

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-przebijakow-rurkowych-do-skory-gumy-kartonu-yt-35881-yato-p-7680.html>

ZESTAW PRZEBIJAKÓW RURKOWYCH DO SKÓRY GUMY, KARTONU, YT-35881 YATO

Cena brutto	6,25 zł
Cena netto	5,08 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-35881
Kod producenta	YT-35881
Kod EAN	5906083009556
Producent	YATO
Materiał	stal hartowana
Długość [mm]	90
Przeznaczenie	wycinanie okrągłych otworów
Jednostka	KPL
Ilość [szt.]	3
Wymiary [mm]	6, 8, 10
Wykończenie	moletowane, czernione

Opis produktu

Zestaw przebijaków rurkowych do skóry, gumy i kartonu YATO YT-35881

Zestaw trzech stalowych przebijaków rurkowych przeznaczonych do wycinania otworów w skórze naturalnej, gumie, kartonie i tekstyliach. Narzędzie stosowane w pracach szewskich, kaletniczych, introligatorskich i dekoratorskich.

Srednice otworów 6, 8, 10 mm

Materiał Stal wysokogatunkowa

Zabezpieczenie Proces czernienia

Model YT-35881

Charakterystyka przebijaków rurkowych

Zaostrzona krawędź robocza

Precyzyjnie szlifowana krawędź tnąca zapewnia czyste wycięcie bez postrzępień materiału. Eliminuje konieczność dodatkowego wykańczania krawędzi otworu, co przyspiesza pracę przy obróbce skóry naturalnej i syntetycznej.

Otwór boczny w korpusie

Konstrukcja z otworem bocznym umożliwia łatwe usuwanie wyciętych fragmentów materiału. Zapobiega zatykaniu się przebijaka podczas pracy seryjnej, co jest istotne w zastosowaniach produkcyjnych i warsztatowych.

Moletowana powierzchnia chwytowa

Krzyżowe nacięcia moletowe na korpusie zapewniają stabilny chwyt podczas dociskania i obracania narzędzia. Powierzchnia antypoślizgowa zwiększa bezpieczeństwo pracy i precyzję pozycjonowania przebijaka.

Zabezpieczenie antykorozyjne

Proces czernienia (oksydowania) stali tworzy warstwę ochronną przed korozją. Zwiększa trwałość narzędzia przy pracy w warunkach podwyższonej wilgotności, typowych dla warsztatów szewskich i kaletniczych.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-35881
Typ narzędzia	Przebijak rurkowy (dziurkacz)
Liczba elementów	3 szt.
Średnice otworów	6 mm, 8 mm, 10 mm
Materiał wykonania	Stal wysokogatunkowa
Zabezpieczenie powierzchni	Czernienie (oksydowanie)
Powierzchnia chwytowa	Moletowana krzyżowo
Materiały do obróbki	Skóra naturalna, skóra syntetyczna, guma, karton, tektura, tekstylia

Zastosowanie przebijaków rurkowych

- Wycinanie otworów pod nity, kołki i zatrzaski w wyrobach kaletniczych

-
- Przygotowanie otworów do szycia ręcznego w grubej skórze naturalnej
 - Tworzenie otworów montażowych w pasach, brelokach i etui skórzanych
 - Wycinanie perforacji w materiałach introligatorskich i tekturach
 - Przygotowanie otworów wentylacyjnych w wyrobach obuwniczych
 - Wycinanie elementów dekoracyjnych w projektach rękodzielniczych
 - Obróbka gumy technicznej i uszczelek gumowych
 - Tworzenie otworów drenażowych w tekstyliach technicznych

Sposób użycia

Przebijak należy ustawić prostopadle do materiału w miejscu planowanego otworu. Dociskając i jednocześnie obracając narzędzie wokół własnej osi, przecina się materiał do momentu całkowitego przebicia. Dla materiałów grubszych zaleca się podłożenie twardej podstawy (np. drewnianej deski). Wycięte fragmenty usuwa się przez boczny otwór w korpusie przebijaka.

Konserwacja i trwałość

Po zakończeniu pracy przebijaki należy oczyścić z resztek materiału i ewentualnie zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego. Mimo zabezpieczenia antykorozyjnego, długotrwałe przechowywanie w wilgotnych warunkach może prowadzić do korozji powierzchniowej. Regularne czyszczenie i prawidłowe przechowywanie wydłuża żywotność krawędzi tnących.

...