

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-rozwiertakow-do-zgrzewow-m8-m10-geko-g02797-p-24514.html>

Zestaw rozwiertaków do zgrzewów M8-M10 GEKO G02797

Cena brutto	44,52 zł
Cena netto	36,20 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G02797
Kod producenta	G02797
Kod EAN	5901477159374
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw rozwiertaków do zgrzewów M8-M10 GEKO G02797

Kompletny zestaw narzędzi przeznaczonych do usuwania spawów punktowych w blachach karoseryjnych. Zawiera frezy koronkowe w różnych rozmiarach, groty centrujące oraz wiertło HSS, umożliwiając precyzyjne usunięcie zgrzewów bez uszkodzenia otaczającego materiału.

Zakres średnic M8-M10

Liczba frezów 6 szt. (dwustronnych)

Wiertło w zestawie HSS 8 mm

Opakowanie Metalowe etui

Charakterystyka zestawu

Frezy koronkowe dwustronne

Sześć frezów o konstrukcji dwustronnej pozwala na pracę z obu końców narzędzia, co wydłuża żywotność zestawu i umożliwia kontynuację pracy po zużyciu jednej strony. Konstrukcja koronkowa zapewnia precyzyjne cięcie w blachach stalowych o grubości typowej dla karoserii samochodowych.

Groty centrujące

Trzy grotły centrujące zapobiegają ześlizgiwaniu się narzędzia podczas rozpoczynania wiercenia. Umożliwiają dokładne ustawienie frezu w centrum zgrzewu punktowego, co jest kluczowe dla zachowania integralności otaczającej blachy i uniknięcia powiększenia otworu.

Wiertło HSS 8 mm

Wiertło wykonane ze stali szybkoobrotowej (High Speed Steel) przeznaczone do wstępnego nawiercania lub pracy w trudno dostępnych miejscach. Średnica 8 mm odpowiada typowym rozmiarom zgrzewów punktowych stosowanych w konstrukcjach blaszanych.

Uchwyt mocujący

Specjalistyczny uchwyt umożliwia stabilne zamocowanie frezów i grotów centrujących. Zapewnia pewny chwyt podczas pracy z wiertarką lub wkrętarką, co przekłada się na bezpieczeństwo i precyzję wykonywanych operacji.

Specyfikacja techniczna

Model	G02797
Producent	GEKO
Zakres średnic	M8-M10
Liczba frezów koronkowych	6 szt. (dwustronnych)
Liczba grotów centrujących	3 szt.
Wiertło w zestawie	HSS 8 mm (1 szt.)
Uchwyt mocujący	Tak, 1 szt.
Opakowanie	Metalowe etui
Przeznaczenie	Usuwanie spawów punktowych

Zastosowanie

- Demontaż elementów karoserii samochodowej połączonych zgrzewaniem punktowym
- Naprawa blacharska pojazdów wymagająca wymiany paneli
- Usuwanie zgrzewów w konstrukcjach stalowych
- Prace blacharskie w warsztatach samochodowych
- Renowacja pojazdów zabytkowych
- Przygotowanie elementów do spawania lub nitowania
- Demontaż połączeń punktowych w metalowych obudowach i konstrukcjach

Użytkowanie i konserwacja

Sposób użycia

Przed rozpoczęciem pracy zamocuj grot centrujący w uchwycie, następnie ustaw go w centrum zgrzewu punktowego. Włóż frez koronkowy i rozpocznij wiercenie z umiarkowaną prędkością obrotową (300-500 obr/min). Po przejściu przez pierwszą warstwę blachy zatrzymaj się, aby uniknąć uszkodzenia drugiej warstwy. Regularnie usuwaj wióry i chłódź miejsce pracy.

Konserwacja narzędzi

Po zakończeniu pracy oczyść frezy i wiertło z wiórów metalowych oraz ewentualnych zanieczyszczeń. Przechowuj narzędzia w dołączonym metalowym etui w suchym miejscu. Okresowo sprawdzaj ostrość krawędzi tnących – stępione frezy należy wymienić lub naostrzyć. Unikaj przegrzewania narzędzi podczas pracy, co skraca ich żywotność.

Produkty powiązane

Do pracy z zestawem przydatne mogą być: wiertarka elektryczna lub akumulatorowa o regulowanej prędkości obrotowej, środki chłodzące do obróbki metali, szczotki druciane do czyszczenia, a także zestawy wiertel HSS w różnych średnicach do prac uzupełniających.