

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-rozwiertakow-do-zgrzewow-punkt-yt-28919-yato-p-26367.html>

## ZESTAW ROZWIERTAKÓW DO ZGRZEWÓW PUNKT YT-28919 YATO

Cena brutto	<b>46,48 zł</b>
Cena netto	<b>37,79 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-28919</b>
Kod producenta	<b>YT-28919</b>
Kod EAN	<b>5906083061370</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Zestaw Rozwiertaków do Zgrzewów Punktowych YT-28919 YATO

Profesjonalny zestaw narzędzi do usuwania zgrzewów punktowych, spawów i spoin w karoseriach samochodowych. Kompletny zestaw zawiera 6 dwustronnych frezów koronkowych w rozmiarach 8 mm i 10 mm, 2 uchwyty mocujące oraz 2 trzpienie ustalające.

Marka YATO

Model YT-28919

Rozmiary frezów 8 mm, 10 mm

Liczba elementów 9 elementów

### Charakterystyka techniczna zestawu

#### Dwustronne frezy koronkowe

Sześć frezów koronkowych z dwustronnym ostrzem zwiększa efektywność pracy i wydłuża żywotność narzędzia. Konstrukcja dwustronna pozwala na kontynuację pracy po zużyciu jednej strony frezu, co przekłada się na oszczędność kosztów eksploatacji.

## Rozmiary 8 mm i 10 mm

Dwa podstawowe rozmiary frezów odpowiadają standardowym średnicom zgrzewów punktowych stosowanych w przemyśle motoryzacyjnym. Rozmiar 8 mm wykorzystuje się do mniejszych punktów spawalniczych, 10 mm do standardowych połączeń w karoseriach.

## System mocowania z trzpieniami

Dwa uchwyty mocujące wraz z trzpieniami ustalającymi zapewniają stabilne zamocowanie frezów podczas pracy. System eliminuje luz i wibracje, co zwiększa precyzję usuwania zgrzewów i minimalizuje ryzyko uszkodzenia przylegającego materiału.

## Zastosowanie w naprawach blacharskich

Zestaw przeznaczony do prac w warsztatach blacharsko-lakierniczych przy demontażu elementów karoserii. Umożliwia usuwanie zgrzewów punktowych bez konieczności stosowania metod destrukcyjnych, takich jak cięcie czy wycinanie fragmentów blachy.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-28919
Typ narzędzia	Zestaw rozwiertaków do zgrzewów punktowych
Rozmiary frezów	8 mm, 10 mm
Liczba frezów	6 szt. (dwustronne)
Uchwyty mocujące	2 szt.
Trzpienie ustalające	2 szt.
Łączna liczba elementów	9 elementów
Przeznaczenie	Naprawy karoserii samochodowych

## Zastosowanie w praktyce warsztatowej

- Usuwanie zgrzewów punktowych przy wymianie progów samochodowych
- Demontaż słupków karoserii podczas napraw powypadkowych
- Rozdzielanie spawanych elementów nadwozia bez uszkodzeń strukturalnych
- Usuwanie spoin w miejscach montażu błotników i paneli bocznych
- Prace przy wymianie podłogi bagażnika i komory silnika
- Demontaż elementów mocowanych zgrzewami w karoseriach samochody osobowych i dostawczych
- Przygotowanie powierzchni do nowych połączeń spawalniczych
- Naprawa uszkodzeń kolizyjnych wymagających wymiany spawanych części

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Montaż i wymiana frezów

Frezy mocuje się w uchwytych za pomocą trzpieni ustalających. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stabilność mocowania i brak luzu. Dwustronna konstrukcja frezów pozwala na odwrócenie narzędzia po zużyciu jednej krawędzi tnącej.

### Praca z narzędziem

Rozwiertaki do zgrzewów punktowych stosuje się z wiertarkami elektrycznymi lub pneumatycznymi o odpowiedniej mocy. Zalecana prędkość obrotowa zależy od materiału karoserii - dla stali konstrukcyjnych stosuje się niższe obroty niż dla blach aluminiowych. Podczas pracy należy utrzymywać prostopadłe ustawienie frezu względem powierzchni.

### Konserwacja zestawu

Po zakończeniu pracy frezy należy oczyścić z wiórów i resztek materiału. Krawędzie tnące można okresowo naostrzyć, co wydłuży żywotność narzędzia. Elementy zestawu przechowuje się w suchym miejscu, zabezpieczone przed korozją.

### Produkty powiązane

Do pracy z zestawem rozwiertaków zaleca się posiadanie wiertarki elektrycznej lub pneumatycznej o mocy minimum 500 W, zestawu wiertel do metalu oraz środków do chłodzenia i smarowania podczas wiercenia. W przypadku prac przy karoseriach aluminiowych warto rozważyć zakup specjalistycznych frezów przystosowanych do metali nieżelaznych.