

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-redukcji-i-przegubow-udarowych-redukcje-adaptery-yt-10646-yato-p-59550.html>



ZESTAW REDUKCJI I PRZEGUBÓW UDAROWYCH REDUKCJE ADAPTERY YT-10646 YATO

Cena brutto	149,61 zł
Cena netto	121,63 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-10646
Kod producenta	YT-10646
Kod EAN	5906083116490
Producent	YATO

Opis produktu

Zestaw redukcji i przegubów udarowych YATO YT-10646

Kompletny zestaw 11 adapterów udarowych i przegubów kątowych wykonanych ze stali chromowo-molibdenowej. Umożliwia konwersję chwytów narzędziowych od 1/4" do 1" oraz pracę w trudno dostępnych miejscach przy użyciu narzędzi udarowych.

Materiał **Stal CrMo hartowana**

Liczba elementów **11 sztuk**

Zakres chwytów **1/4" - 1"**

Typ **Udarowe**

Charakterystyka zestawu adapterów udarowych

Stal chromowo-molibdenowa (CrMo)

Materiał o zwiększonej wytrzymałości na skręcanie i uderzenia. Stop CrMo charakteryzuje się wyższą twardością niż standardowa stal narzędziowa, co pozwala na bezpieczną pracę z kluczami udarowymi o wysokim momencie obrotowym bez ryzyka pęknięcia adaptera.

Fosfatowana powierzchnia

Warstwa fosfatowa zapewnia ochronę przed korozją w środowisku warsztatowym oraz zmniejsza tarcie podczas montażu i demontażu. Pokrycie to wydłuża żywotność elementów w kontakcie z olejami, smarem i wilgocią.

Przeguby kątowe udarowe

Trzy przeguby (1/4", 3/8", 1/2") umożliwiają pracę pod kątem w miejscach, gdzie dostęp prosty jest niemożliwy. Konstrukcja udarowa wytrzymuje obciążenia dynamiczne z kluczy pneumatycznych i elektrycznych, czego nie zapewniają standardowe przeguby.

Redukcje dwukierunkowe

Osiem redukcji pozwala na dopasowanie nasadek o większym chwycie do klucza o mniejszym (np. nasadka 1/2" na klucz 3/8") i odwrotnie. Rozwiązanie to eliminuje konieczność posiadania kompletów narzędzi w każdym standardzie.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-10646
Marka	YATO
Materiał	Stal chromowo-molibdenowa (CrMo) hartowana
Wykończenie	Fosfatowane (ochrona antykorozyjna)
Typ zastosowania	Udarowy (klucze pneumatyczne, elektryczne, ręczne)
Liczba elementów	11 sztuk
Przeguby udarowe (3 szt.)	1/4" dr., 3/8" dr., 1/2" dr.
Redukcje udarowe (8 szt.)	1/4" (F) × 3/8" (M) 3/8" (F) × 1/4" (M) 1/2" (F) × 3/8" (M) 3/8" (F) × 1/2" (M) 1/2" (F) × 3/4" (M) 3/4" (F) × 1/2" (M) 3/4" (F) × 1" (M) 1" (F) × 3/4" (M)
Zakres rozmiarów chwytów	1/4" (6,3 mm), 3/8" (9,5 mm), 1/2" (12,7 mm), 3/4" (19,0 mm), 1" (25 mm)

Oznaczenia w specyfikacji

dr. – drive (chwyt kwadratowy narzędzia), F – female (gniazdo żeńskie), M – male (czop męski). Przykład: redukcja 1/2" (F) × 3/8" (M) posiada gniazdo 1/2" i czop 3/8", co pozwala na użycie nasadki 1/2" z kluczem 3/8".

Zastosowanie w warsztacie

- Serwis samochodowy – montaż i demontaż kół, praca przy zawieszeniu, hamulcach, układzie wydechowym
- Naprawy silników – dostęp do śrub głowicy, obudowy rozrządu, kolektora w ciasnych przestrzeniach podmaski
- Montaż przemysłowy – połączenia śrubowe w maszynach, konstrukcjach stalowych, urządzeniach
- Prace przy skrzyniach biegów – demontaż elementów wymagających różnych rozmiarów nasadek
- Serwis maszyn budowlanych i rolniczych – szeroki zakres rozmiarów śrub w jednym zestawie narzędzi
- Konserwacja urządzeń – dostęp do złączy pod kątem w instalacjach, pompach, przekładniach
- Warsztaty rowerowe i motocyklowe – praca z różnymi standardami śrub przy ograniczonej przestrzeni
- Prace montażowe w budownictwie – łączenie konstrukcji stalowych, rusztowań, elementów nośnych

Dobór redukcji do zadania

Jak sprawdzić kompatybilność

Przed zakupem lub użyciem sprawdź rozmiar chwytu klucza udarowego (najczęściej 1/2" w warsztatach samochodowych) oraz rozmiar posiadanych nasadek. Jeśli klucz ma chwyt 1/2", a nasadki 3/8", potrzebna jest redukcja 1/2" (F) × 3/8" (M). Dla pracy w odwrotnym kierunku (nasadka 1/2" na kluczu 3/8") użyj redukcji 3/8" (F) × 1/2" (M).

Przeguby udarowe stosuje się w sytuacjach, gdy dostęp prosty jest niemożliwy – np. przy śrubach montażowych silnika od strony nadkoli, elementach zawieszenia zasłoniętych przez inne podzespoły czy złączach w głębokich wnękach. Standardowe przeguby nie są przeznaczone do pracy z narzędziami udarowymi i mogą ulec uszkodzeniu.

Użytkowanie i konserwacja

Adaptory udarowe należy montować pewnym, pełnym nasunięciem na chwyt narzędzia – kulka blokująca musi zaskoczyć w rowek. Luźne osadzenie prowadzi do wypadnięcia adaptera podczas pracy lub uszkodzenia mechanizmu blokującego.

Po użyciu w środowisku zapyłonym lub wilgotnym zaleca się oczyszczenie elementów sprężonym powietrzem i nałożenie cienkiej warstwy oleju ochronnego. Fosfatowana powierzchnia zapewnia podstawową ochronę, ale nie jest odporna na długotrwały kontakt z wodą lub agresywnymi chemikaliami.

Nie należy stosować adapterów jako wydłużaczy dźwigni – mogą nie wytrzymać bocznych obciążeń. W przypadku zablokowanych połączeń lepiej użyć dłuższego klucza lub zastosować środki penetrujące.

Moment obrotowy

Maksymalny moment obrotowy zależy od rozmiaru chwytu – im większy chwyt, tym wyższe dopuszczalne obciążenie. Dla chwytu 1/4" typowy zakres to do 100 Nm, dla 3/8" do 200 Nm, dla 1/2" do 400 Nm. Przekroczenie tych wartości może prowadzić do

odkształcenia adaptera lub uszkodzenia kulki blokującej.

Produkty powiązane

Do zestawu warto rozważyć dokupienie kompletu nasadek udarowych w standardach 1/4", 3/8" i 1/2" oraz klucza udarowego pneumatycznego lub elektrycznego. W przypadku częstej pracy w trudno dostępnych miejscach przydatne mogą być również wydłużki udarowe w różnych długościach.

...