

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-rurek-termokurczliwych-kolorowych-z-klejem-328szt-g02934-geko-p-44713.html>



Zestaw rurek termokurczliwych kolorowych z klejem 328szt. G02934 GEKO

Cena brutto	20,56 zł
Cena netto	16,72 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G02934
Kod producenta	G02934
Kod EAN	5901477181986
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw rurek termokurczliwych kolorowych z klejem 328szt. GEKO G02934

Kompletny zestaw rurek termokurczliwych z polietylenu z wewnętrzną warstwą kleju, obejmujący 328 elementów w 8 rozmiarach średnic od 1 mm do 14 mm. Rurki kurczą się pod wpływem ciepła do 50% pierwotnej objętości, tworząc szczelne, izolowane połączenie.

Liczba elementów 328 szt.

Zakres średnic 1-14 mm

Materiał Polietylen z klejem

Współczynnik kurczliwości 2:1 (50%)

Charakterystyka techniczna

Warstwa klejowa wewnętrzna

Rurki wyposażone w termotopliwy klej, który podczas kurczenia wypełnia szczeliny i tworzy wodoszczelne połączenie. Po zastygnięciu klej zapewnia dodatkową stabilizację mechaniczną i ochronę przed wilgocią.

Kurczliwość 2:1

Pod wpływem temperatury (80-120°C) rurka zmniejsza średnicę o połowę, dopasowując się do kształtu kabla lub przewodu. Umożliwia to zastosowanie jednego rozmiaru rurki dla różnych średnic przewodów.

Materiał polietylenowy

Polietylen charakteryzuje się elastycznością, odpornością na promieniowanie UV oraz stabilnością w zakresie temperatur od -40°C do +125°C. Nie ulega degradacji pod wpływem wilgoci i typowych substancji chemicznych.

Kodowanie kolorami

Cztery kolory (żółty, czarny, czerwony, zielony/niebieski) umożliwiają wizualne oznaczanie typu połączenia, napięcia lub funkcji przewodu zgodnie z przyjętym systemem identyfikacji w instalacji.

Specyfikacja zestawu

Model	GEKO G02934
Całkowita liczba elementów	328 szt.
Materiał	Polietylen z wewnętrzną warstwą kleju termoplastycznego
Współczynnik kurczliwości	2:1 (kurczenie do 50% średnicy)
Temperatura kurczenia	80-120°C
Zakres temperatur pracy	-40°C do +125°C
Dostępne kolory	Żółty, czarny, czerwony, zielony, niebieski

Skład zestawu według rozmiarów

Ø 1,0 mm × 40 mm	120 szt. (żółty, czarny, czerwony, zielony)
Ø 2,0 mm × 40 mm	60 szt. (żółty, czarny, czerwony, niebieski)
Ø 3,0 mm × 40 mm	40 szt. (żółty, czarny, czerwony, zielony)
Ø 4,0 mm × 40 mm	32 szt. (żółty, czarny, czerwony, niebieski)
Ø 6,0 mm × 40 mm	24 szt. (żółty, czarny, czerwony, zielony)
Ø 8,0 mm × 80 mm	20 szt. (żółty, czarny, czerwony, niebieski)
Ø 10,0 mm × 80 mm	16 szt. (żółty, czarny, czerwony, zielony)
Ø 14,0 mm × 80 mm	16 szt. (żółty, czarny, czerwony, niebieski)

Zastosowanie

-
- Izolacja i zabezpieczenie miejsc lutowania przewodów elektrycznych
 - Naprawa uszkodzonej izolacji kabli i przewodów
 - Ochrona połączeń kablowych w instalacjach samochodowych
 - Zabezpieczenie końcówek przewodów przed wilgocią i korozją
 - Mechaniczna ochrona przewodów narażonych na ścieranie
 - Kodowanie kolorystyczne przewodów w rozdzielniach i szafach sterowniczych
 - Izolacja połączeń w instalacjach niskoprądowych (12V, 24V)
 - Zabezpieczenie przewodów w środowisku o podwyższonej wilgotności

Użytkowanie i konserwacja

Sposób montażu

Nałożyć rurkę na przewód przed wykonaniem połączenia lub nasunąć z boku. Umieścić rurkę tak, aby zakrywała miejsce połączenia z zapasem minimum 5 mm z każdej strony. Podgrzewać równomiernie za pomocą opalarka technicznej, zapalniczki lub pistoletu ciepłego, rozpoczynając od środka i przesuwając się na boki. Rurka powinna skurczyć się równomiernie, a klej powinien lekko wypłynąć na krawędziach, co potwierdza szczelność połączenia.

Dobór rozmiaru

Średnica rurki przed kurczeniem powinna być o 20-30% większa od średnicy przewodu. Dzięki współczynnikowi kurczliwości 2:1, rurka \varnothing 2 mm zabezpieczy przewód o średnicy 1-2 mm, rurka \varnothing 4 mm — przewód 2-4 mm itd. Długość rurki powinna przekraczać długość izolowanego odcinka o minimum 10 mm (po 5 mm z każdej strony).

Warunki przechowywania

Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, w temperaturze pokojowej, z dala od źródeł ciepła i bezpośredniego światła słonecznego. Unikać długotrwałego narażenia na temperatury powyżej 50°C, które mogą spowodować przedwczesne kurczenie lub degradację kleju.