

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-punktakow-i-przecinakow-28el-kd10097-kraftdele-p-62959.html>

ZESTAW PUNKTAKÓW I PRZECINAKÓW 28EL KD10097 KRAFT&DELE

Cena brutto	77,35 zł
Cena netto	62,89 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD10097
Kod producenta	KD10097
Kod EAN	5903957009209
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Zestaw punktaków i przecinaków 28 el. Kraft&Dele KD10097

Kompletny zestaw ręcznych narzędzi udarowych marki Kraft&Dele, obejmujący wybijaki proste, wybijaki stożkowe, przecinaki i punktaki. Zestaw przeznaczony do prac ślusarskich, mechanicznych oraz warsztatowych — zarówno w warunkach profesjonalnych, jak i domowych.

Model KD10097

Liczba elementów 28 szt.

Materiał **Stal**

Przechowywanie **Pokrowiec**

Charakterystyka zestawu

Stalowe wykonanie

Narzędzia wykonane ze stali zapewniają odporność na odkształcenia podczas pracy udarowej. Stal dobrze przenosi siły uderzenia, co przekłada się na trwałość krawędzi roboczych przecinaków i końcówek wybijaków.

Zróznicowany skład zestawu

28 elementów obejmuje cztery typy narzędzi: wybijaki proste, wybijaki stożkowe, przecinaki oraz punktaki. Dzięki temu jeden zestaw pokrywa szeroki zakres typowych prac warsztatowych bez konieczności dokupowania pojedynczych narzędzi.

Pokrowiec do przechowywania

Dołączony pokrowiec z przegródkami pozwala utrzymać porządek i szybko zlokalizować potrzebne narzędzie. Ułatwia również transport zestawu na miejsce pracy — na budowę, do warsztatu lub serwisu.

Zastosowanie profesjonalne i domowe

Zestaw sprawdza się zarówno w codziennych pracach domowych (np. montaż, demontaż elementów), jak i w warunkach profesjonalnych — w ślusarniach, warsztatach samochodowych i zakładach produkcyjnych.

Zawartość zestawu

Wybijak prosty	5 szt.
Wybijak stożkowy	9 szt. (5 + 4)
Przecinak	9 szt. (3 + 6)
Punktak	4 szt. (2 + 2)
Łączna liczba narzędzi	28 szt.
Opakowanie	Pokrowiec
Producent	Kraft&Dele
Nr katalogowy	KD10097

Zastosowanie

- Wybijanie sworzni, kołków i tulei w mechanice pojazdowej
- Usuwanie zardzewiałych lub zaciętych elementów złącznych
- Cięcie blach i prętów metalowych przecinakami
- Nacinanie i przecinanie materiałów w pracach ślusarskich
- Znakowanie metalu punktakiem przed wierceniem
- Centrowanie otworów pod wiertło w metalu i drewnie
- Prace montażowe i demontażowe w warsztacie samochodowym
- Ogólne prace konserwacyjne i naprawcze w zakładzie produkcyjnym

Typy narzędzi — różnice w zastosowaniu

Wybijak prosty — cylindryczna końcówka robocza, służy do wypychania sworzni i kołków z otworów przelotowych. **Wybijak stożkowy** — zwężająca się końcówka, ułatwia wstępne ustawienie i wybijanie elementów o różnych średnicach. **Przecinak** — ostrze do cięcia metalu na zimno, stosowany z młotkiem. **Punktak** — ostra końcówka do wykonywania punktowych oznaczeń na powierzchni metalu, ułatwiających precyzyjne wiercenie.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy udarowej należy stosować młotek o odpowiedniej wadze — zbyt lekki nie zapewni skutecznego uderzenia, zbyt ciężki może prowadzić do odkształcenia głowicy narzędzia. Po zakończeniu pracy narzędzia należy oczyścić z wiórów metalicznych i resztek smarów, a następnie odłożyć do pokrowca. Stalowe powierzchnie robocze warto okresowo zabezpieczać cienką warstwą oleju technicznego, co ogranicza korozję podczas przechowywania.