

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-szczotek-drucianych-do-wiertarki-5szt-g00641-geko-p-44730.html>

Zestaw szczotek drucianych do wiertarki 5szt G00641 GEKO

Cena brutto	11,29 zł
Cena netto	9,18 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00641
Kod producenta	G00641
Kod EAN	5901477178597
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw szczotek drucianych do wiertarki 5szt GEKO G00641

Kompletny zestaw pięciu szczotek z drutu mosiądzowanego do montażu w wiertarce lub wkrętarce. Narzędzia przeznaczone do mechanicznego czyszczenia powierzchni metalowych i drewnianych przed malowaniem, usuwania rdzy, starych powłok lakierniczych oraz przygotowania podłoża pod szpachlowanie.

Średnica trzpienia 6 mm

Liczba elementów 5 sztuk

Materiał włosia Drut mosiądzowany

Model G00641

Charakterystyka zestawu

Uniwersalny trzpień 6 mm

Średnica trzpienia 6 mm zapewnia kompatybilność z uchwytami szybkocującymi w wiertarkach, wkrętarkach akumulatorowych oraz wiertarkach stołowych. Montaż nie wymaga dodatkowych adapterów — wystarczy standardowy uchwyt wiertarski.

Drut mosiądzowany karbowany

Mosiądzowanie drutu zwiększa jego twardość i odporność na zużycie przy jednoczesnym zmniejszeniu ryzyka uszkodzenia miękkiego podłoża. Karbowanie włókien poprawia agresywność czyszczenia i wydłuża żywotność szczotki.

Zróżnicowane kształty robocze

Zestaw zawiera szczotki tarczowe, czołowe i pędzel, co umożliwia dostosowanie narzędzia do geometrii czyszczonej powierzchni — od płaszczyzn po krawędzie, załamania i trudnodostępne miejsca.

Przygotowanie powierzchni pod malowanie

Mechaniczne czyszczenie szczotką drucianą usuwa luźną rdzę, stare warstwy farby i zanieczyszczenia, tworząc chropowatą powierzchnię o zwiększonej przyczepności dla nowych powłok malarskich i szpachli.

Specyfikacja techniczna

Model produktu	G00641
Producent	GEKO
Liczba elementów w zestawie	5 sztuk
Średnica trzpienia	6 mm
Materiał włosia	Drut stalowy mosiądzowany, karbowany
Szczotka tarczowa mała	Średnica 50 mm
Szczotka tarczowa duża	Średnica 65 mm
Szczotka czołowa mała	Średnica 50 mm
Szczotka czołowa duża	Średnica 65 mm
Pędzel druciak	Średnica 25 mm
Kompatybilność	Wiertarki, wkrętarki z uchwytem 6 mm+

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie starych powłok malarskich z powierzchni drewnianych i metalowych
- Przygotowanie podłoża pod szpachlowanie — tworzenie chropowatej powierzchni
- Oczyszczanie spawów ze zgorzeli i nalotów utleniających
- Usuwanie osadów, zabrudzeń i pozostałości klejów z powierzchni technicznych
- Czyszczenie narzędzi ogrodniczych i warsztatowych z rdzy i ziemi
- Renowacja mebli drewnianych — usuwanie starego lakieru przed ponownym wykończeniem

-
- Przygotowanie powierzchni betonowych do nakładania powłok epoksydowych

Dobór szczotki do rodzaju pracy

Szczotki tarczowe (50 mm i 65 mm)

Przeznaczone do czyszczenia płaskich powierzchni o dużej powierzchni — blachy, deski, płyty. Włókna ułożone są promieniście, co zapewnia równomierne rozłożenie siły na całej średnicy roboczej. Większa średnica przyspiesza pracę na dużych obszarach.

Szczotki czołowe (50 mm i 65 mm)

Włókna ułożone są równolegle do osi obrotu, co pozwala na pracę w narożnikach, wzdłuż krawędzi i w miejscach wymagających precyzyjnego czyszczenia. Skuteczne przy usuwaniu rdzy z profili, rur i elementów o skomplikowanej geometrii.

Pędzel druciak (25 mm)

Najmniejszy element zestawu, przeznaczony do pracy w wąskich szczelinach, otworach montażowych, rowkach i innych trudnodostępnych miejscach. Umożliwia czyszczenie detali bez ryzyka uszkodzenia sąsiednich obszarów.

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy trzpień szczotki jest prawidłowo zamocowany w uchwycie wiertarki — luz może prowadzić do nierównomiernego obrotu i uszkodzenia narzędzia. Zalecana prędkość obrotowa to 3000–6000 obr/min, w zależności od twardości czyszczonego materiału.

Podczas pracy szczotką drucianą mogą odłamywać się pojedyncze włókna drutu, dlatego obowiązkowe jest stosowanie okularów ochronnych i rękawic roboczych. Zaleca się również używanie maski przeciwpyłowej, szczególnie przy czyszczeniu powierzchni pokrytych starą farbą lub rdzą.

Nie należy wywierać nadmiernego nacisku na szczotkę — ciężar wiertarki jest wystarczający do skutecznego czyszczenia. Zbyt duży docisk skraca żywotność włókien i może prowadzić do przegrzania powierzchni roboczej. Po zakończeniu pracy szczotki należy oczyścić z pyłu i wiórów metalowych sprężonym powietrzem lub szczotką ręczną.

Produkty uzupełniające

Do prac wykończeniowych po czyszczeniu szczotkami warto rozważyć: papiery ścierne o gradacji 80–120 do wygładzenia powierzchni, odtłuszczacze do usunięcia pozostałości oleju i kurzu metalowego, grunty antykorozyjne pod malowanie oraz szpachle wyrównujące do naprawy ubytków.

