

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-punktakow-i-przecinakow-28el-kd10097-p-62959.html>



ZESTAW PUNKTAKÓW I PRZECINAKÓW 28EL KD10097

Cena brutto	78,65 zł
Cena netto	63,94 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD10097
Kod producenta	KD10097
Kod EAN	5903957009209
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Zestaw punktaków i przecinaków 28 el. Kraft&Dele KD10097

Kompletny zestaw ręcznych narzędzi uderowych marki Kraft&Dele, obejmujący wybijaki proste, wybijaki stożkowe, przecinaki i punktaki. Zestaw przeznaczony do prac ślusarskich, mechanicznych oraz warsztatowych — zarówno w warunkach profesjonalnych, jak i domowych.

Model KD10097
Liczba elementów 28 szt.
Materiał Stal
Przechowywanie Pokrowiec

Charakterystyka zestawu

Stalowe wykonanie

Narzędzia wykonane ze stali zapewniają odporność na odkształcenia podczas pracy uderowej. Stal dobrze przenosi siły uderzenia, co przekłada się na trwałość krawędzi roboczych przecinaków i końcówek wybijaków.

Zróznicowany skład zestawu

28 elementów obejmuje cztery typy narzędzi: wybijaki proste, wybijaki stożkowe, przecinaki oraz punktaki. Dzięki temu jeden zestaw pokrywa szeroki zakres typowych prac warsztatowych bez konieczności dokupowania pojedynczych narzędzi.

Pokrowiec do przechowywania

Dołączony pokrowiec z przegródkami pozwala utrzymać porządek i szybko zlokalizować potrzebne narzędzie. Ułatwia również transport zestawu na miejsce pracy — na budowę, do warsztatu lub serwisu.

Zastosowanie profesjonalne i domowe

Zestaw sprawdza się zarówno w codziennych pracach domowych (np. montaż, demontaż elementów), jak i w warunkach profesjonalnych — w ślusarniach, warsztatach samochodowych i zakładach produkcyjnych.

Zawartość zestawu

Wybijak prosty	5 szt.
Wybijak stożkowy	9 szt. (5 + 4)
Przecinak	9 szt. (3 + 6)
Punktak	4 szt. (2 + 2)
Łączna liczba narzędzi	28 szt.
Opakowanie	Pokrowiec
Producent	Kraft&Dele
Nr katalogowy	KD10097

Zastosowanie

- Wybijanie sworzni, kołków i tulei w mechanice pojazdowej
- Usuwanie zardzewiałych lub zaciętych elementów złącznych
- Cięcie blach i prętów metalowych przecinakami
- Nacinanie i przecinanie materiałów w pracach ślusarskich
- Znakowanie metalu punktakiem przed wierceniem
- Centrowanie otworów pod wiertło w metalu i drewnie
- Prace montażowe i demontażowe w warsztacie samochodowym
- Ogólne prace konserwacyjne i naprawcze w zakładzie produkcyjnym

Typy narzędzi — różnice w zastosowaniu

Wybijak prosty — cylindryczna końcówka robocza, służy do wypychania sworzni i kołków z otworów przelotowych. **Wybijak stożkowy** — zwężająca się końcówka, ułatwia wstępne ustawienie i wybijanie elementów o różnych średnicach. **Przecinak** — ostrze do cięcia metalu na zimno, stosowany z młotkiem. **Punktak** — ostra końcówka do wykonywania punktowych oznaczeń na powierzchni metalu, ułatwiających precyzyjne wiercenie.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy udarowej należy stosować młotek o odpowiedniej wadze — zbyt lekki nie zapewni skutecznego uderzenia, zbyt ciężki może prowadzić do odkształcenia głowicy narzędzia. Po zakończeniu pracy narzędzia należy oczyścić z wiórów metalicznych i resztek smarów, a następnie odłożyć do pokrowca. Stalowe powierzchnie robocze warto okresowo zabezpieczać cienką warstwą oleju technicznego, co ogranicza korozję podczas przechowywania.