

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-przecinakow-punktakow-12el-cr-v-geko-g38550-p-19228.html>

## Zestaw precinaków punktaków 12el. CR-V GEKO G38550

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto      | <b>37,20 zł</b>         |
| Cena netto       | <b>30,24 zł</b>         |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy | <b>G38550</b>           |
| Kod producenta   | <b>G38550</b>           |
| Kod EAN          | <b>5901477122040</b>    |
| Producent        | <b>Narzędzia GEKO</b>   |

### Opis produktu

#### Zestaw precinaków punktaków 12el. CR-V GEKO G38550

Kompletny zestaw narzędzi udarowych do prac ślusarskich i mechanicznych. Zawiera punktaki do zaznaczania, precinaki do cięcia oraz wybijaki do usuwania elementów złącznych. Wszystkie narzędzia wykonane ze stali chromowo-wanadowej.

Liczba elementów 12 szt.

Materiał **Stal CR-V**

Zakres punktaków 2-8 mm

Zakres precinaków 10-16 mm

### Charakterystyka zestawu

#### **Stal chromowo-wanadowa (CR-V)**

Stop o podwyższonej twardości i odporności na ścieranie. Dodatek wanadu zwiększa wytrzymałość na uderzenia, co zapobiega wykruszaniu się krawędzi roboczych podczas intensywnego użytkowania z młotkiem.

#### **Trzy typy narzędzi w jednym zestawie**

Punktaki służą do zaznaczania środków otworów przed wierceniem. Przecinaki umożliwiają przecinanie blach, prętów i drutu. Wybijaki pozwalają usuwać zawlecзки, sworznie i inne elementy złączne.

### Zróznicowane średnice

Zakres od 1,5 mm do 16 mm obejmuje większość typowych zastosowań w warsztacie. Mniejsze średnice do prac precyzyjnych, większe do ciężkich zadań ślusarskich.

### Etui do przechowywania

Wszystkie narzędzia umieszczone w praktycznym etui z oznaczeniami. Ułatwia organizację i transport, zapobiega zgubieniu poszczególnych elementów w szufladzie narzędziowej.

## Specyfikacja techniczna

|                       |  |
|-----------------------|--|
| Model                 | G38550   |
| Liczba elementów      | 12 szt.  |
| Materiał wykonania    | Stal stopowa chromowo-wanadowa (CR-V)  |
| Punktaki w zestawie   | 2 mm (3/32"), 6 mm (1/4"), 8 mm (5/16")  |
| Przecinaki w zestawie | 10 mm (3/8"), 12 mm (1/2"), 16 mm (5/8")   |
| Wybijaki w zestawie   | 1,5 mm (1/16"), 3 mm (1/8"), 4 mm (5/32"), 5 mm (3/16"), 6 mm (1/4"), 8 mm (5/16") |
| Wyposażenie dodatkowe | Etui do przechowywania   |

## Zastosowanie

- Zaznaczanie środków otworów przed wierceniem w metalu
- Przecinanie blach, prętów stalowych i drutu
- Wybijanie sworzni, zawleczek i kołków z połączeń mechanicznych
- Prace ślusarskie w warsztatach mechanicznych
- Naprawa i konserwacja maszyn przemysłowych
- Montaż i demontaż elementów w motoryzacji
- Prace w zakładach obróbki metali
- Zadania konserwatorskie w zakładach produkcyjnych

## Różnice między typami narzędzi

### Punktak

---

Zakończony stożkiem o kącie około 60-90°. Służy do wykonywania wgłębienia w metalu przed wierceniem – zapobiega ślizganiu się wiertła. Używany z młotkiem o średniej wadze.

### **Przecinak**

Ma kształt dłuta z ostrą krawędzią tnącą. Przeznaczony do przecinania blach, prętów i drutu przez uderzanie młotkiem. Wymaga podłoża (np. kowadła) pod materiałem.

### **Wybijak**

Cylindryczne narzędzie o płaskim lub lekko zaokrąglonym czubku. Służy do wypychania sworzni, zawleczek i kołków z otworów. Średnica dobierana do rozmiaru usuwanego elementu.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić stan krawędzi roboczych – nie powinny być wykruszone ani pęknięte. Podczas pracy używać młotka o odpowiedniej wadze (zazwyczaj 300-500 g dla średnich rozmiarów). Uderzenia powinny być pewne, ale kontrolowane.

Narzędzia należy przechowywać w suchym miejscu, w dołączonym etui. Po zakończeniu pracy warto przetrzeć je szmatką nasączoną olejem, aby zapobiec korozji. Regularnie sprawdzać stan czubków roboczych – zużyte lub uszkodzone końcówki można odświeżyć na szlifierce, zachowując oryginalny kąt zaostrenia.

Nie używać narzędzi jako dźwigni ani nie uderzać nimi w hartowane powierzchnie. Unikać przegrzewania podczas szlifowania – może to osłabić hartowanie stali.

### **Produkty uzupełniające**

Do zestawu warto dobrać młotek ślusarski o wadze 300-500 g, kowadełko lub płytę stalową jako podkład oraz okulary ochronne. W przypadku intensywnego użytkowania przydatny będzie olej konserwacyjny do zabezpieczania narzędzi przed korozją.