostępu. Zakres T10H-T55H obejmuje standardowe rozmiary serwisowe.

### **Kompatybilność gniazda 3/8"**

Nasadki można stosować z grzechotkami, kluczami dynamometrycznymi, przedłużkami i przegubami o złączu 3/8". Przed użyciem z kluczem dynamometrycznym należy sprawdzić zakres momentu obrotowego narzędzia i wytrzymałość nasadki na skręcanie.

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Dobór odpowiedniego rozmiaru

Profil TORX wymaga precyzyjnego dopasowania. Zbyt mały klucz nie przeniesie momentu obrotowego, zbyt duży uszkodzi wierzchołki profilu. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy narzędzie wchodzi w profil bez luzu i oporu.

### Technika pracy

Nasadki należy osadzać prostopadle do osi śruby. Przy dużych momentach obrotowych zaleca się zastosowanie klucza dynamometrycznego. Klucze trzpieniowe wymagają równomiernego nacisku na oba ramiona. Bity serwisowe należy montować w uchwycie bitów lub wkrętarce z odpowiednim gniazdem.

### Konserwacja

Po zakończeniu pracy narzędzia należy oczyścić z zabrudzeń i wilgoci. Stal CRV50BV30 jest odporna na korozję, ale długotrwały kontakt z wilgocią może powodować utlenianie. Narzędzia należy przechowywać w suchym miejscu, w dołączonej walizce. Nie należy stosować narzędzi jako dźwigni ani młotków.

### Produkty powiązane

Zestaw można uzupełnić o grzechotkę 3/8", przedłużki, przegub kardana oraz klucz dynamometryczny w zakresie 5-60 Nm. Do pracy z bitami serwisowymi przyda się uchwyt bitów z gniazdem 1/4" oraz adapter 3/8" na 1/4".

