

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-przecinakow-punktakow-12el-cr-v-geko-g38550-p-19228.html>

Zestaw precinaków punktaków 12el. CR-V GEKO G38550

Cena brutto	38,33 zł
Cena netto	31,16 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38550
Kod producenta	G38550
Kod EAN	5901477122040
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw precinaków punktaków 12el. CR-V GEKO G38550

Kompletny zestaw narzędzi udarowych do prac ślusarskich i mechanicznych. Zawiera punktaki do zaznaczania, precinaki do cięcia oraz wybijaki do usuwania elementów złącznych. Wszystkie narzędzia wykonane ze stali chromowo-wanadowej.

Liczba elementów 12 szt.

Materiał **Stal CR-V**

Zakres punktaków 2-8 mm

Zakres precinaków 10-16 mm

Charakterystyka zestawu

Stal chromowo-wanadowa (CR-V)

Stop o podwyższonej twardości i odporności na ścieranie. Dodatek wanadu zwiększa wytrzymałość na uderzenia, co zapobiega wykruszaniu się krawędzi roboczych podczas intensywnego użytkowania z młotkiem.

Trzy typy narzędzi w jednym zestawie

Punktaki służą do zaznaczania środków otworów przed wierceniem. Przecinaki umożliwiają przecinanie blach, prętów i drutu. Wybijaki pozwalają usuwać zawlecзки, sworznie i inne elementy złączne.

Zróznicowane średnice

Zakres od 1,5 mm do 16 mm obejmuje większość typowych zastosowań w warsztacie. Mniejsze średnice do prac precyzyjnych, większe do ciężkich zadań ślusarskich.

Etui do przechowywania

Wszystkie narzędzia umieszczone w praktycznym etui z oznaczeniami. Ułatwia organizację i transport, zapobiega zgubieniu poszczególnych elementów w szufladzie narzędziowej.

Specyfikacja techniczna

Model	G38550
Liczba elementów	12 szt.
Materiał wykonania	Stal stopowa chromowo-wanadowa (CR-V)
Punktaki w zestawie	2 mm (3/32"), 6 mm (1/4"), 8 mm (5/16")
Przecinaki w zestawie	10 mm (3/8"), 12 mm (1/2"), 16 mm (5/8")
Wybijaki w zestawie	1,5 mm (1/16"), 3 mm (1/8"), 4 mm (5/32"), 5 mm (3/16"), 6 mm (1/4"), 8 mm (5/16")
Wyposażenie dodatkowe	Etui do przechowywania

Zastosowanie

- Zaznaczanie środków otworów przed wierceniem w metalu
- Przecinanie blach, prętów stalowych i drutu
- Wybijanie sworzni, zawleczek i kołków z połączeń mechanicznych
- Prace ślusarskie w warsztatach mechanicznych
- Naprawa i konserwacja maszyn przemysłowych
- Montaż i demontaż elementów w motoryzacji
- Prace w zakładach obróbki metali
- Zadania konserwatorskie w zakładach produkcyjnych

Różnice między typami narzędzi

Punktak

Zakończony stożkiem o kącie około 60-90°. Służy do wykonywania wgłębienia w metalu przed wierceniem – zapobiega ślizganiu się wiertła. Używany z młotkiem o średniej wadze.

Przecinak

Ma kształt dłuta z ostrą krawędzią tnącą. Przeznaczony do przecinania blach, prętów i drutu przez uderzanie młotkiem. Wymaga podłoża (np. kowadła) pod materiałem.

Wybijak

Cylindryczne narzędzie o płaskim lub lekko zaokrąglonym czubku. Służy do wypychania sworzni, zawleczek i kołków z otworów. Średnica dobierana do rozmiaru usuwanego elementu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić stan krawędzi roboczych – nie powinny być wykruszone ani pęknięte. Podczas pracy używać młotka o odpowiedniej wadze (zazwyczaj 300-500 g dla średnich rozmiarów). Uderzenia powinny być pewne, ale kontrolowane.

Narzędzia należy przechowywać w suchym miejscu, w dołączonym etui. Po zakończeniu pracy warto przetrzeć je szmatką nasączoną olejem, aby zapobiec korozji. Regularnie sprawdzać stan czubków roboczych – zużyte lub uszkodzone końcówki można odświeżyć na szlifierce, zachowując oryginalny kąt zaostrenia.

Nie używać narzędzi jako dźwigni ani nie uderzać nimi w hartowane powierzchnie. Unikać przegrzewania podczas szlifowania – może to osłabić hartowanie stali.

Produkty uzupełniające

Do zestawu warto dobrać młotek ślusarski o wadze 300-500 g, kowadełko lub płytę stalową jako podkład oraz okulary ochronne. W przypadku intensywnego użytkowania przydatny będzie olej konserwacyjny do zabezpieczania narzędzi przed korozją.